

NCラジアルソー

KMN-75F (半自動)



本体標準仕様 (各種特別仕様も製作しております)

加工材料寸法	幅 300mm×高さ 60mm×長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm×長さ 2,600mm (有効移動 2,170mm)
カッター軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッター回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッターヘッド前後送り	手動
材料上押え方式	エアシリンダ
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm×奥行 1,400mm×高さ 1,400mm
機械重量	900kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・1軸(X軸)	
最小設定単位	ミリ: 0.01mm 寸: 0.001寸 (0.03mm)	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

組子細工用に開発された精密加工ラジアルソー。

1/100mmのテーブル移動・深さ調整・材料押え・切削・刃物のジャンピングなどを
コンピューター制御により自動で行います。

専用のNC装置を搭載し、材料の長さ・溝幅・溝の数などを入力するだけで、プログラムを自動で作成。
KMC-76ZFは、深さの違う溝加工にもプログラム(数値入力)で対応できます。

KMC-76ZF



◆ 簡単なプログラム作成 (均等ホゾ割付ソフト)

「割付入力<均等ホゾ>画面」では、内寸法(材料長さ)・溝幅・ホゾ長さ・本数(溝の数)・深さ(Z)・ホゾ深さを入力するだけで、プログラムを自動で作成。

KMC-76F ・ KMN-75F



◆ 簡単なプログラム作成 (均等割付ソフト)

「割付入力<均等割付>画面」では、内寸法(材料長さ)・溝幅・本数(溝の数)を入力するだけで、プログラムを自動で作成。

全機種共通



◆カッター角度をデジタル表示
再現性の高いアーム旋回角度表示で
斜め加工も正確な角度が設定できます。



◆手動パルサーで1/100mmの位置合わせが可能
カールコードを標準装備し、手にぴったりフィットで
手動加工時の位置合わせが簡単に行えます。