

LB-50
230V

ブラシレスモーター リューターペグラ 230V

LB-50 (LBM-50+LBC-50)



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	最大トルク (N・cm)	最大出力 (W)	寸法 (mm)	モーターコード (m)	質量 (g)
LBM-50	1,000~50,000	7.6	200	最大径φ27×161	1.5	231

- ミニエイト用モーター (DC) M30Aを使用することができます。
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。
- 寸法図、機能説明などはP.11を参照してください。
- ※ご使用に際しましては、パワーユニットLBC-50 230Vが必要です。

■仕様

品番	入力電圧	定格入力 (VA)	寸法 (mm)	電源コード (m)	質量 (kg)
LBC-50 230V	200-240V 50/60Hz	40	W90×D205×H182	1.8	2.4

■写真の先端工具とモーター台は付属しておりません。

φ3 コレットチャック (CC530) 装着
φ2.34 スリプコレット (CS23) 付属
フットコントローラー FC-50付属

プラグ形状



電源コードのプラグ形状は、全て同じ形状です。(SEタイプ)

LEC-903
230V

リューター ミニエイト
パワーユニット LEC-903 230V

デジタル回転表示/手元スイッチ対応型
パワーユニット



■仕様

品番	電源	定格入力 (W)	ヒューズ (A)	寸法 (mm)	質量 (kg)
LEC-903	AC220V-240V	50/60Hz 30	2	W200×D180×H100	2.3

- リューター ミニエイトモーター専用です。
- 接続するモーターユニットなどはP.18~P.29とP.44を参照してください。
- 寸法図、機能説明などはP.16を参照してください。(LEC-900共通)

LGII-22
230V

リューターゴールドII 230V

LGII-22 (LGIIIM-22+LGIIIC-22)

モーターユニット

LGIIIM-22 (コレットチャック式)

- 4,000~38,000min⁻¹
- 無段変速



φ3 コレットチャック (CC30) 装着
φ2.34 スリプコレット (CS23) 付属

■写真の先端工具は別売です。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (A)	最大負荷電流 (A)	最大トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
LGIIIM-22	4,000~38,000	5~30	0.3	2.5	3.33	70	200

- ※ご使用に際しましてはパワーユニットLGIIIC-22 230Vが必要です。
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

パワーユニット LGIIIC-22 230V

持ち運びに便利なキャリングハンドル付。
正転・逆転が可能です。
フットスイッチ (オプション) が使えます。



■仕様

品番	電源	定格入力 (VA)	ヒューズ (A)	質量 (kg)
LGIIIC-22 230V	AC230V 50/60Hz	35	1.5	2.3

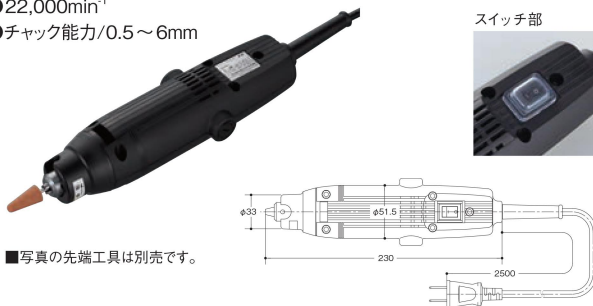
- 寸法図、特性曲線はP.12を参照してください。

L-JK
230V

リューターL-JK型 (軽作業向け) 230V

最大6mm軸の工具が使えます。(ドリルチャック式)
パワーに対して大幅な軽量化を実現しました。(ジュニア型と比較)
フットスイッチFS-12が使えます。

- 22,000min⁻¹
- チャック能力/0.5~6mm



■写真の先端工具は別売です。

■仕様

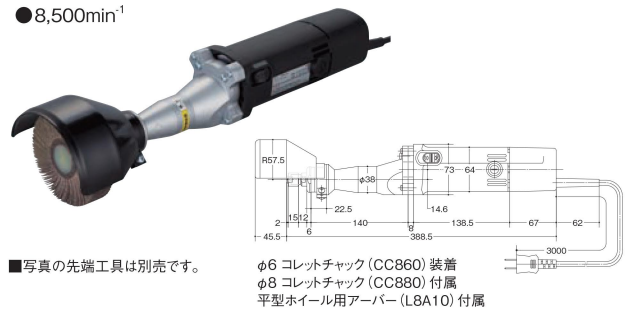
品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	電源	定格電流 (A)	定格消費電力 (W)	最大トルク (N・cm)	質量 (kg)
L-JK 230V	22,000	AC230V 50/60Hz	0.33	68	5.88	0.67

L-8
230V

リューターL-8 (フラップサンダー向け) 230V

フラップサンダーなど高負荷工具用に開発した高トルクハンドグラインダーです。軽くて高馬力のため回転が落ちないのきれいな仕上げが出来ます。太い径の砥石などの使用にも最適です。

- 8,500min⁻¹



■写真の先端工具は別売です。

■仕様 単相直巻整流モーター (2重絶縁構造)

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	電源	定格電流 (A)	定格消費電力 (W)	最大トルク (N・cm)	質量 (kg)
L-8 230V	8,500	230V 50/60Hz	3	650	63.74	2.2

- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。