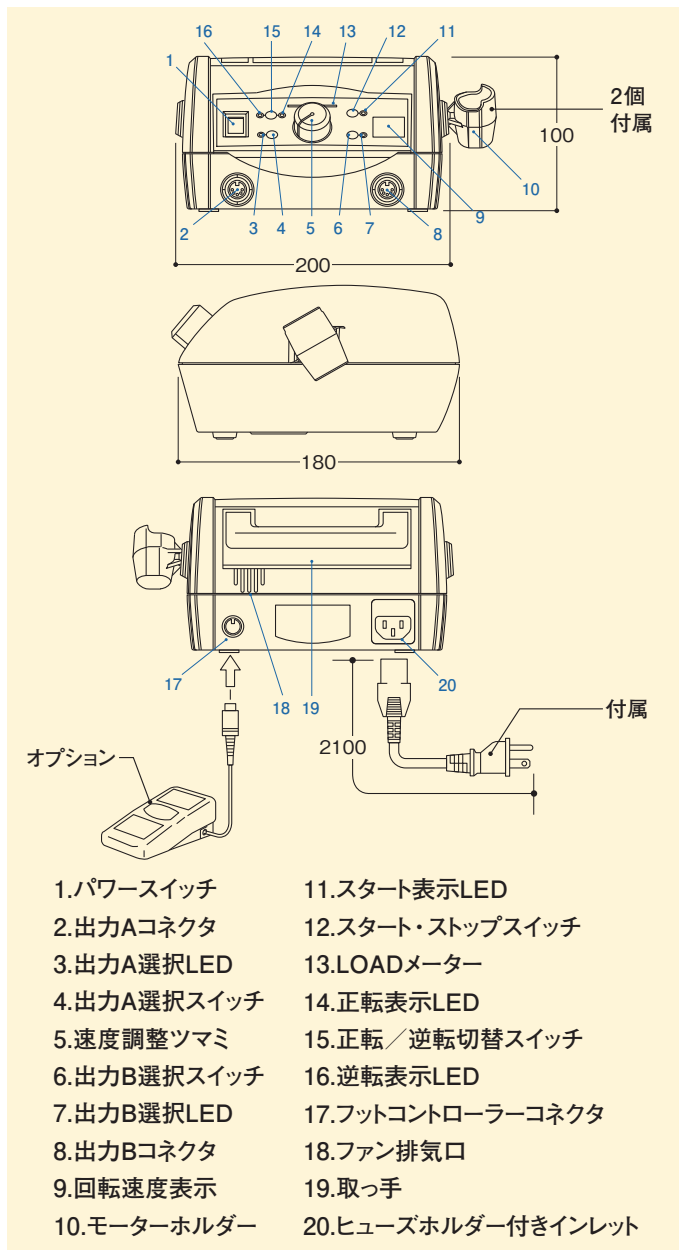


LEC-900

未来を先取りして開発された小型、軽量、高性能の最高級パワーユニットです。
美しいデザインと機能性を重視したコンパクトサイズ。



- | | |
|--------------|---------------------|
| 1. パワースイッチ | 11. スタート表示LED |
| 2. 出力Aコネクタ | 12. スタート・ストップスイッチ |
| 3. 出力A選択LED | 13. LOADメーター |
| 4. 出力A選択スイッチ | 14. 正転表示LED |
| 5. 速度調整ツマミ | 15. 正転/逆転切替スイッチ |
| 6. 出力B選択スイッチ | 16. 逆転表示LED |
| 7. 出力B選択LED | 17. フットコントローラーコネクタ |
| 8. 出力Bコネクタ | 18. ファン排気口 |
| 9. 回転速度表示 | 19. 取っ手 |
| 10. モーターホルダー | 20. ヒューズホルダー付きインレット |

1 高性能マイコン搭載

マイコンにより接続モーターの種類を認識して、そのモーターの性能が最大限に発揮できるように制御します。
8種類のモーターを識別します。

2 2ステーション方式

2つのステーションが別々のモーターを認識できます。
2種類のモーターが装備できるように、モーターホルダーも準備しました。

3 フィードバック機能を搭載

フィードバック機能によりモーターにかかる負荷を素早く感知し、モーターの回転数の低下を自動的に補正します。
特に低速回転時に威力を発揮します。

4 ソフトスタート及びブイックストップ機能付き

モーターはソフトスタートをして自動的に指令回転速度まで上昇します。
又スタート・ストップスイッチやフットコントローラーによるストップで急停止をします。
工具の交換が早くできて、安全です。

5 正逆回転選択とデジタル回転速度表示

作業に合わせた回転方向の選択ができて、デジタル表示で回転方向と回転速度がわかります。
モーター停止時には設定回転速度を表示します。

6 LOADメーターの搭載

モーターの負荷状態を8個のLEDで分かりやすく表示します。
過負荷時には全ランプが点灯し、警告音でお知らせします。

7 セルフ診断機能

安全面に配慮し、モーターやコントローラーの状態を監視します。
モーターの状態はLOADランプと一体に、コントローラーは内部の温度を監視し最適な対応をします。

8 エラーコード表示

セルフ診断によるアラーム発生時、状態の表示を行います。
(モーター未接続・モーター断線・オーバーロード・コントローラーオーバーヒート)

9 フットコントローラーの接続可能

別売のフットコントローラーを接続することにより、足元での操作が可能になります。
オートクルーズ機能 (フットスイッチによる回転指令をコントローラーで記憶する) が追加されます。

10 外部運転可能

リユーター用オプション EIC-4P 外部入力用4Pコードを使用することにより、運転/停止が可能です。
詳細はP.41を参照して下さい。

■仕様

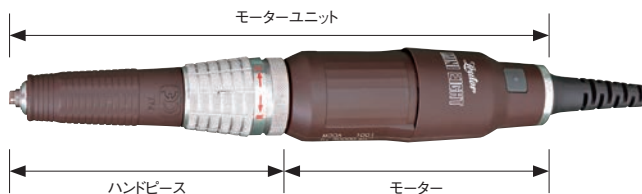
定 格 入 力	AC100V 50/60Hz 30W
ヒ ュ ー ズ	2A
寸 法	W200×D180×H100mm
質 量	2.3kg

●カタログに230V仕様を追加しました。詳しくはP.38を参照してください。

リューターミニエイト超精密マイクログラインダーは豊かな経験とハイテクノロジー、ハイクオリティーの追求により誕生した10種類のハンドピースと、回転数及び出力特性の異なる6種類のモーターによる39通りの組み合わせを可能にしたモーターユニットとレスプロ、ベルトサンダーの2種類のピストル型ハンドピースを加え、あらゆる作業に適応するように開発されたパーフェクトシステムです。

幅広い回転領域

- 250～55,000min⁻¹とこのクラス最大の回転領域を持ち、作業に適したモーターが選べます。



ハイテクノロジーを追求した数々の特長

- 先端工具の脱着がセットリングを回すことによりワンタッチで行えます。(HW-75、HY-76、HY-87、BS-12、RE-06を除く)
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーによりワンタッチで行えるため、素早いハンドピースの交換が可能です。
- 6種類のモーターは手元スイッチの搭載によってクイックスタート、ストップが可能となりました。
- 作業内容や装着する先端工具の特性によって質量、回転数、トルク等重視される項目に応じたモーターの選択が可能です。



■モーター特性

		スーパースピード	ハイスピード	ミドルスピード	ロースピード
高トルクタイプ	品番	—	M30A	M15A	M08A
	回転数 (min ⁻¹)	—	1,000～30,000	1,000～15,000	1,000～8,000
	最大停止トルク (N・cm)	—	7.4	8.8	9.4
	最大出力 (W/min ⁻¹)	—	51/17,000	42/9,000	23/4,500
	消費電力 (W)	—	76	63	39
小型軽量タイプ	品番	M55A	M35A	M20A	—
	回転数 (min ⁻¹)	2,000～55,000	1,000～35,000	1,000～20,000	—
	最大停止トルク (N・cm)	3.4	5.2	6	—
	最大出力 (W/min ⁻¹)	46/31,000	51/21,000	33/12,000	—
	消費電力 (W)	69	75	56	—

ハンドピースの脱着



ロックリングキーを引く



モーターと分離

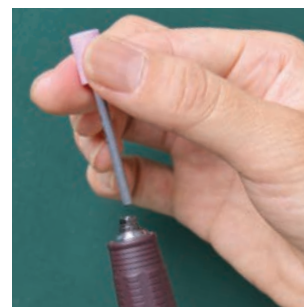
先端工具の脱着



①セットリングを持つ



②セットリングをRの方向へ回す



③工具が外れます

Leutor MINI EIGHT STANDARD UNIT

手元スイッチ搭載型 スタンダードユニット 標準型研磨筆(带有ON/OFF开关)

超低速 (1,000min⁻¹) から超高速 (55,000min⁻¹) までの幅広い回転領域の使い易さを追求した、新型ペンタイプグラインダーです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

ミニエイトスタンダードユニット

LEM-30PA

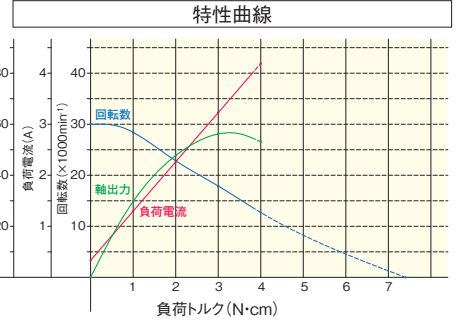
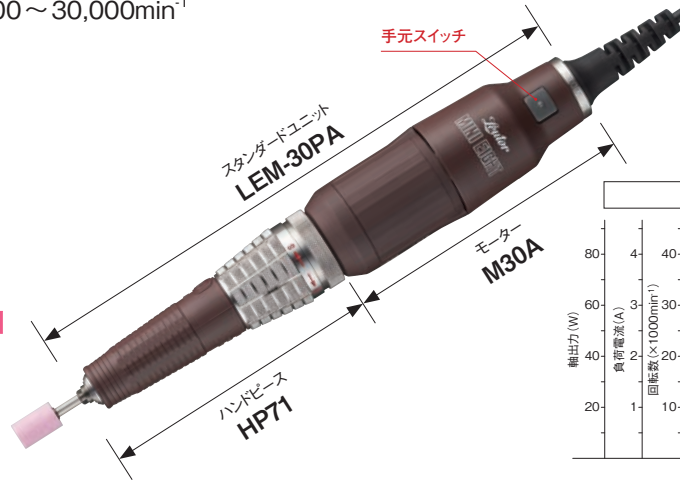
高トルク
ハイスピード

高速回転での超硬カッター・軸付砥石・ダイヤモンド砥石などを利用した重切削もこなし、中・低速回転でのゴム砥石・バフ・軸付砥石など、あらゆる作業に最適です。

●1,000～30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HH72
- HL73
- HW75
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12



LEM-15PA

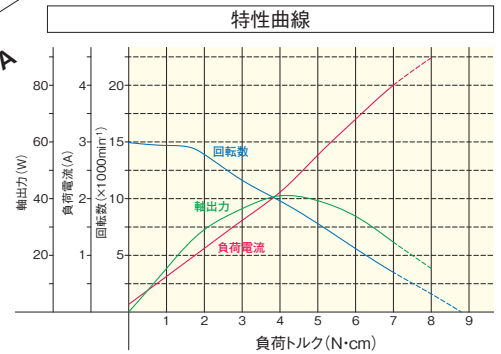
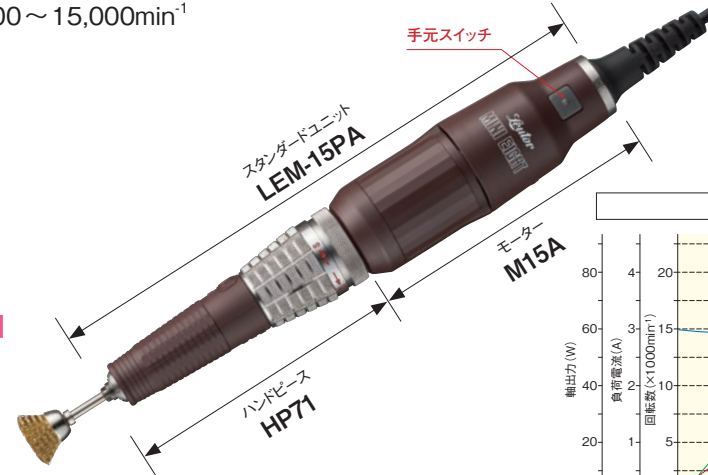
高トルク
ミドルスピード

高トルクが必要な重切削や太い砥石、バフなどの研磨作業に最適です。

●1,000～15,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HW75
- HY76
- HY87
- UT12



LEM-55PA

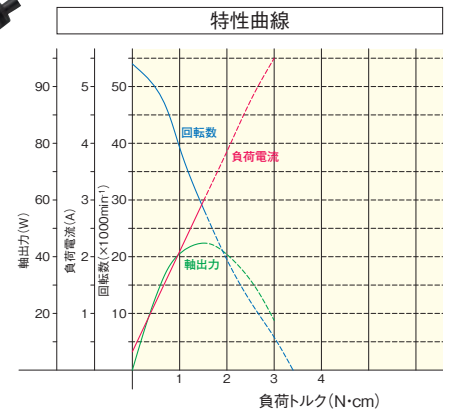
小型軽量
スーパースピード

軽くて握り易く、超高速回転が必要な精密、軽切削作業に最適です。

●2,000～55,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HL73



- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えるため、簡単に素早いハンドピースの交換が可能です。
- 多種類のハンドピースを用意しましたので、作業に合わせて高トルク、高回転数など、色々な組み合わせが可能です。

■写真の先端工具は別売です。

LEM-35PA

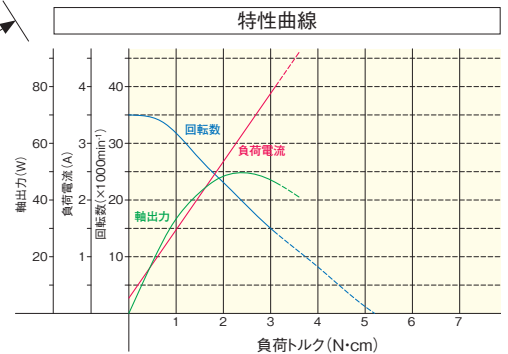
小型軽量
ハイスピード

軽量で操作性の良い、高トルク高速万能型です。

●1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HL73 ————— M35A



LEM-20PA

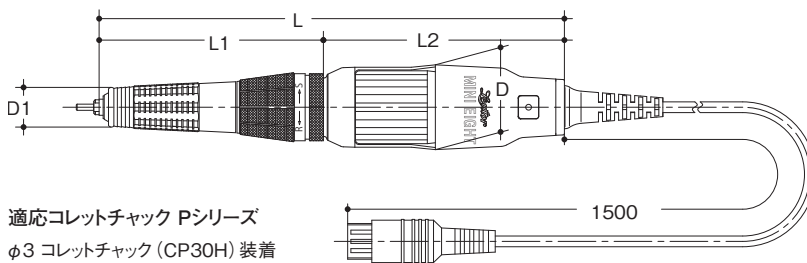
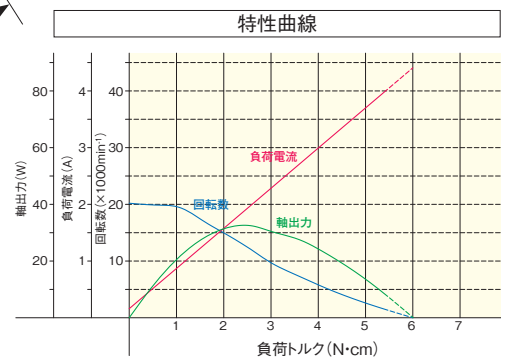
小型軽量
ミドルスピード

小型軽量で、バランスの良い中速型です。

●1,000～20,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HL73 ————— M20A
HG9S ———— JT03
HW75 ———— JT03



適応コレットチャック Pシリーズ

φ3 コレットチャック (CP30H) 装着

φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属

●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30PA	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	290	173.3	83.5	89.8	31.6	15
LEM-15PA	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	290	173.3	83.5	89.8	31.6	15
LEM-55PA	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	205	150.5	83.5	67	27.5	15
LEM-35PA	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	235	161	83.5	77.5	27.5	15
LEM-20PA	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	235	161	83.5	77.5	27.5	15

■安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。

■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

LEM-30LA

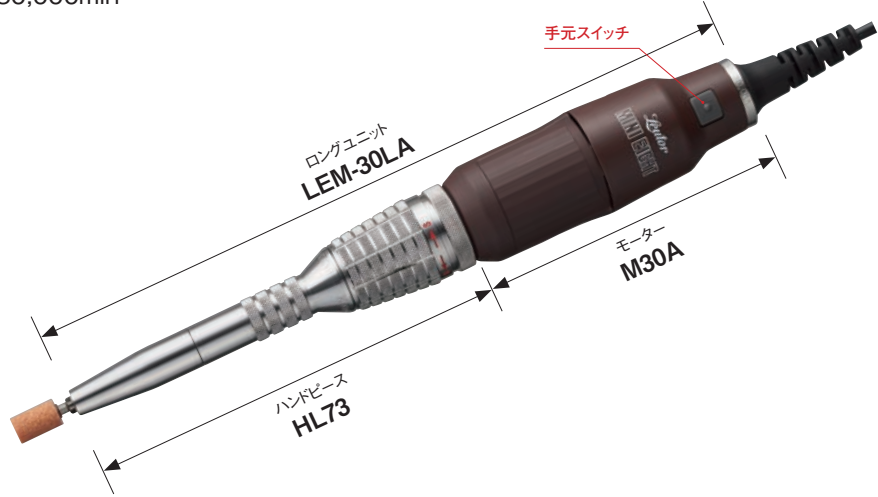
高トルク
ハイスピード

●1,000～30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71	
HH72	
HW75	JT03
HG9L	JT03
HG12L	JT03
HG9S	JT03
HY76	JT03
HY87	JT03
UT12	

M30A



LEM-15LA

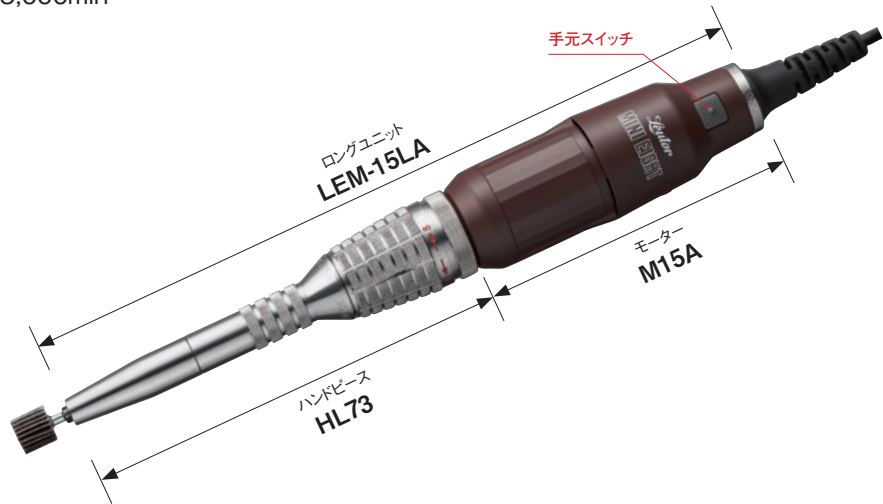
高トルク
ミドルスピード

●1,000～15,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71	
HH72	
HG9L	
HG12L	
HG9S	
HW75	JT03
HY76	JT03
HY87	JT03
UT12	

M15A



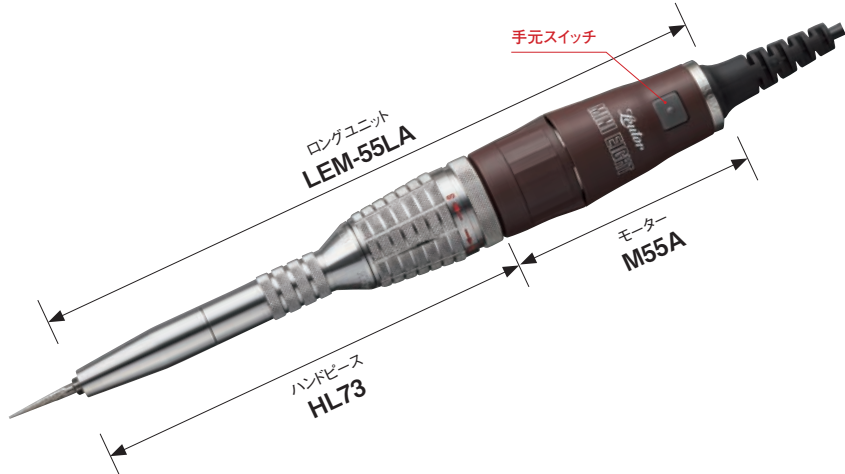
LEM-55LA

小型軽量
スーパースピード

●2,000～55,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71	M55A
------	------



- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- コレットチャックの交換によりφ2.34、φ3、φ3.175の軸径の先端工具が使用できます。

■写真の先端工具は別売です。

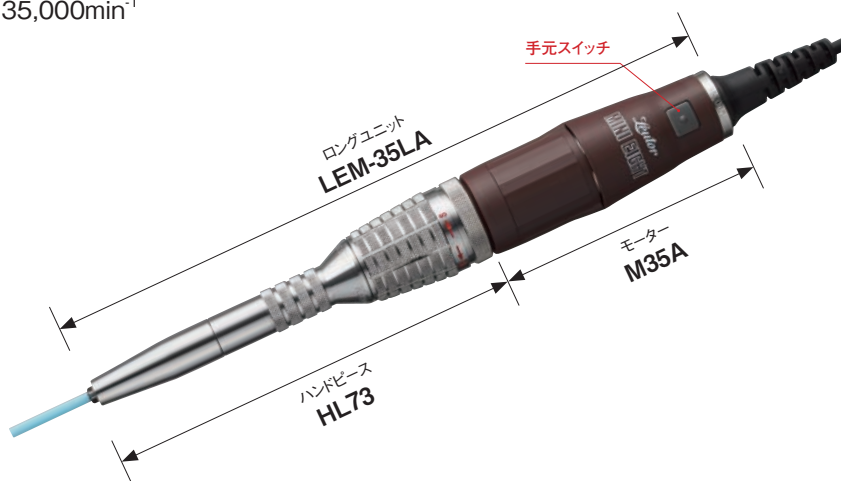
LEM-35LA

小型軽量
ハイスピード

●1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71 ————— M35A



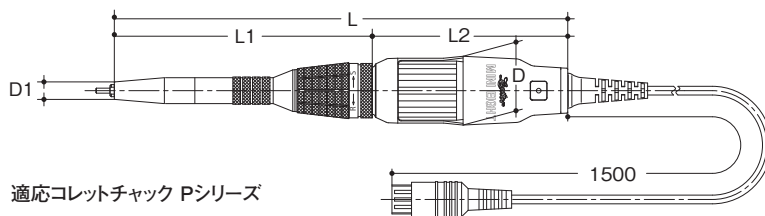
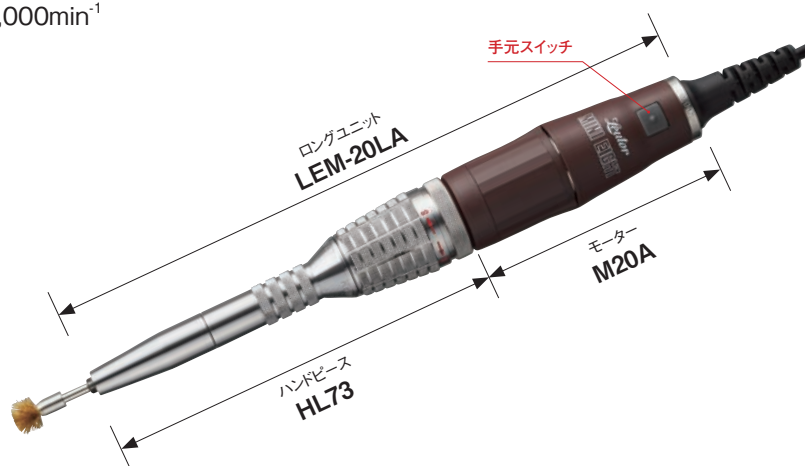
LEM-20LA

小型軽量
ミドルスピード

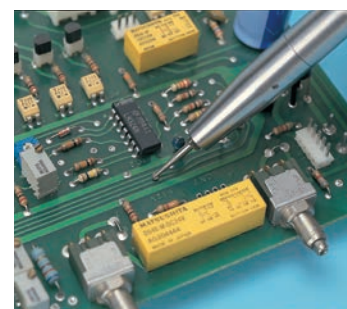
●1,000～20,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71 ————— M20A
HG9S ——— JT03 ———
HW75 ——— JT03 ———



適応コレットチャック Pシリーズ
φ3 コレットチャック (GP30H) 装着
●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。



仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30LA	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	320	208.3	118.5	89.8	31.6	8
LEM-15LA	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	320	208.3	118.5	89.8	31.6	8
LEM-55LA	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	235	185.5	118.5	67	27.5	8
LEM-35LA	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	265	196	118.5	77.5	27.5	8
LEM-20LA	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	265	196	118.5	77.5	27.5	8

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT HEAVY UNIT

手元スイッチ搭載型
ヘビーユニット
大夾頭型研磨筆 (带有ON/OFF开关)

最大軸径φ6.35の太い先端工具の使用が出来ます。
ハードな加工に最適のハンドピースです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えるため、簡単で素早いハンドピースの交換が可能です。
- 作業に合わせて高トルク、高回転数が選べます。

LEM-30HA

高トルク
ハイスピード

●1,000～30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71	
HL73	
HW75	JT03
HG9L	JT03
HG12L	JT03
HG9S	JT03
HY76	JT03
HY87	JT03
UT12	

M30A



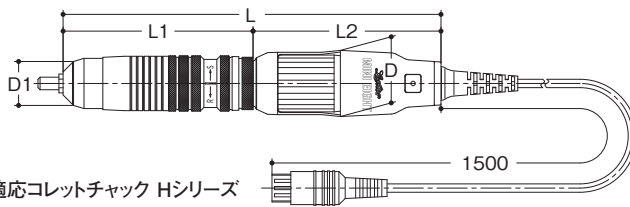
LEM-15HA

高トルク
ミドルスピード

●1,000～15,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71	
HL73	
HG9L	
HG12L	
HG9S	M15A
HW75	JT03
HY76	JT03
HY87	JT03
UT12	



適応コレットチャック Hシリーズ
φ6 コレットチャック (CH60) 装着
●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30HA	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	340	180.8	91	89.8	31.6	21
LEM-15HA	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	340	180.8	91	89.8	31.6	21

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

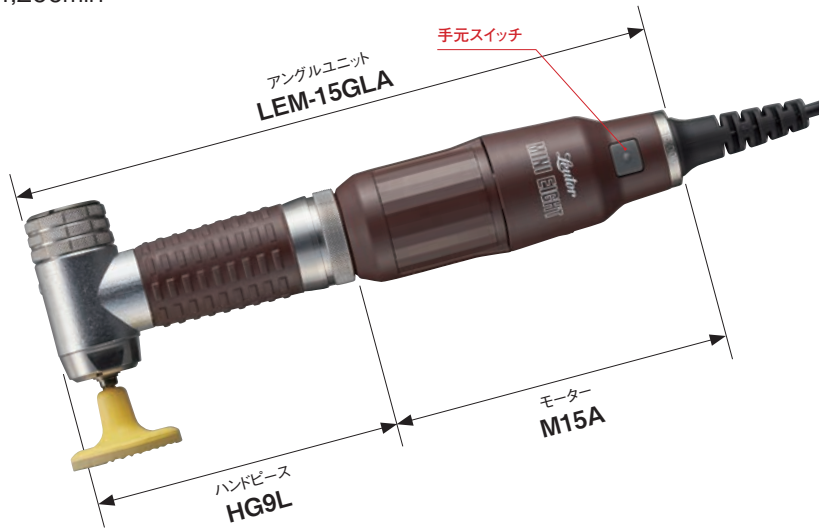
- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えるため、簡単に素早いハンドピースの交換が可能です。
- 作業に合わせて90°、120°の角度とヘッドの大きさ、トルク、回転数が選べます。

LEM-15GLA 高トルク ミドルスピード

- 専用工具:P.78～P.82を参照してください。
- 950～14,200min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG12L
 - HG9S
 - HW75
 - HY76
 - HY87
 - UT12
- M15A
- JT03
 - JT03
 - JT03

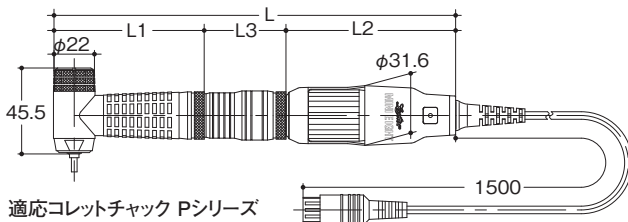
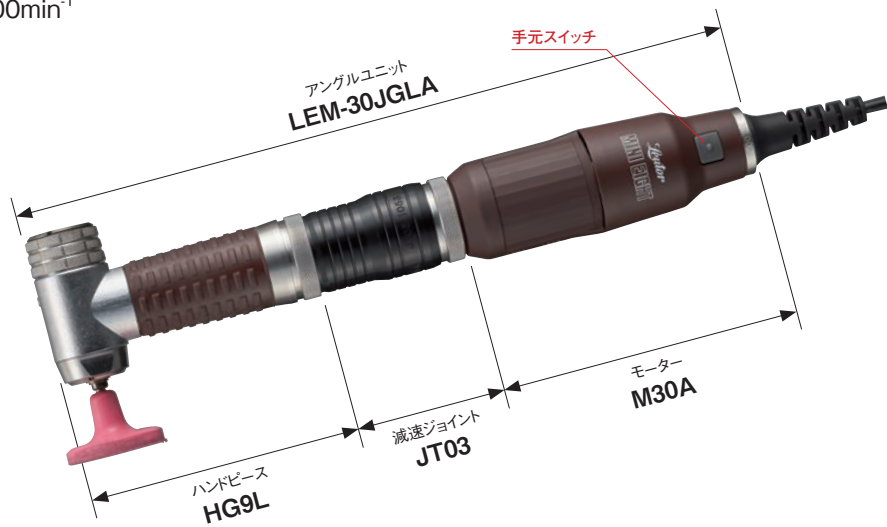


LEM-30JGLA 超高トルク ロースピード

- 250～7,400min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG12L
 - HG9S
 - HW75
 - HY76
 - HY87
 - UT12
- M30A
- JT03
 - JT03
 - JT03
 - JT03
 - JT03



適応コレットチャック Pシリーズ
φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

- アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用下さい。
- 減速ジョイントを使用せずにお使いの場合は15,000min⁻¹以下でご使用下さい。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)			
								L	L1	L2	L3
LEM-15GLA	950～14,200	2～30	0.14	4	9.3	80	390	170.3	80.5	89.8	44
LEM-30JGLA	250～7,400	1～30	0.35	4	30	80	485	214.3	80.5	89.8	44

Leutor MINI EIGHT ANGLE UNIT

手元スイッチ搭載型
アングルユニット
角度型研磨筆（帶有ON/OFF开关）

ゴムパットにフェルトやサンドペーパー等を使用し平面
や曲面の磨き作業に最適。軸付き砥石、ダイヤモンド
砥石等の使用も出来ます。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

ミニエイトアングルユニット

LEM-15GLLA
高トルク
ミドルスピード

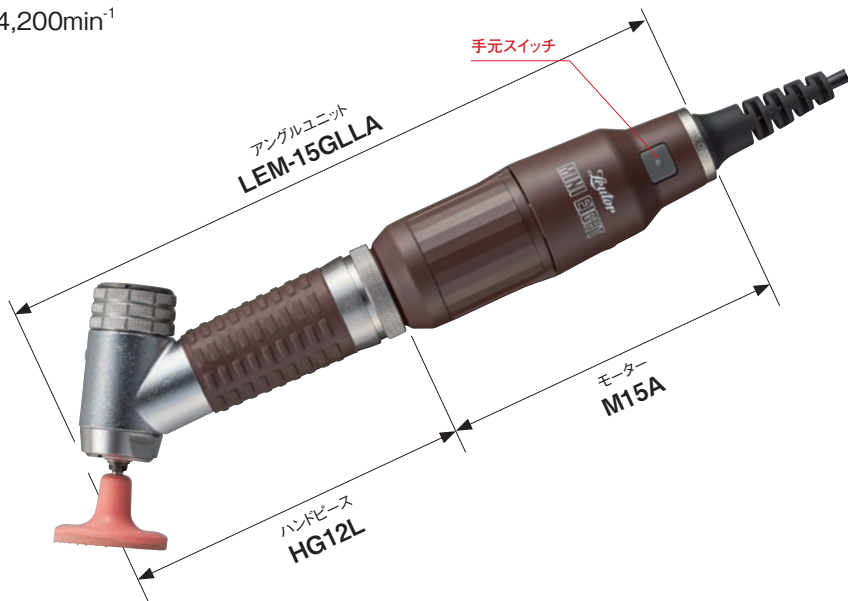
下記2機種の回転方向は、他の機種と逆回転になります。 ●専用工具:P.78～P.82を参照してください。

●950～14,200min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG9S
- HW75
- HY76
- HY87
- UT12

M15A



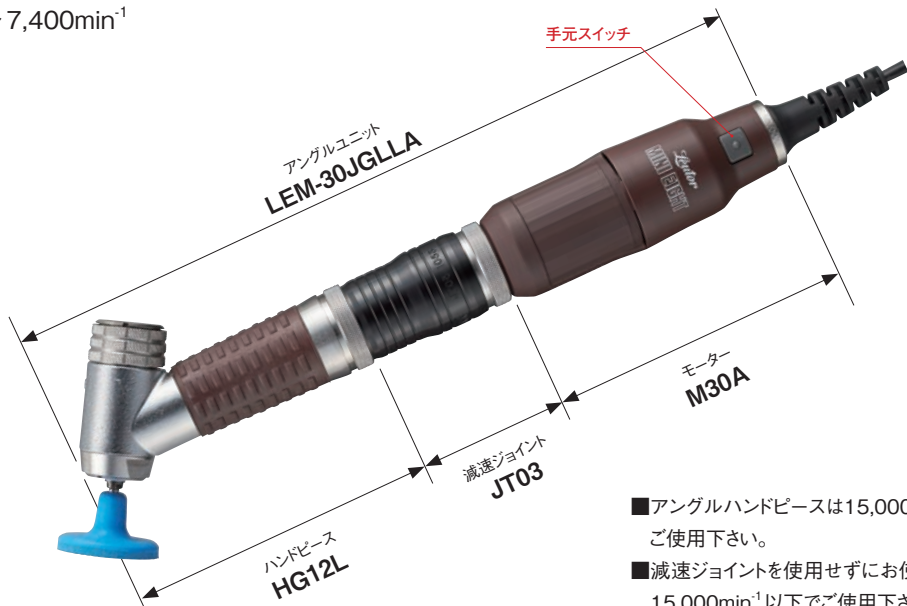
LEM-30JGLLA
超高トルク
ロースピード

●250～7,400min⁻¹

■取付可能なハンドピース

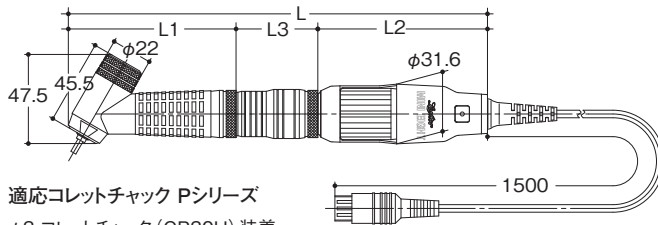
- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG9S
- HW75
- HY76
- HY87
- UT12

M30A



■アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用下さい。

■減速ジョイントを使用せずにお使いの場合は15,000min⁻¹以下でご使用下さい。



適応コレットチャック Pシリーズ
φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)			
								L	L1	L2	L3
LEM-15GLLA	950～14,200	2～30	0.14	4	9.3	80	400	179.3	89.5	89.8	
LEM-30JGLLA	250～7,400	1～30	0.35	4	30	80	495	223.3	89.5	89.8	44

- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えるため、簡単に素早いハンドピースの交換が可能です。
- 小型、軽量90°アングルヘッドです。狭いところや軽作業用として使いやすくなっています。

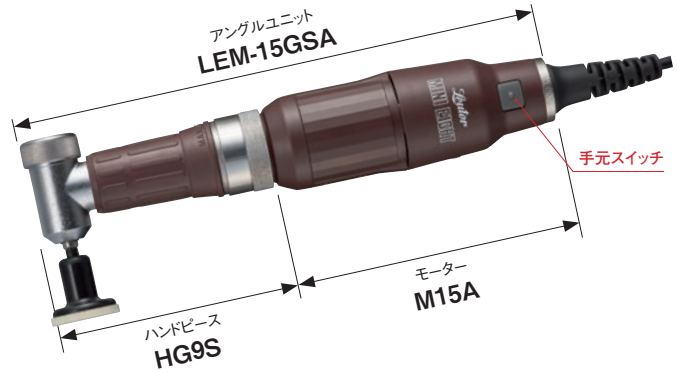
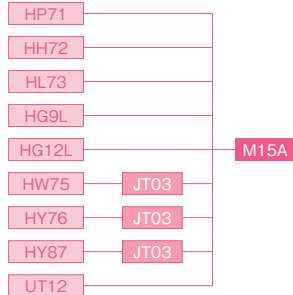
■写真の先端工具は別売です。

LEM-15GSA
高トルク
ミドルスピード

●専用工具:P.78～P.82を参照してください。

●950～14,200min⁻¹

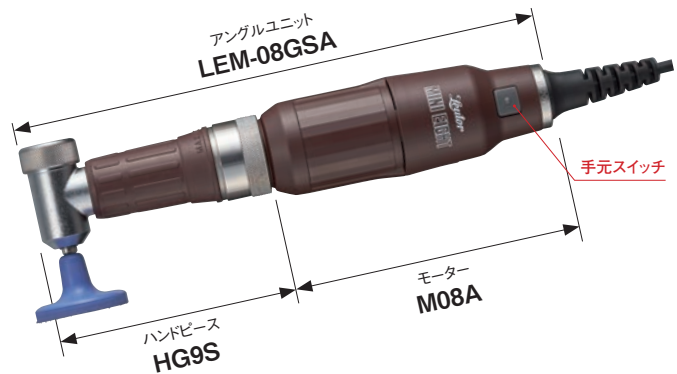
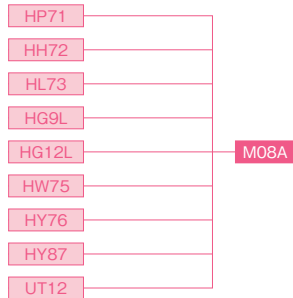
■取付可能なハンドピース



LEM-08GSA
高トルク
ロースピード

●950～7,500min⁻¹

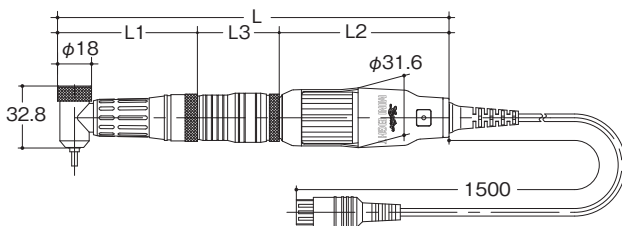
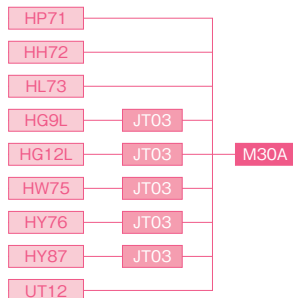
■取付可能なハンドピース



LEM-30JGSA
超高トルク
ロースピード

●250～7,300min⁻¹

■取付可能なハンドピース



適応コレットチャック Gシリーズ

φ3 コレットチャック (CG30) 装着

φ2.34 コレットチャック (CG23) 付属

●オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

■アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用下さい。

■減速ジョイントを使用せずにお使いの場合は15,000min⁻¹以下でご使用下さい。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)			
								L	L1	L2	L3
LEM-15GSA	950～14,200	2～30	0.14	4	9.3	80	290	162.8	73	89.8	
LEM-08GSA	950～7,500	3.5～30	0.13	2.8	9.9	80	290	162.8	73	89.8	
LEM-30JGSA	250～7,300	1～30	0.35	4	30	80	385	206.8	73	89.8	44

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT SWING UNIT

手元スイッチ搭載型 スイングユニット

左右振動式研磨筆 (带有ON/OFF开关)

先端が左右方向に振動し、狭い溝やコーナーの隅の部分等の磨き作業に適しています。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具及びホルダーは別売です。

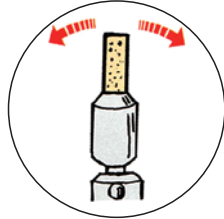
- 左右方向の振幅が0～1.6mmまで自由に調整出来、作業に合わせた設定が出来ます。
- 作業に適した振動数 (1,000～8,000ストローク/min LEM-08WA) がモーターの回転数に応じて調整出来ます。
- 独特のV溝チャック方式でφ2～φ4.7までの先端工具の取付けが簡単、確実に出来ます。

●専用工具:P.265～P.267を参照してください。

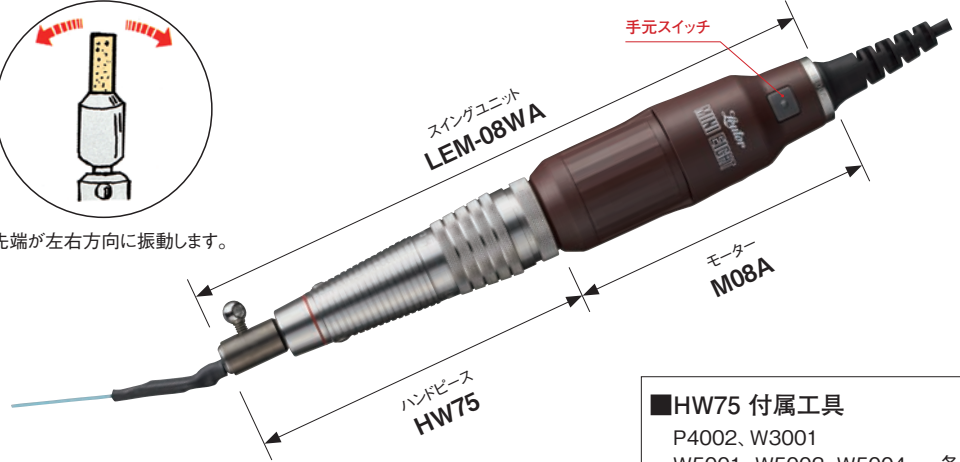
LEM-08WA

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG9L
 - HG12L
 - HG9S
 - HY76
 - HY87
 - UT12
- M08A



先端が左右方向に振動します。



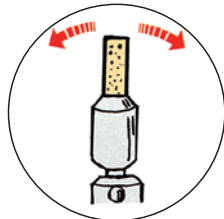
■HW75 付属工具

- P4002、W3001
- W5001、W5002、W5004 各1

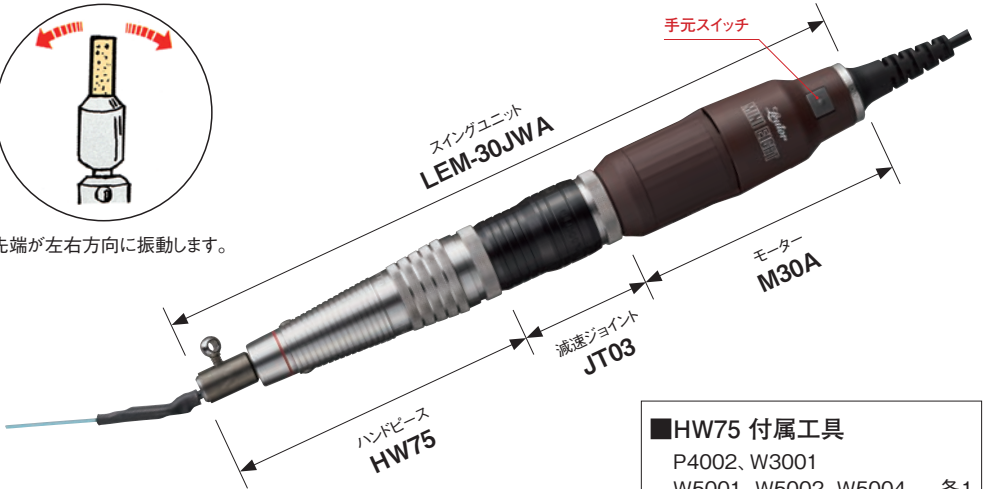
LEM-30JWA

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG9L
 - HG12L
 - HG9S
 - HY76
 - HY87
 - UT12
- M30A
- JT03



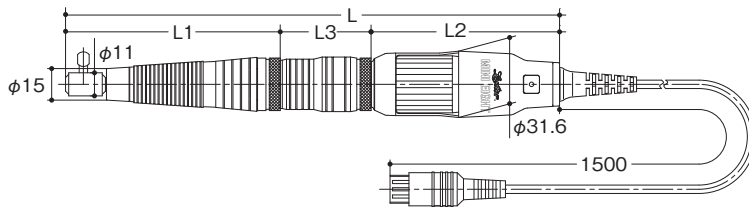
先端が左右方向に振動します。



■HW75 付属工具

- P4002、W3001
- W5001、W5002、W5004 各1

■減速ジョイントを使用せずにお使いの場合は8,000min⁻¹以下でご使用下さい。



■仕様

品番	振幅 (mm)	振幅回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)			
									L	L1	L2	L3
LEM-08WA	0～1.6	17～133	3.5～30	0.13	2.8	9.4	80	330	191.8	102	89.8	44
LEM-30JWA	0～1.6	6～125	1～30	0.35	4	30	80	425	235.8	102	89.8	44

Leutor MINI EIGHT BELT SANDER

ベルトサンダー
砂布带式研磨機

エンドレスベルトの回転によりダイカスト、鉄、プラスチック、木材などのバリ取り研削、研磨作業に適しています。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■回転速度の表示には、変換プラグ(オプション)が必要です。

- ベルト速度を作業に合わせて0.4～12M/SECまで自由に調整出来ます。
- 2種類のベルトアームがあり、作業に応じて簡単に交換使い分けが出来ます。
- ベルトの種類が豊富で、ベルトの取替えも簡単です。

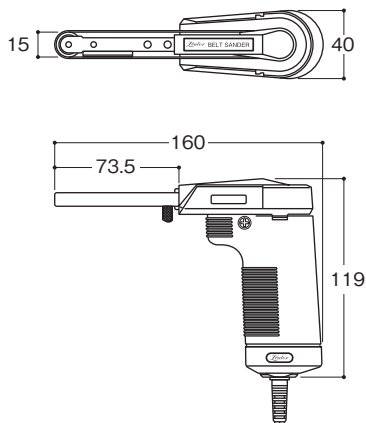
BS-12

●専用ベルト:P.130を参照してください。



■BS-12 付属工具

アームバット、ベルトアームプーリー、皿ネジ	各1
サンドベルト 幅6mm E1120 #120 / E1180 #180 / E1320 #320	各1
サンドベルト 幅8mm E2120 #120 / E2180 #180 / E2320 #320	各1



■交換用ベルトアーム

品名	品番	形状	適応ベルト幅
ベルトアーム	BA07	 厚さ 7mm	6mm 8mm
アングルアーム (オプション)	BA45	 厚さ 7.5mm	6mm 8mm

■変換プラグ CG-BS12〈オプション〉



■仕様

品番	ベルトスピード (M/SEC)	モーター回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	消費電力 (W)	質量 (g)
BS-12	0.4～12	1,000～15,000	1.5～30	0.45	53	400

●モーターコードはカールコードで長さ1.5mです。

■安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT RECIPRO

レシプロ

大動力前後往返型
振動式研磨機

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。RE-06はグリップ内に強力モーターを内蔵した、小型軽量のハンディタイプのレシプロです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■回転速度の表示には、変換プラグ(オプション)が必要です。

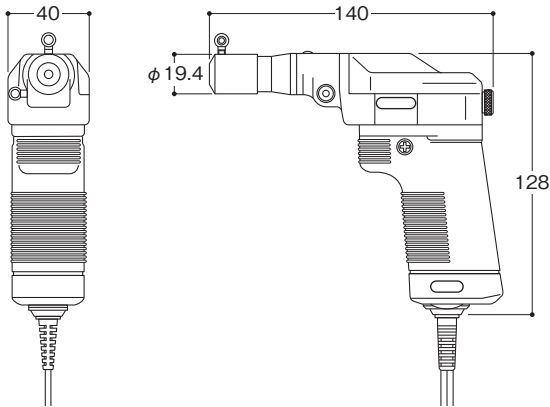
- 前後方向の振幅が0～6mmまで自由に調整出来、作業に合わせた設定が出来ます。
- 作業に適した振動数(200～4,200ストローク/min)がモーターの回転数に応じて自由に調整出来ます。
- 独特のV溝チャック方式でφ1.5～φ6.35までの先端工具の取付けが簡単、確実に出来ます。



●専用工具:P.210～P.216を参照してください。



■写真の先端工具及びホルダーは別売です。



■RE-06 付属工具

- 六角スパナ、オイルポット P4002
 - チップホルダー(大) P4003
 - フリーチップホルダー P4101
 - フェルトチップ P4211 #180 / P4214 #320 / P4216 #600
 - サンドペーパーチップ
 - ウッドラッピングスティック
- 製品付属のみの工具です。
本カタログでの相当品はX3311です。 各1

■変換プラグ CG-RE06(オプション)



■仕様

品番	ストローク幅 (mm)	前後動回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	消費電力 (W)	工具軸径 (φ)	質量 (g)
RE-06	0～6	3.3～70	1.5～30	0.45	43	1.5～6.35	675

●モーターコードはカールコードで長さ1.5mです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。

- 前後方向の振幅が1.5mmと1mmの一定で精密な加工に適しています。
- レジプロ用アジャストホルダーが標準装備のため平型及び丸軸の工具の取付が便利です。
- 工具軸径MAXφ3.5

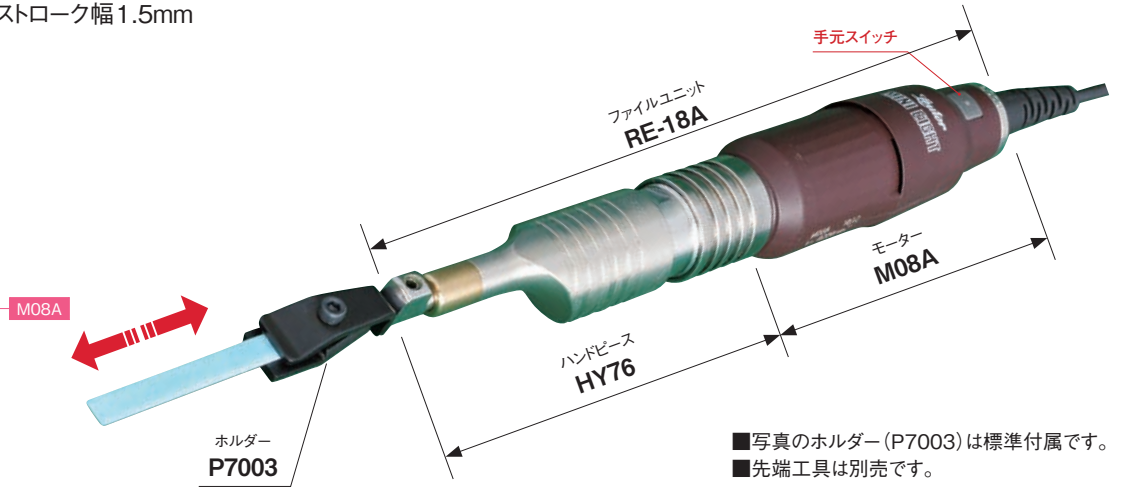
RE-18A

●専用工具:P.210～P.216を参照してください。

ストローク幅1.5mm

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12



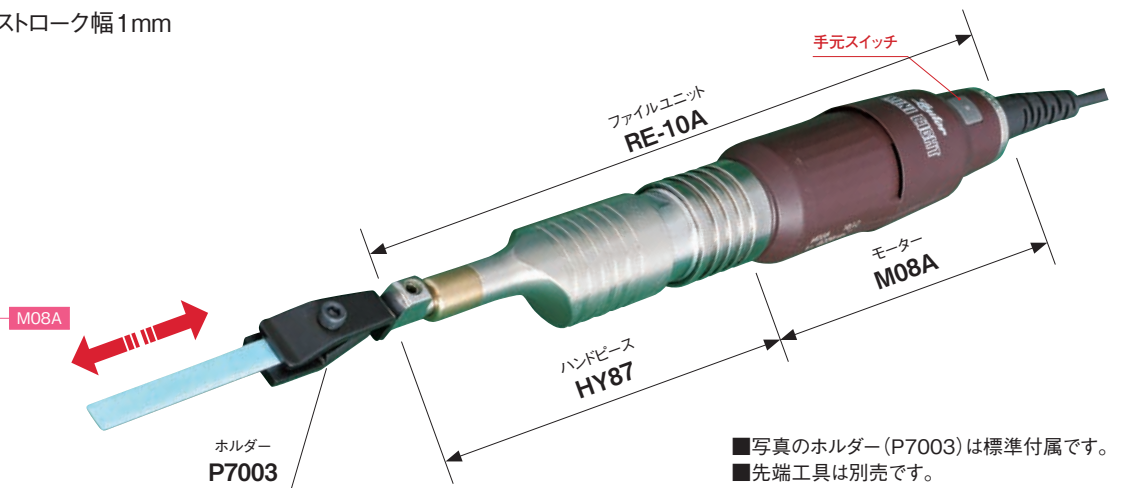
■写真のホルダー(P7003)は標準付属です。
■先端工具は別売です。

RE-10A

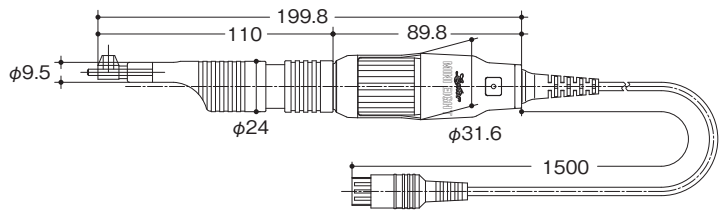
ストローク幅1mm

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12



■写真のホルダー(P7003)は標準付属です。
■先端工具は別売です。



■仕様

品番	ストローク幅 (mm)	前後動回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大入力 (W)	質量 (g)
RE-18A	1.5	16.6～133	3.5～30	0.13	2.8	80	350
RE-10A	1	16.6～133	3.5～30	0.13	2.8	80	350

HP71

スタンダードハンドピース HP71

手に持ちやすい形状と胴径で、細かな作業から粗い作業までこなす、標準タイプです。



- 許容回転数: 55,000min⁻¹
- 質量: 100g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

HH72

ヘビーハンドピース HH72

最大軸径φ6.35の太い先端工具の使用ができます。ハードな加工に最適です。



- 許容回転数: 30,000min⁻¹
- 質量: 150g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

適応コレットチャック Hシリーズ

- φ6 コレットチャック (CH60) 装着
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

HL73

ロングハンドピース HL73

細く奥まった部分の作業ができるよう、スリムな設計で製作。軸の短い工具でも深い部分の作業ができます。



- 許容回転数: 55,000min⁻¹
- 質量: 120g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

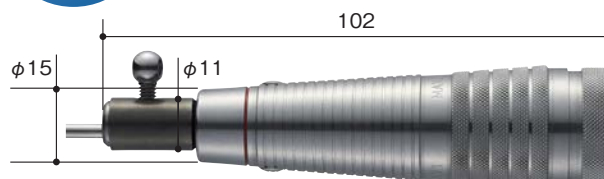
適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

HW75

スイングハンドピース HW75

先端が左右方向に振動し、狭い溝やコーナーの隅の部分等の磨き作業に適しています。

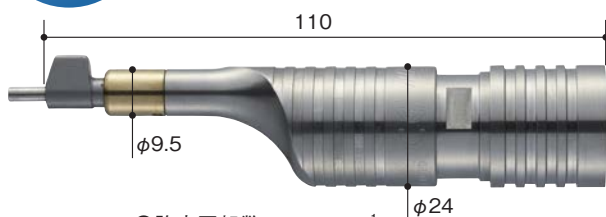


- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 140g
- チャック: V字溝方式ユニバーサルチャック
軸径φ2~φ4.7mm工具を自在装着
振幅0~1.6mm(左右)
- 付属品: 六角棒スパナ1.5mm、六角棒スパナ3mm
- 付属工具: チップホルダー(大) P4002、(小) W3001
サンドペーパーチップ W5001 #180、
W5002 #240、W5004 #320

HY76

ファイルハンドピース HY76

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。



- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 180g
- チャック: 軸径φ3.5
ストローク幅1.5mm(前後)
- 付属品: ファイルハンドピース用オイル
六角棒スパナ2mm、2.5mm
ホルダー P7003

HY87

ファイルハンドピース HY87

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。



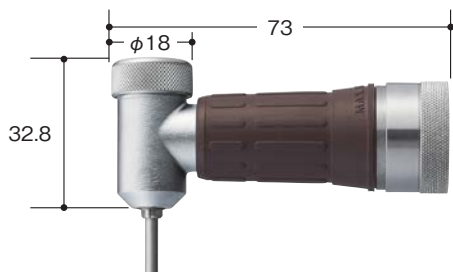
- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 180g
- チャック: 軸径φ3.5
ストローク幅1mm(前後)
- 付属品: ファイルハンドピース用オイル
六角棒スパナ2mm、2.5mm
ホルダー P7003

- 先端工具の脱着がセットリングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えます。
- 手順は、P.17を参照してください。

HG9S

アングルハンドピース HG9S

小型・軽量90°アングルタイプです。狭い所の作業に最適です。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースではできない作業ができます。

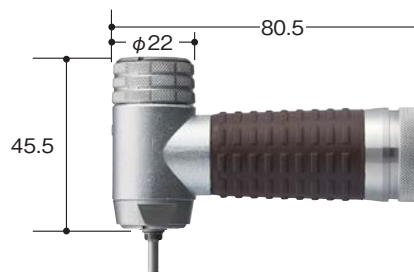


- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 100g
- 付属品: チャックスパナ、六角棒スパナ1.5mm
- 適応コレットチャック Gシリーズ
- φ3 コレットチャック (CG30) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CG23) 付属
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

HG9L

アングルハンドピース HG9L

90°アングルタイプです。HG9Sより剛性があります。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースではできない作業ができます。

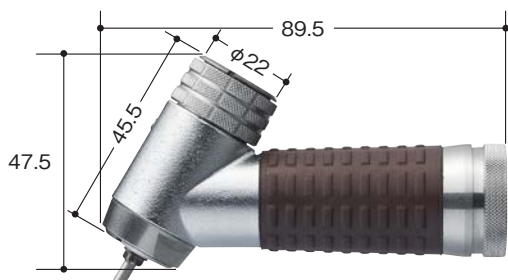


- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 200g
- 付属品: チャックスパナ
- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

HG12L

アングルハンドピース HG12L

120°アングルタイプです。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースではできない作業ができます。回転方向は、内部ギアの構造により、パワーユニットで指定した回転方向とは逆に回ります。

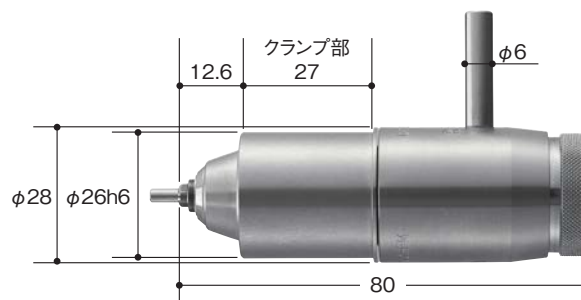


- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 210g
- 付属品: チャックスパナ
- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

UT12

機械装着用ハンドピース UT12

専用機・ロボット等にクランプして、使用できるハンドピースです。外部入力用4Pコードもごさいます。(P.41参照)



- 許容回転数: 30,000min⁻¹
- 質量: 235g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー
- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- オプションのコレットチャックはP.39を参照してください。

JT03

減速ジョイント JT03

低回転で高トルクが必要な作業時に他のハンドピースと合わせて使用します。



- 許容回転数: 30,000min⁻¹
- 質量: 100g
- 減速比 1:4 (トルク4倍/回転1/4)

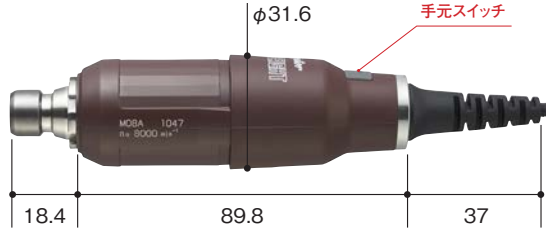
M08A 高トルク ロースピード タイプ

低速で高トルクが必要なバフ・ブラシ・ゴム砥石などの研磨作業に最適です。

● 1,000～8,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

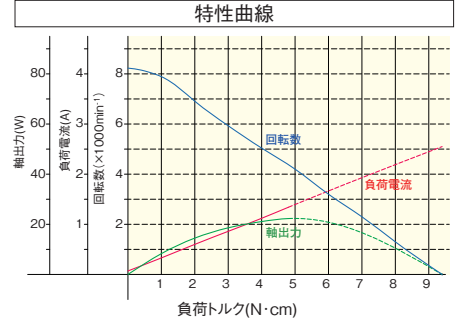
- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HW75
 - HY76
 - HY87
 - HG9S
 - HG9L
 - HG12L
 - UT12
- M08A



● 付属品:カーボンブラシ CB103A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M08A	1,000～8,000	3.5～30	0.13	2.8	9.4	80	176 (コード含まず)



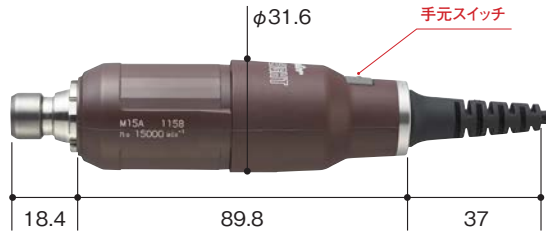
M15A 高トルク ミドルスピード タイプ

高トルクが必要な重切削や太い砥石、バフなどの研磨作業に最適です。

● 1,000～15,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

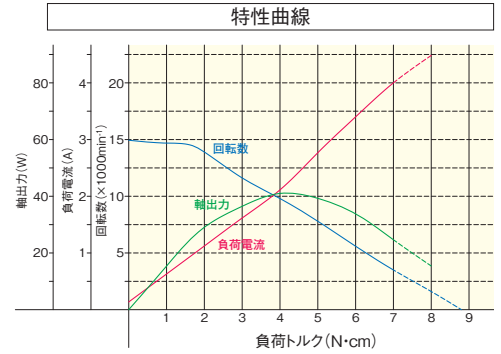
- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HW75
 - HY76
 - HY87
 - HG9S
 - HG9L
 - HG12L
 - UT12
- JT03
 - JT03
 - JT03
- M15A



● 付属品:カーボンブラシ CB103A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M15A	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	176 (コード含まず)



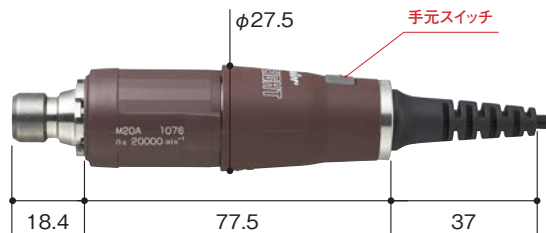
M20A 小型軽量 ミドルスピード タイプ

小型軽量で、バランスの良い中速型です。

● 1,000～20,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

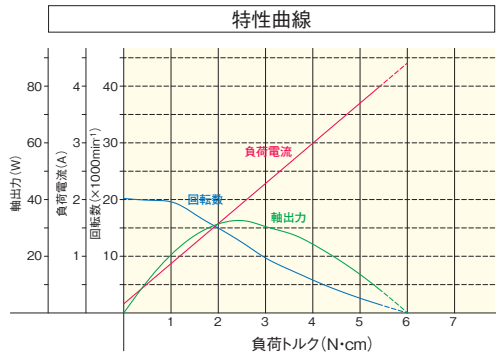
- HP71
 - HL73
 - HW75
 - HG9S
- JT03
 - JT03
- M20A



● 付属品:カーボンブラシ CB101A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M20A	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	120 (コード含まず)



- 先端工具の脱着がセッティングを回すことにより、ワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングキーにより、ワンタッチで行えます。

M30A
高トルク
ハイスピード
タイプ

高速回転での超硬カッター・軸付砥石・ダイヤモンド砥石などを利用した重切削もこなし、中・低速回転でのゴム砥石・バフ・ブラシを利用した研磨など、あらゆる作業に最適です。

●1,000～30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

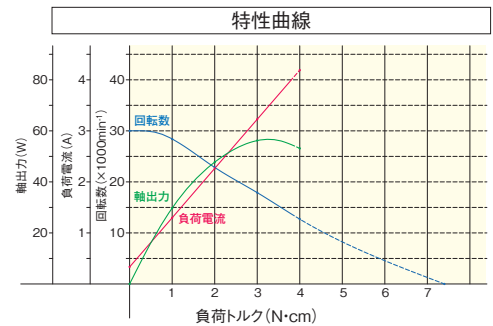
- HP71
- HH72
- HL73
- HW75
- HY76
- HY87
- HG9S
- HG9L
- HG12L
- UT12



●付属品：カーボンブラシ CB103A 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M30A	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	176 (コード含まず)



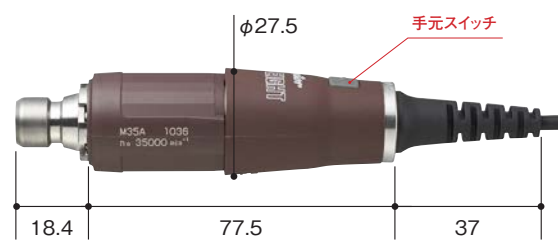
M35A
小型軽量
ハイスピード
タイプ

軽量で操作性の良い、高トルク高速万能型です。

●1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

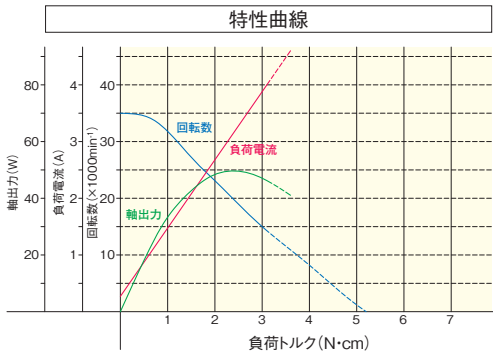
- HP71
- HL73



●付属品：カーボンブラシ CB101A 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M35A	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	120 (コード含まず)



M55A
小型軽量
スーパースピード
タイプ

軽くて握り易く、超高速回転が必要な精密、軽切削作業に最適です。

●2,000～55,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

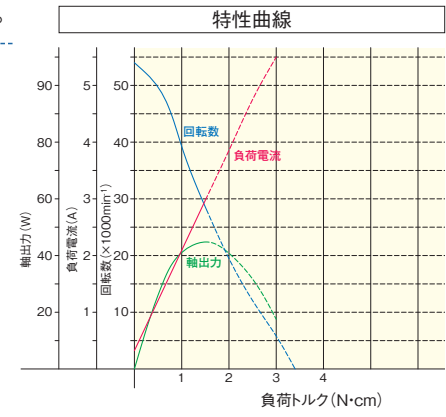
- HP71
- HL73



●付属品：カーボンブラシ CB625B 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M55A	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	90 (コード含まず)



■安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

様々なお客様のニーズに対応できるミニエイトシリーズのハイクラスセットです。

パワーユニットはデジタル表示可能なLEC-900を標準装備として、モーターユニットも待望の手元スイッチ付タイプ (LEM-30PA)、小型ベルトサンダー (BS-12変換プラグ付) また、6mm (最大6.35mm) 軸径の工具も使用できるヘビーユニット (HH72)、深い部分に対応できるロングユニット (HL73)、研磨に便利な90°アングルハンドピース (HG9L)、オートクルーズ機能にも使用できるフットコントローラー (FC-90) を揃えました。

そして、アクセサリキットとしてリユーター先端工具を専用ケースに用途別にセレクトしました。

それらすべてをリユーター特製アルミジュラルミンランクケースに収納したハイクラスセットです。



(写真はイメージです。)

セット内容

ミニエイト パワーユニット	LEC-900
ミニエイト スタンダードユニット	LEM-30PA
ミニエイト ベルトサンダー	BS-12
ミニエイト 変換プラグ (1種類)	CG-BS12
ミニエイト ヘビーハンドピース	HH72
ミニエイト ロングハンドピース	HL73
ミニエイト アングル9Lハンドピース	HG9L
ミニエイト 減速ジョイント	JT03
ミニエイト フットコントローラー	FC-90
ミニエイト 工具箱	TS-06
ミニエイト 標準付属工具	

標準付属工具セット内容

A3020	1本	G1042	1本
A3022	3枚	G3411	1本
A1211	1本	G3412	1本
C1021	1本	G6611	1本
C1045	1本	G7211	1枚
C1050	1本	M1301	2本
C1321	1本	R1021	1本
E2120	2本	R2151	1本
E2180	2本	R2153	1本
E2320	2本	R2241	1本
F3206	1本	R5312	2枚
F3513	1本		

ハイクラスセットとして位置づけておりますハーフセット (LES-30A) をさらに深く掘り下げて、こだわりのお客様に対応したデラックス (DX・セット) を準備しました。セラミック砥石及びダイヤモンドヤスリ等が使用できる、前後方向に作動するレシプロ (RE-06)、左右方向に作動する溝研磨に便利なスイングユニット (HW75) その他、120°ヘッドのアングルハンドピース (HG12L) なども取り揃え致しました。

ハイクラスセットをさらにバージョンアップさせて、ほぼ全てのお客様の要望を実現できる夢のデラックスセット (DX・セット) となります。



(写真はイメージです。)

セット内容

ミニエイト パワーユニット	LEC-900
ミニエイト スタンダードユニット	LEM-30PA
ミニエイト レシプロ	RE-06
ミニエイト ベルトサンダー	BS-12
ミニエイト 変換プラグ (2種類)	CG-BS12 CG-RE06
ミニエイト ヘビーハンドピース	HH72
ミニエイト ロングハンドピース	HL73
ミニエイト アングル9Lハンドピース	HG9L
ミニエイト アングル12Lハンドピース	HG12L
ミニエイト スイングハンドピース	HW75
ミニエイト 減速ジョイント	JT03
ミニエイト フットコントローラー	FC-90
ミニエイト 工具箱	TS-06
ミニエイト 標準付属工具	

標準付属工具セット内容

A3020	1本	G1042	1本
A3022	3枚	G3411	1本
A1211	1本	G3412	1本
C1021	1本	G6611	1本
C1045	1本	G7211	1枚
C1050	1本	M1301	2本
C1321	1本	P4002	1本
E2120	2本	P4101	1枚
E2180	2本	R1021	1本
E2320	2本	R2151	1本
F3206	1本	R2153	1本
F3513	1本	R2241	1本
		R5312	2枚