## システム構成表

标准.构成表

それぞれのモーターを旧型パワーユニットLEC-800(N)で御使用の場合、アナログ変換プラグEP-53が必要です。(但し手元スイッチの機能はつかえません。)

品番	特長	モーターユニット	パワーユニット
LEM-30PA	高速、高トルクの最も応用範囲の広い標準組合わせです。	スタンダードハンドピース HP71	
LEM-30HA	φ6.35までの大径工具が使用出来 る高トルク汎用型です。	ヘビーハンドピース HH72	
LEM-30LA	小径ロングハンドピースのため奥まっ た所の加工に最適です。	ロングハンドピース HL73	
LEM-30JWA	減速ジョイントを付けると左右横振り 運動をし、ヤスリ、磨き作業が出来ま す。	スイングハンドピース HW75 減速ジョイント JT03	
LEM-30JGLA	減速ジョイントを付けると90°のアングル加工が出来ます。	アングル ハンドピース HG9L 高トルク ハイスピード	
LEM-30JGLLA	減速ジョイントを付けると120°のアン グルハンドピースが使用出来ます。	アングル ハンドピース HG12L	LEC-900
LEM-30JGSA	小型アングルヘッドのため減速ジョイ ントを付けると操作に優れています。	アングル ハンドピース HG9S	アナログ変換プラグ EP-53は不要です。 手元スイッチは 使用可です。
	レシプロタイプ (前後運動) のグラインダーに変更出来ます。	ファイルハンドピース HY76.87 — ロ(	
LEM-15PA	高トルク中速型の標準仕様です。	スタンダードハンドピース HP71	
LEM-15HA	φ6.35までの先端工具が使用出来 る高トルク中速機です。	ヘビーハンドピース HH72	LEC-800 (N) アナログ変換プラグ EP-53が必要です。 手元スイッチは
LEM-15LA	中速で使用したい小径ロングハンド ピースに最適です。	ロングハンドピース HL73	使用不可です。
LEM-15GLA	高トルクのため90°アングルハンド ピースを使用する作業に最適機種で す。	アングル ハンドピース HG9L	
LEM-15GLLA	先端角を120°にした正面の磨きなど 高トルクのため能率が上がります。	アングル ハンドピース HG12L 高トルク ミドルスピード	
LEM-15GSA	小型90°アングルハンドピースのため 使い勝手は抜群です。	アングル ハンドピース HG9S ボタン・ ボ速ジョイント 15,000min <sup>-1</sup>	
LEM-15JWA	減速ジョイントを付けると横振れのスイング加工も可能です。	スイングハンドピース HW75 JT03	
	レシプロタイプ (前後運動) のグラインダーに変更出来ます。	ファイルハンドビース HY76.87 ―― ①【	

