

スチールカッター

Steel cutters

钨钢旋转锉刀



●樹脂用カッター ジルコバーはP.286を参照して下さい。

使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター（グラインダー）の性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。

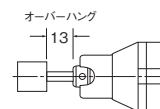
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

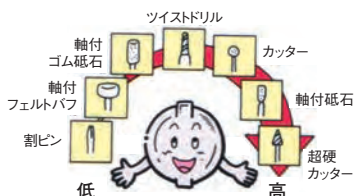
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター（グラインダー）の性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

精密加工用スチールカッター

Steel cutters for precise cutting

精密加工用鋼鋸刃



金・銀・銅・黄銅などの軟らかい金属の切削、プラスチック、象牙など、モデルやジュエリーの製作、木彫り彫刻などに適しています。



- 長い経験と実績から抜群の切れ味と品質に優れています。
- 寸法精度を厳選した高精度品を揃えました。
- 多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。

C

スチールカッター



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



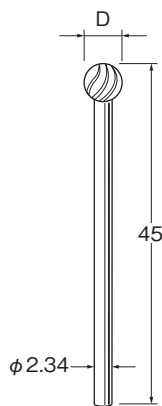
粒度
grain size
粒度

ラウンド



30,000
min⁻¹

φ2.34



刃径 (D)	品番
φ1	C1010
φ1.2	C1012
φ1.4	C1014
φ1.6	C1016



刃径 (D)	品番
φ1.8	C1018
φ2.1	C1021
φ2.3	C1023

刃径 (D)	品番
φ2.5	C1025
φ3.1	C1031
φ3.5	C1035
φ4	C1040

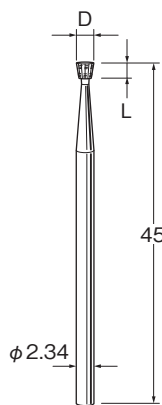
刃径 (D)	品番
φ4.5	C1045
φ5	C1050

インバーテッドコーン



30,000
min⁻¹

φ2.34



刃径 (D×L)	品番
φ1×0.9	C1210
φ1.2×1	C1212
φ1.4×1.2	C1214
φ1.6×1.4	C1216

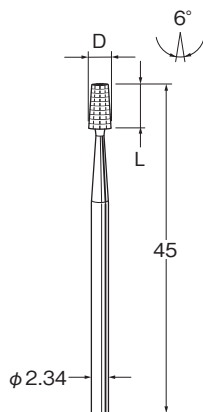
刃径 (D×L)	品番
φ1.8×1.6	C1218
φ2.1×1.8	C1221
φ2.3×2	C1223

テーパードフィッシャー クロスカット



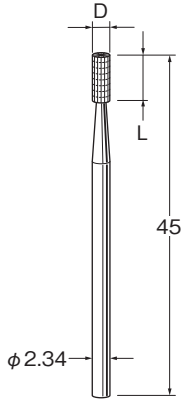
30,000
min⁻¹

φ2.34



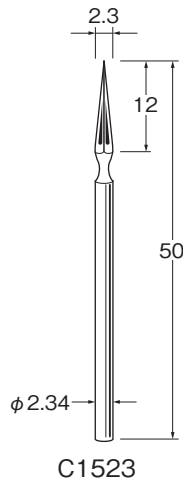
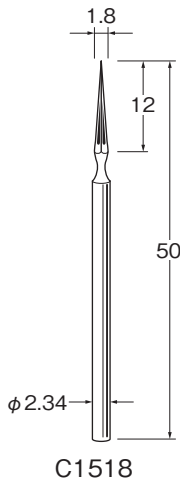
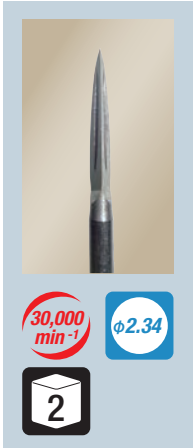
刃径 (D×L)	品番
φ1×4.2	C1310
φ1.2×4.5	C1312
φ1.6×5.1	C1316
φ2.1×5.7	C1321
φ2.3×6	C1323

ストレートフィッシャー クロスカット

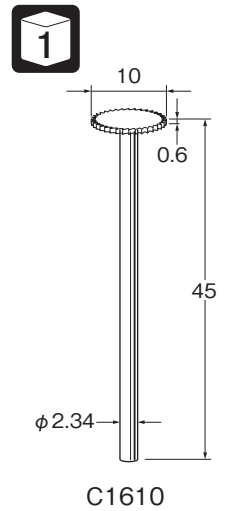
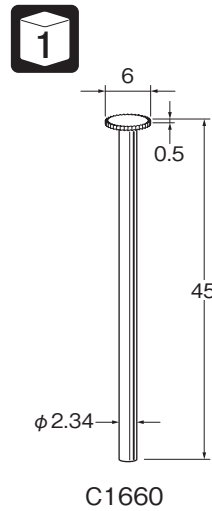
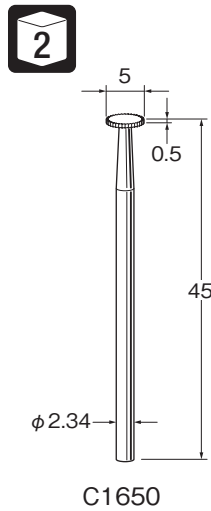
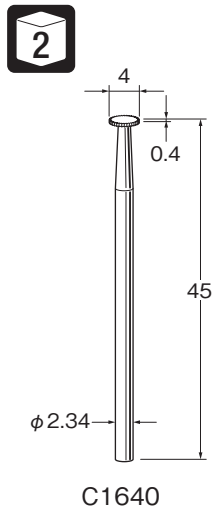
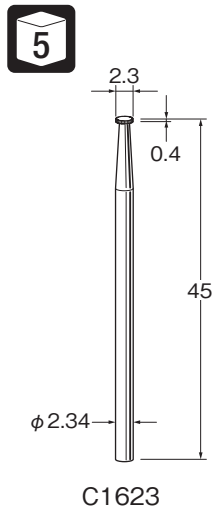
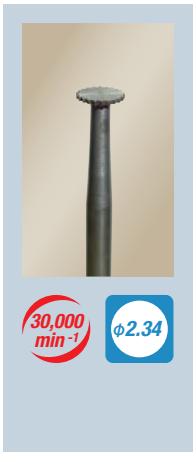


刃径 (D×L)	品番
φ1×4.2	C1410
φ1.2×4.5	C1412
φ1.6×5.1	C1416
φ2.1×5.7	C1421
φ2.3×6	C1423

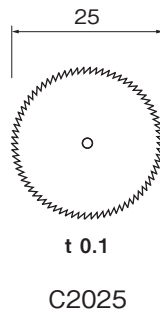
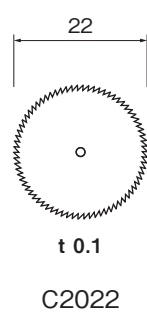
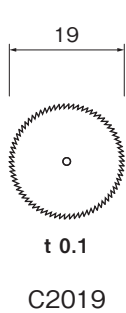
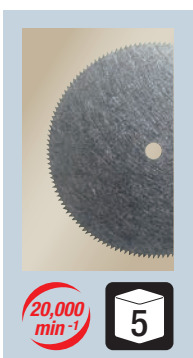
リーマー



クラウンソー



スリットソー



厚さ0.1mm
穴径φ1.8mm
P.193のマンドレールをご使用下さい。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

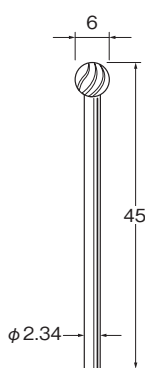
粒度
grain size
粒度

ラウンド スパイラルカット

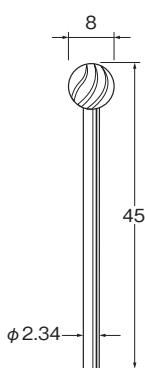
20,000
min⁻¹

φ2.34

3



C5006



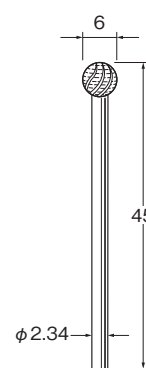
C5008

ラウンド クロスカット

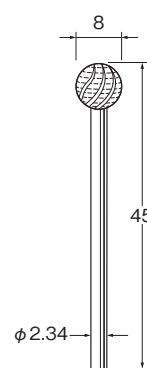
20,000
min⁻¹

φ2.34

3



C5106



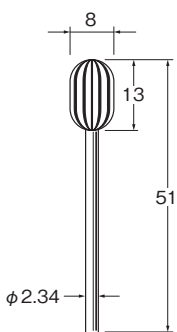
C5108

プレーンカット

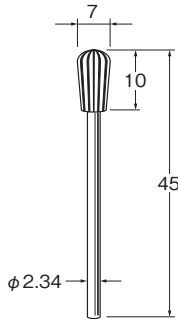
20,000
min⁻¹

φ2.34

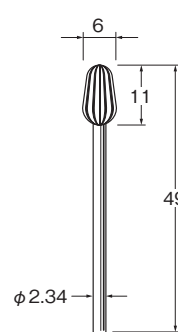
3



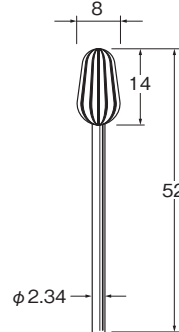
C5408



C5506



C5606



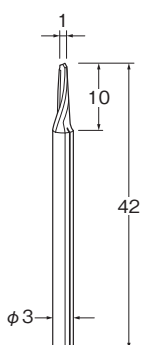
C5608

プラスチック用スチールカッター

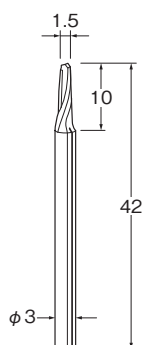
30,000
min⁻¹

φ3

2



C6001



C6002

●樹脂用カッター ジルコバーは
P.286を参照して下さい。

C
スチールカッター