



ボラゾン砥石

Borazon grinding points

氮化硼电镀CBN磨头

N

使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター-の性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター-用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター-用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター-（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター-（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューター-で加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューター-をお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューター-を御利用下さい。

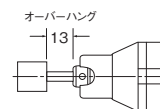
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター-（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

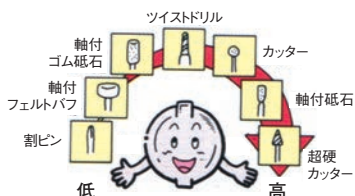
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター-の性能、使用するリューター-用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

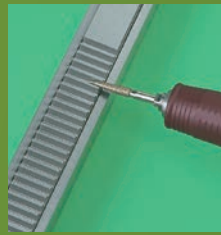
軸付電着ボラゾン砥石

Electro-deposited borazon grinding points

氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス、炭素鋼等の焼入鋼の研削及び、研磨に適しています。



- ダイヤモンド工具で加工しにくい鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。
- 厳密な検査により振れを抑え寸法精度に優れています。
- 多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

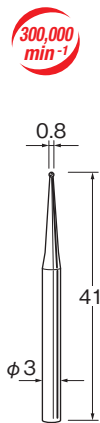
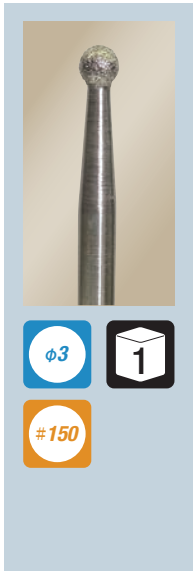


ケース入数
pcs / pac
1盒数

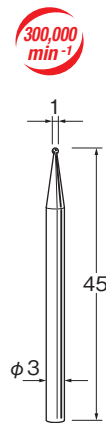


粒度
grain size
粒度

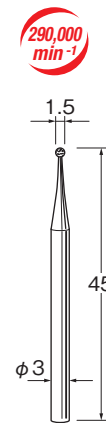
N
ボラゾン砥石



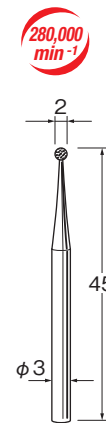
N1008



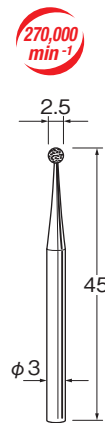
N1010



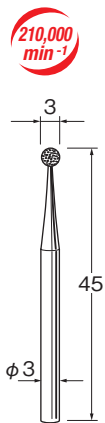
N1015



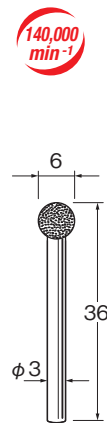
N1020



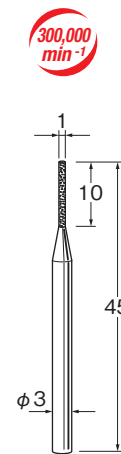
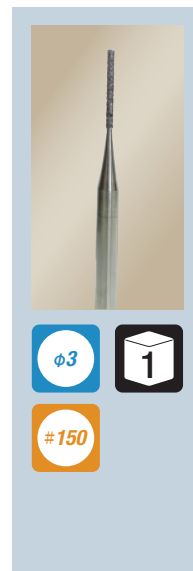
N1025



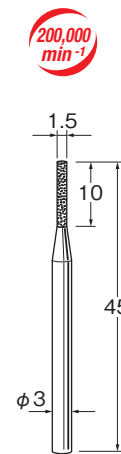
N1030



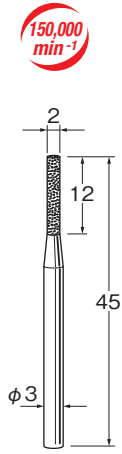
N1060



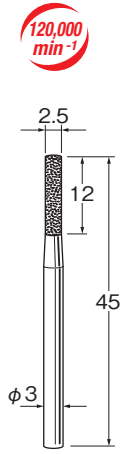
N1110



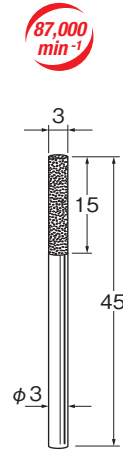
N1115



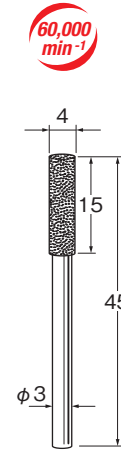
N1120



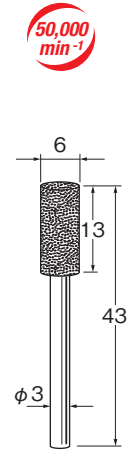
N1125



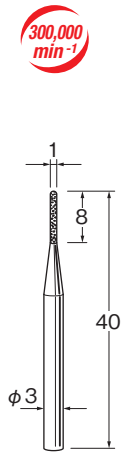
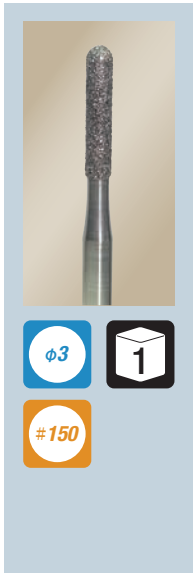
N1130



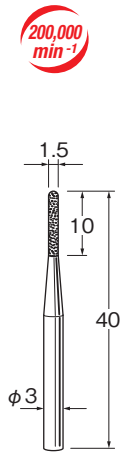
N1140



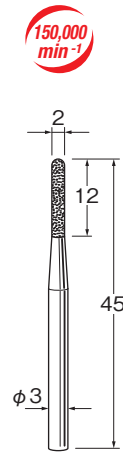
N1160



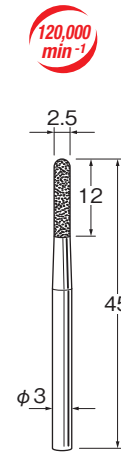
N1210



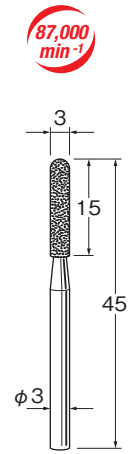
N1215



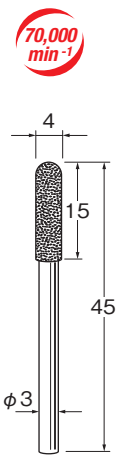
N1220



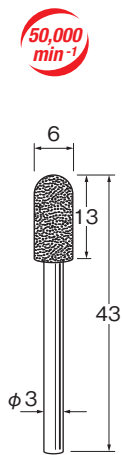
N1225



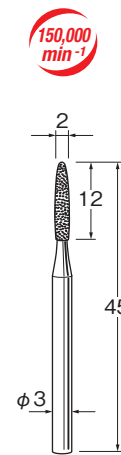
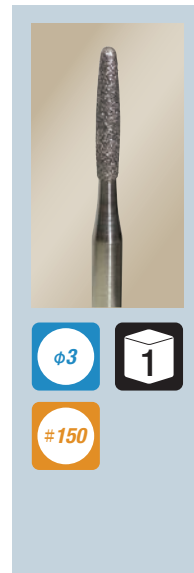
N1230



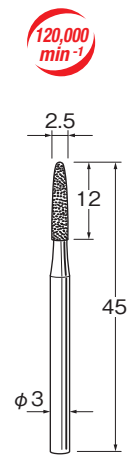
N1240



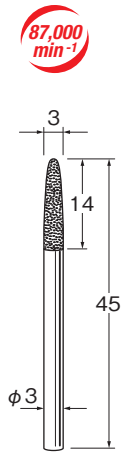
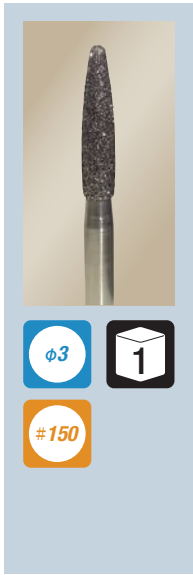
N1260



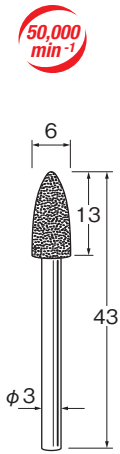
N1320



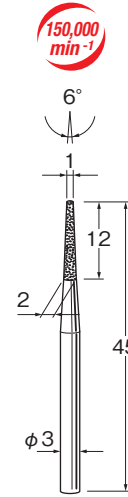
N1325



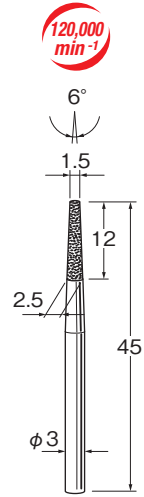
N1330



N1360

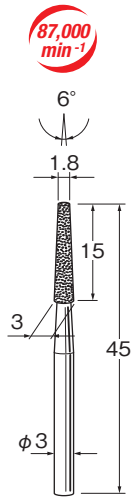


N1420

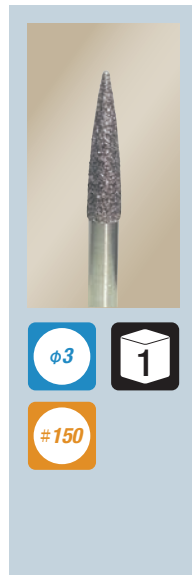


N1425

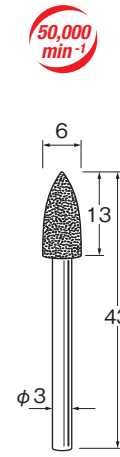
N
ボラゾン砥石



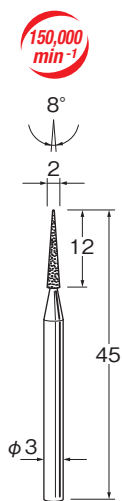
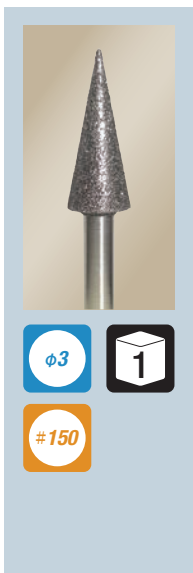
N1430



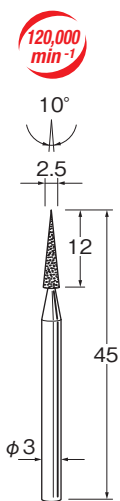
N1530



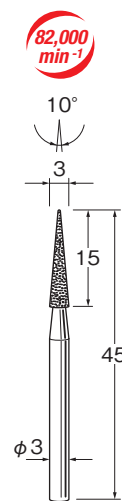
N1560



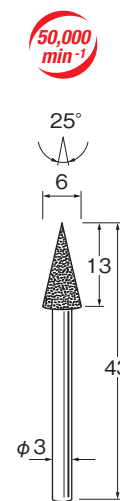
N1620



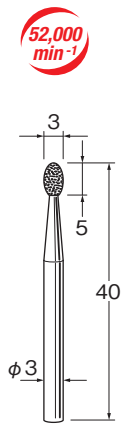
N1625



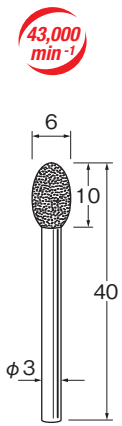
N1630



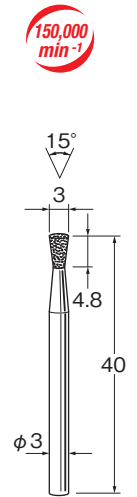
N1660



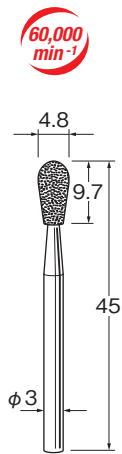
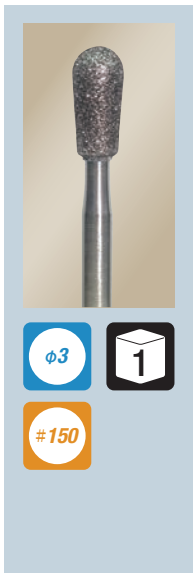
N1730



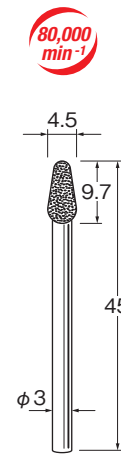
N1760



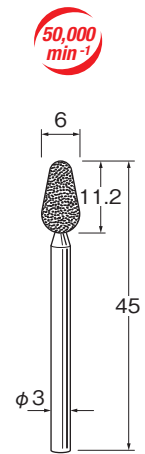
N1830



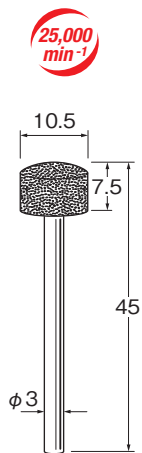
N1840



N1845



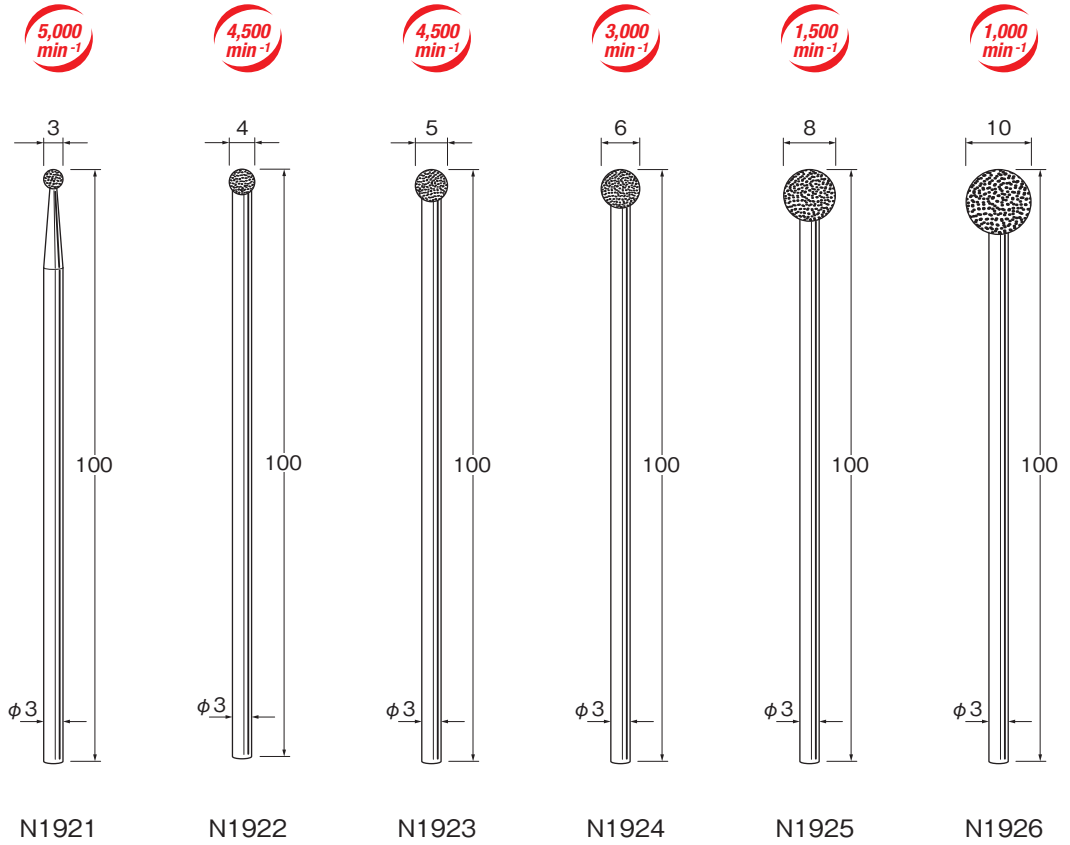
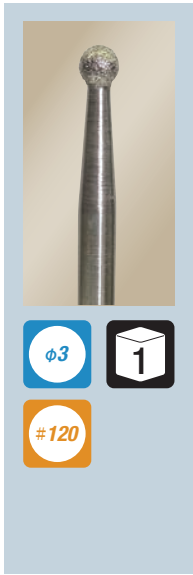
N1860



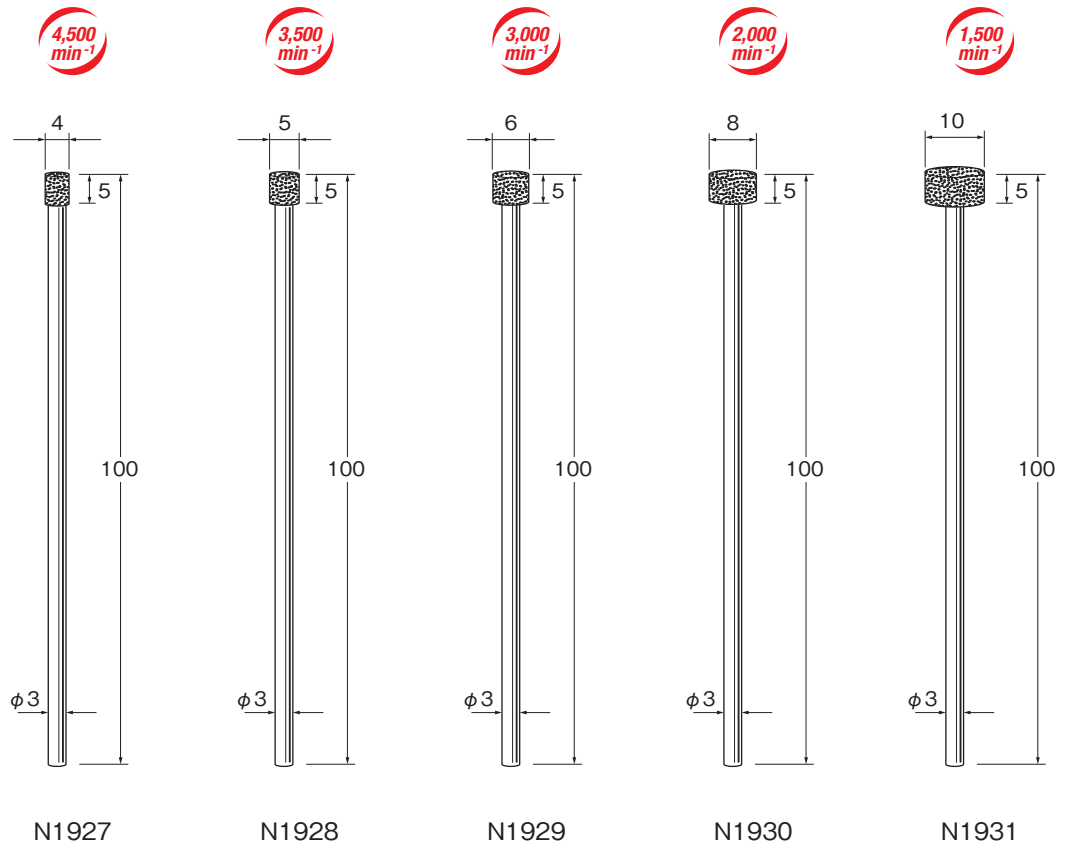
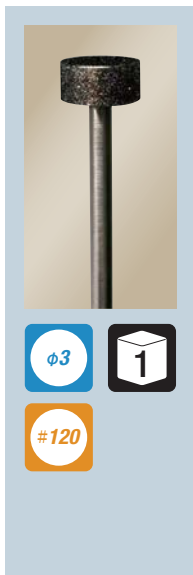
N1910



N
ボラゾン砥石



N
ボラゾン砥石



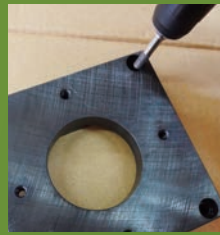
軸付電着ボラゾン砥石

Electro-deposited borazon grinding points

氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス、炭素鋼等の焼入鋼の研削及び、研磨に適しています。



- ダイヤモンド工具で加工しにくい、鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。
- 厳密な検査により振れを抑え寸法精度に優れています。
- 多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



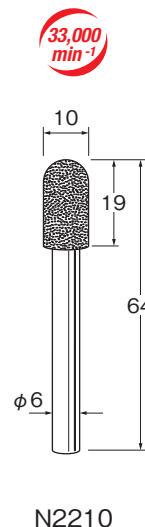
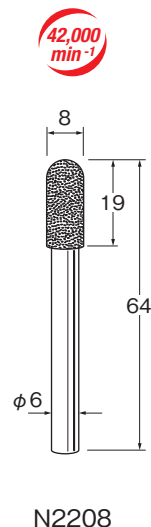
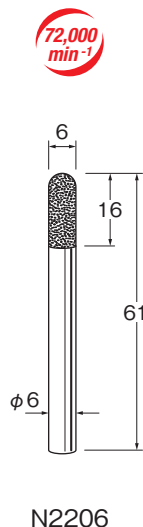
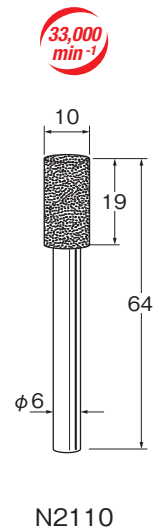
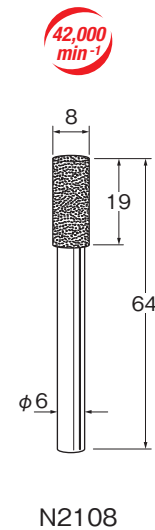
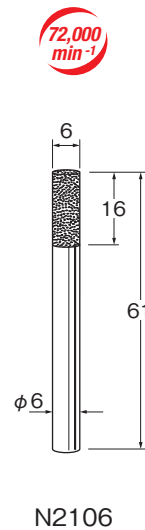
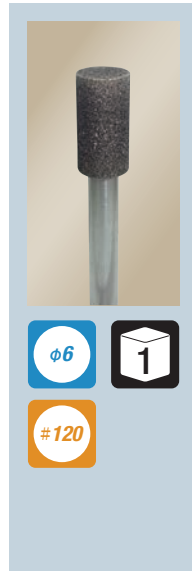
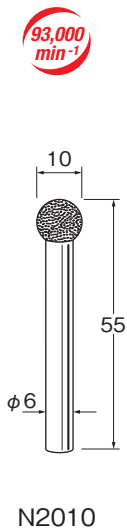
軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数

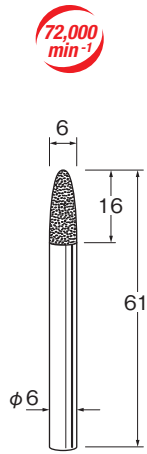


粒度
grain size
粒度

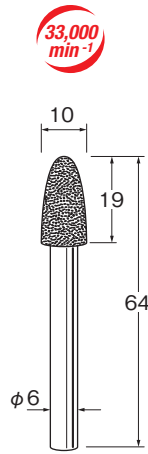


N
ボラゾン砥石

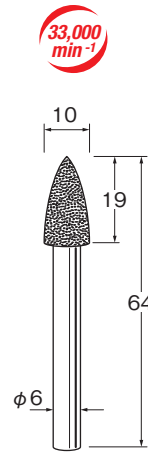
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



N2306

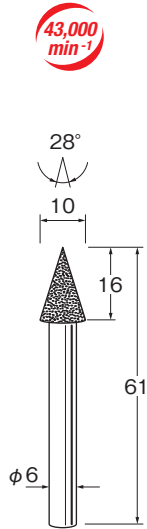
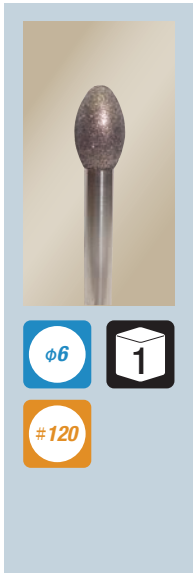


N2310

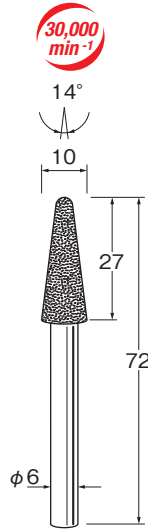


N2410

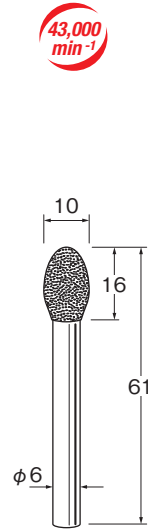
N
ボラゾン砥石



N2510



N2610



N2710

機械研削用軸付電着ボラゾン砥石

(インターナル研削用)

Electro-deposited borazon grinding points for machining
氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス、炭素鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



- 精密内面研削用に特別に製作していますので振れなど寸法精度が優れています。
- ダイヤモンド工具で加工しにくい、鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



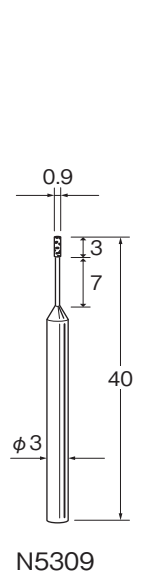
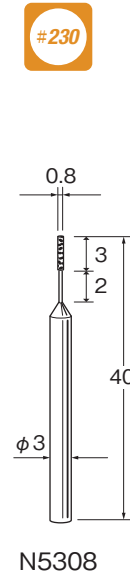
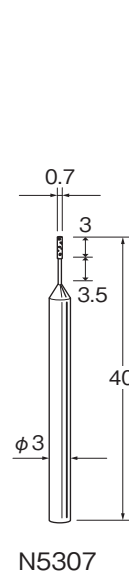
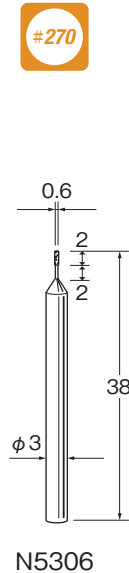
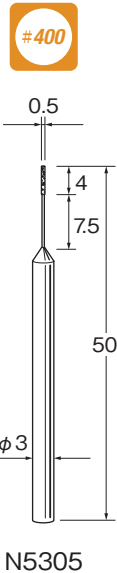
軸径
Shank dia
柄直径



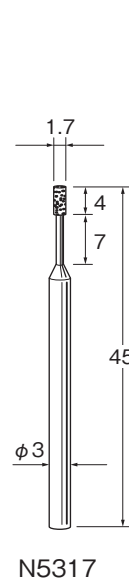
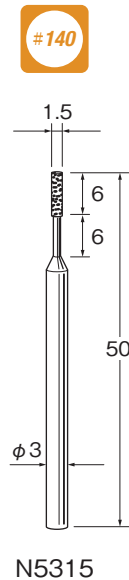
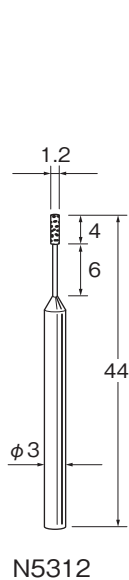
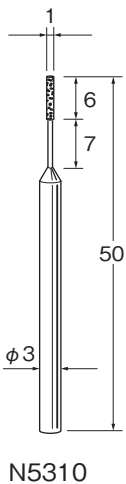
ケース入数
pcs / pac
1 盒数



粒度
grain size
粒度

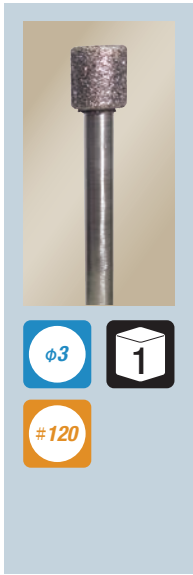


#200

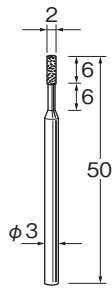


N
ボラゾン砥石

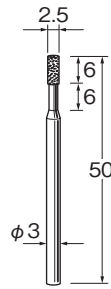
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



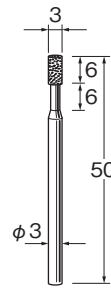
105,000
min⁻¹



N5320



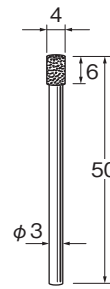
N5325



N5330



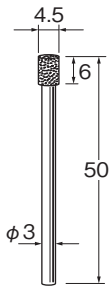
N5335



N5340

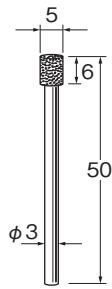
N
ボラゾン砥石

90,000
min⁻¹



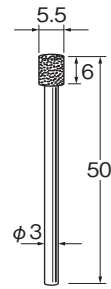
N5345

80,000
min⁻¹



N5350

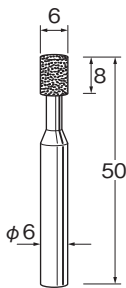
76,000
min⁻¹



N5355

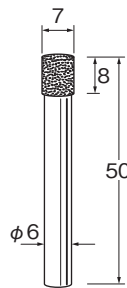


80,000
min⁻¹



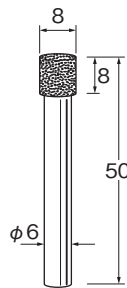
N5606

80,000
min⁻¹



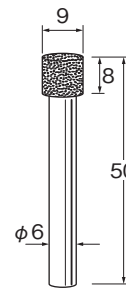
N5607

72,000
min⁻¹



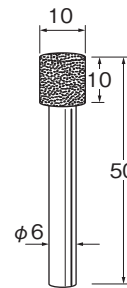
N5608

67,000
min⁻¹

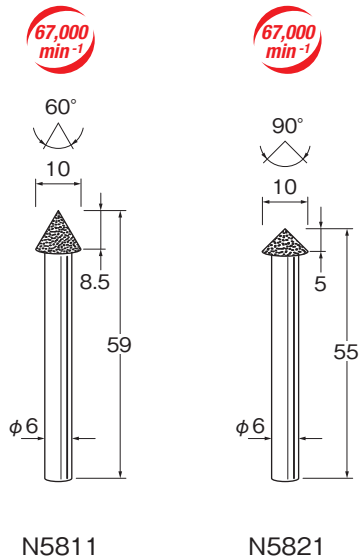
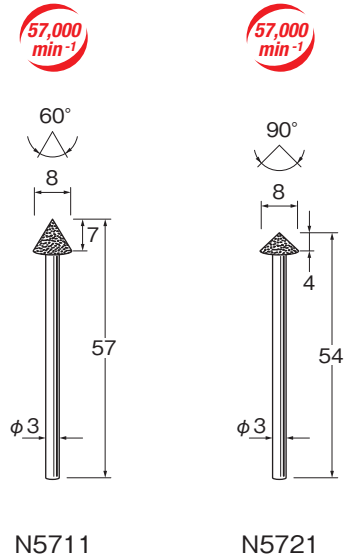
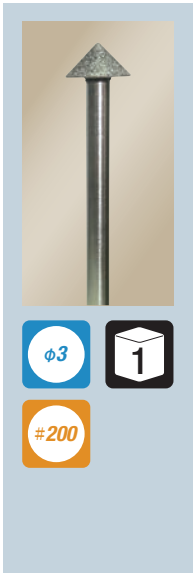
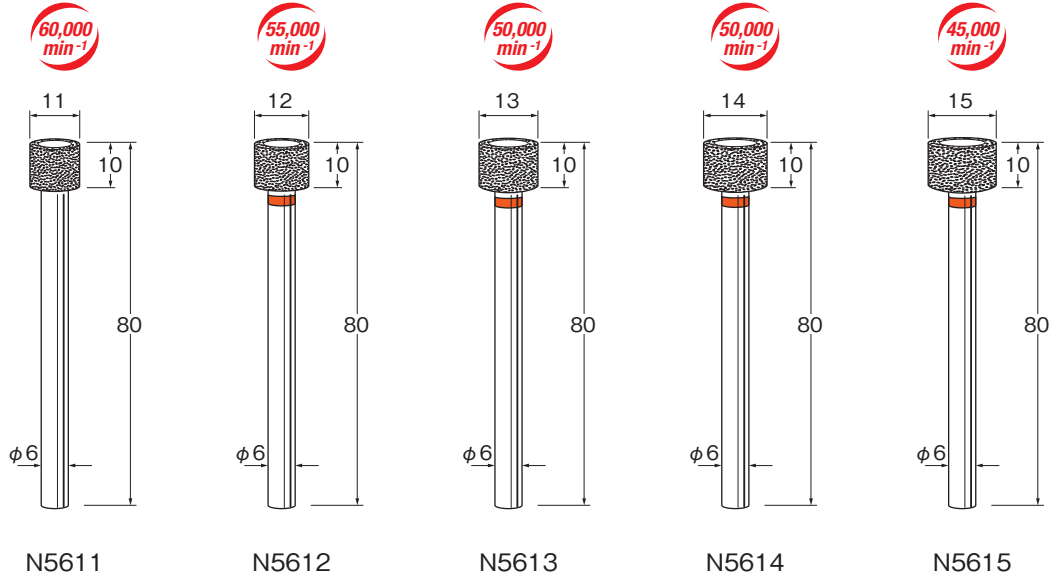
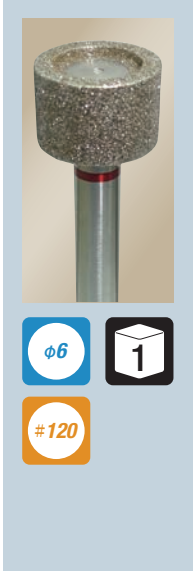


N5609

63,000
min⁻¹



N5610



機械研削用レジンボンド軸付ボラゾン砥石 (インターナル研削用)

Resin-bonded borazon grinding points for machining
氮化硼樹脂内孔 CBN 研磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス、炭素鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



- ボラゾン砥粒をフェノール樹脂で固着した砥石でフェノール樹脂独特のなめらかさにより仕上面が良好です。
- 研削性に優れ高精度です。
- 内研削用に製作されていますので治具研削盤やh4スピンドル、機械装着用EL-64等でご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

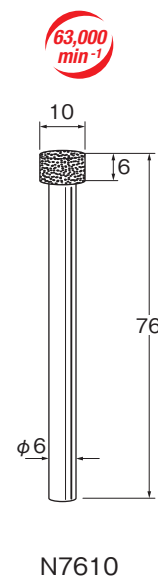
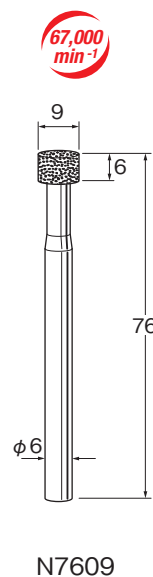
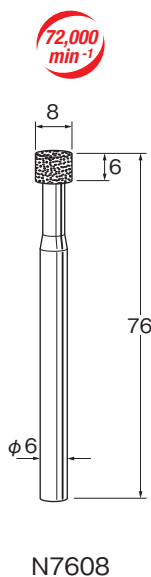
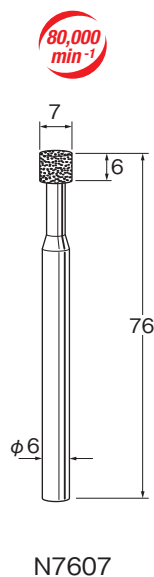
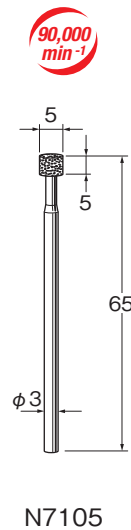
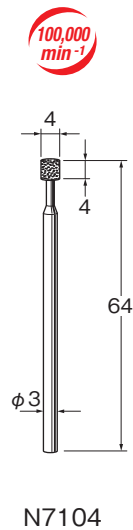
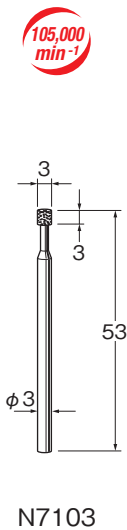
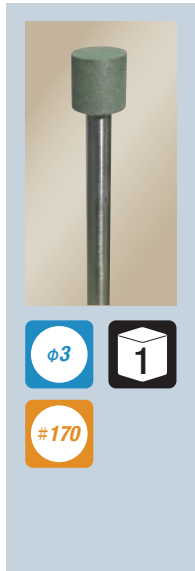


ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

N
ボラゾン砥石



機械研削用ビトリファイドボンド軸付ボラゾン砥石 (インターナル研削用)

Vitrified borazon grinding points for machining
氮化硼树脂烧结 CBN 研磨头



炭素工具鋼、高速度工具鋼、合金工具鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



- 最高級ボラゾン砥粒を酸化ケイ素粉末で焼成した砥石で強固で耐久性に優れています。
- 湿式及び乾式での使用が可能でドレッシングも出来ます。
- 内研削用に製作されていますので治具研削盤やh4スピンドル等でご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



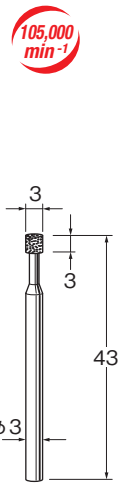
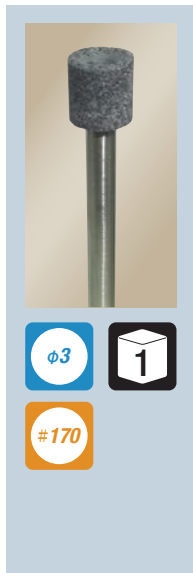
軸径
Shank dia
柄直径



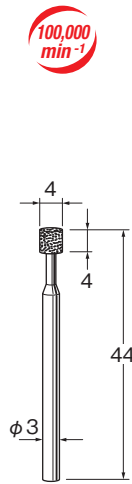
ケース入数
pcs / pac
1盒数



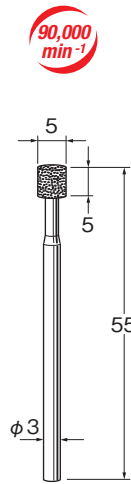
粒度
grain size
粒度



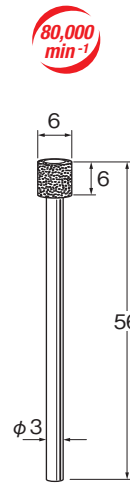
N8103



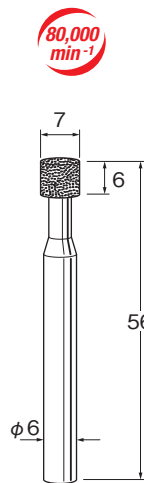
N8104



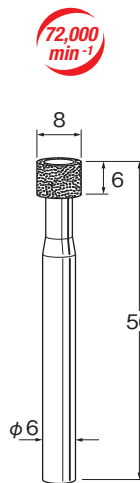
N8105



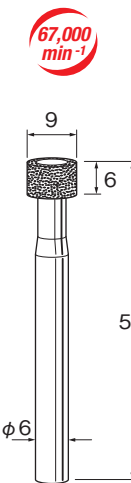
N8106



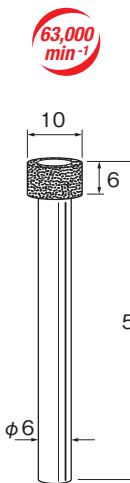
N8607



N8608



N8609



N8610

N
ボラゾン砥石

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ハイメタルボンド軸付ボラゾン砥石

(ハンドグラインダー用) High-metal-bonded borazon grinding points for handy grinding tools
氮化硼研磨头



焼入炭素鋼、ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレスの研削及び、研磨に適しています。



- 最高級ボラゾン砥粒を金属粉末と酸化ケイ素で焼成した砥石でメタルボンドとビトリファイドボンドのそれぞれの利点を合わせもった砥石です。
- 耐熱性・耐久性に優れハンドグラインダーによる自由研削用です。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

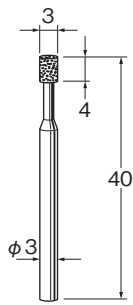


ケース入数
pcs / pac
1盒数

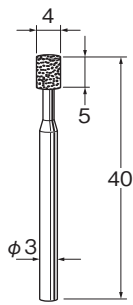


粒度
grain size
粒度

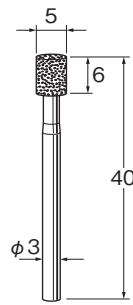
N
ボラゾン砥石



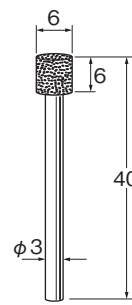
N9103



N9104



N9105



N9106