

ソニック用工具

Ultrasonic tools

超音波研磨机专用研磨头



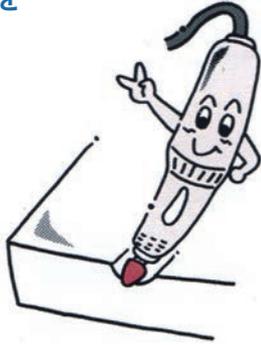
使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター-の性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター-用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター-用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター-（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター-（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューター-で加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューター-をお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューター-を御利用下さい。

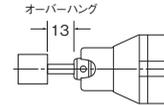
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター-（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター-の性能、使用するリューター-用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

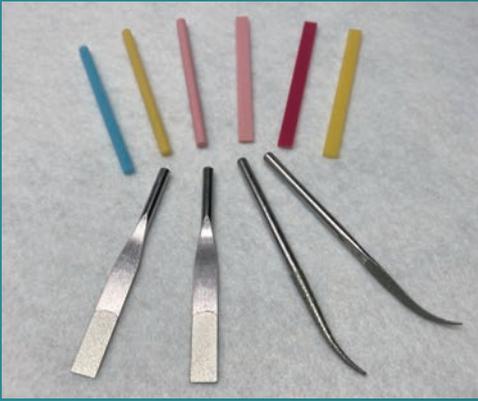
- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

ソニック用工具 (一般研磨、仕上げ用)

Ultrasonic tools

超音波研磨機専用研磨頭



金型の研磨、部品の面取り、バリ取り、溶接後のスケール取り、プリント基板のパターンカット、プラスチック、ゴムの切断、彫金、貴金属の仕上げに適しています。



- リユーターソニック（超音波研磨装置）用に開発された専用工具で研磨力に優れ、美しい仕上げ面が得られます。
- 狭い溝、深いスリット、異形状の部品など作業内容に合わせて色々な種類と形状のものを用意しました。
- 仕上げ程度に合わせて多種類の粒度、材質の中からお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

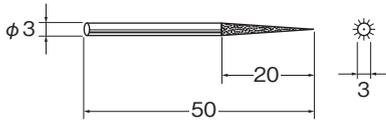


ケース入数
pcs / pac
1盒数

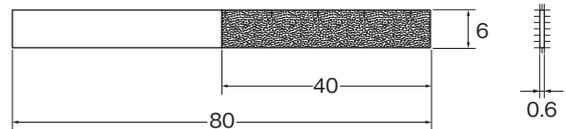


粒度
grain size
粒度

電着ダイヤモンドヤスリ



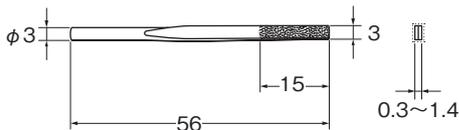
320 Q2133★



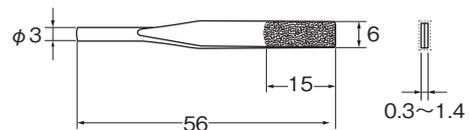
200 Q2142★
320 Q2143★

Q
ソニック用工具

電着ダイヤモンドヤスリ



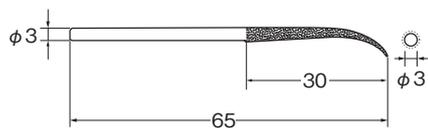
200 Q2171
400 Q2172
600 Q2173



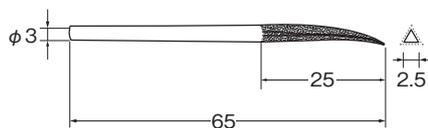
200 Q2181
400 Q2182
600 Q2183

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

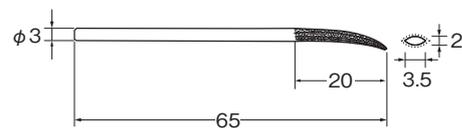
電着ダイヤモンドヤスリ



# 150	Q2191
# 200	Q2192
# 400	Q2193



# 150	Q2201
# 200	Q2202
# 400	Q2203

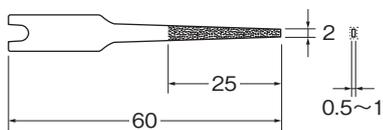
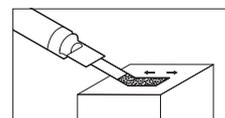


# 150	Q2211
# 200	Q2212
# 400	Q2213

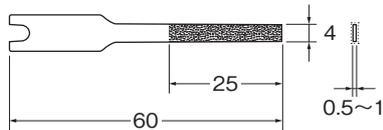
電着フレキシブルダイヤモンドヤスリ



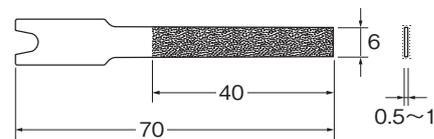
折り曲げて使用する事ができます。



# 150	Q2301
# 200	Q2302
# 400	Q2303
# 600	Q2304

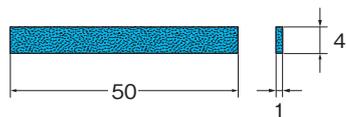


# 150	Q2401
# 200	Q2402
# 400	Q2403
# 600	Q2404

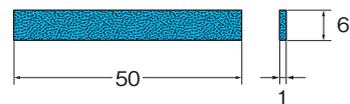


# 150	Q2501
# 200	Q2502
# 400	Q2503
# 600	Q2504

セラミックスティック砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。

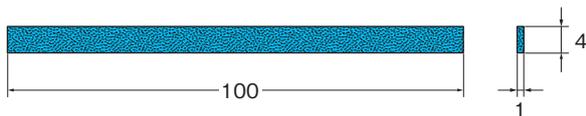


# 180	Q4115
# 280	Q4116
# 400	Q4111
# 700	Q4112
#1000	Q4113
#1200	Q4114
#3000	Q4117★

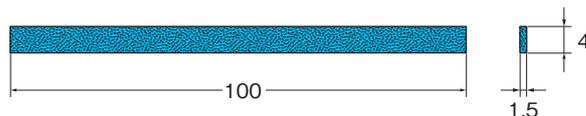


# 180	Q4215
# 280	Q4216
# 400	Q4211
# 700	Q4218
#1000	Q4213
#1200	Q4214

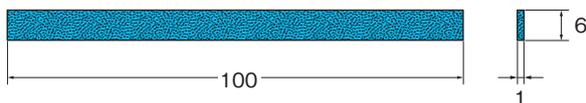
Q4212はP.222へ移動しました。



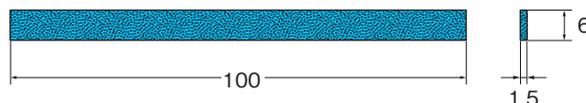
# 180	Q4125
# 280	Q4126
# 400	Q4121
# 700	Q4122
#1000	Q4123
#1200	Q4124



# 180	Q4135
# 280	Q4136
# 400	Q4131
# 700	Q4132
#1000	Q4133
#1200	Q4134



# 180	Q4225
# 280	Q4226
# 400	Q4221
# 700	Q4222
#1000	Q4223
#1200	Q4224



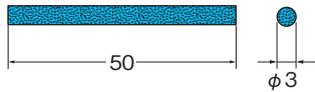
# 180	Q4235
# 280	Q4236
# 400	Q4231
# 700	Q4232
#1000	Q4233
#1200	Q4234

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

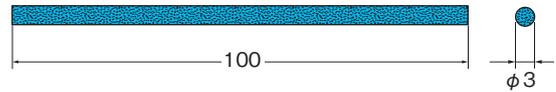
セラミックスティック砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。

砥粒の材質 結合剤

φ3 1 セラミック 樹脂



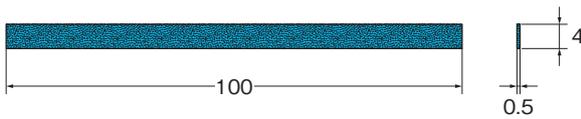
# 180	Q4305
# 280	Q4306
# 400	Q4301
# 700	Q4302
#1000	Q4303
#1200	Q4304
#3000	Q4307★



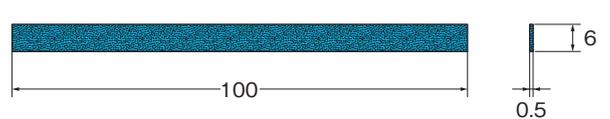
# 180	Q4405
# 280	Q4406
# 400	Q4401
# 700	Q4402
#1000	Q4403
#1200	Q4404

砥粒の材質 結合剤

1 セラミック 樹脂



# 180	X2165
# 280	X2166
# 400	X2161
# 700	X2162
#1000	X2163
#1200	X2164



# 180	X2245
# 280	X2246
# 400	X2241
# 700	X2242
#1000	X2243
#1200	X2244

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

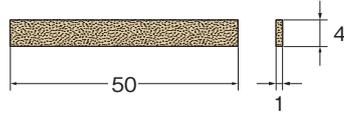
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ニュースーパーストーン

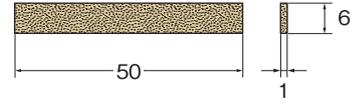
目詰まりせずかつ折れにくいので細かな面、微細な箇所の研磨作業に最適です。
形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



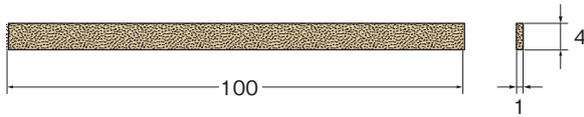
# 80	Q4411
# 180	Q4412
# 400	Q4413
# 800	Q4414
#1200	Q4415



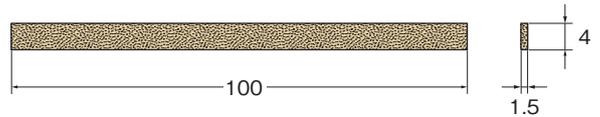
# 80	Q4421
# 180	Q4422
# 400	Q4423
# 800	Q4212
#1200	Q4425



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



# 80	Q4431
# 180	Q4432
# 400	Q4433
# 800	Q4434
#1200	Q4435

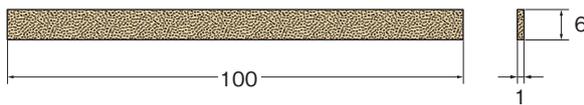


# 80	Q4441
# 180	Q4442
# 400	Q4443
# 800	Q4444
#1200	Q4445

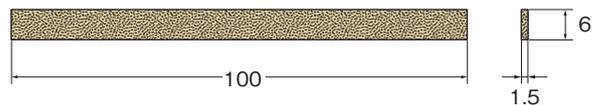
Q
ソニック用工具



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



# 80	P1221
# 180	P1222
# 400	P1223
# 800	P1224
#1200	P1225



# 80	Q4451
# 180	Q4452
# 400	Q4453
# 800	Q4454
#1200	Q4455

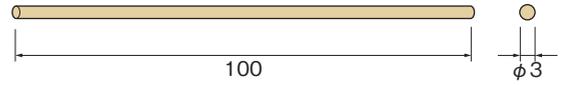
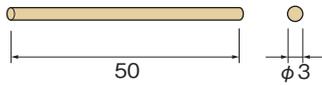
ニュースーパーストーン

目詰まりせずかつ折れにくいので細かな面、微細な箇所の研磨作業に最適です。

形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂

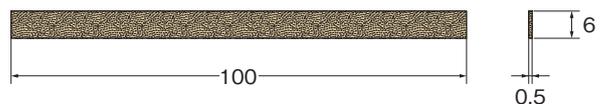
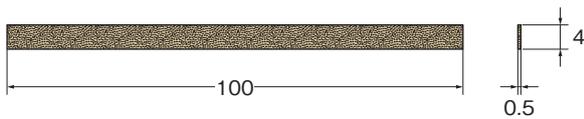


# 80	G5131
# 180	G5132
# 400	G5133
# 800	G5134
#1200	G5135

# 80	G5151
# 180	G5152
# 400	G5153
# 800	G5154
#1200	G5155



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



# 80	X2431
# 180	X2432
# 400	X2433
# 800	X2434
#1200	X2435

# 80	X2441
# 180	X2442
# 400	X2443
# 800	X2444
#1200	X2445

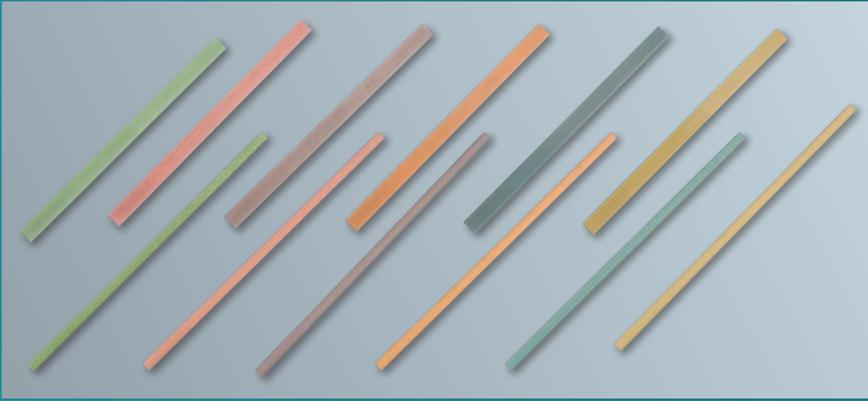
Q
ソニック用工具



ソニック用工具 (クリストンマトリックス)

Ultrasonic tools

超音波研磨機専用研磨頭



クリストンマトリックスはアルミナ長繊維とエポキシ樹脂からなる複合材で、結晶の純度・結合性が高く、かつてない研削性と仕上がり、曲げ強度を備えています。これまで困難であったより硬いワークのバリ取りや研磨に最適です。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

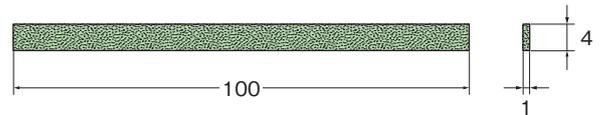
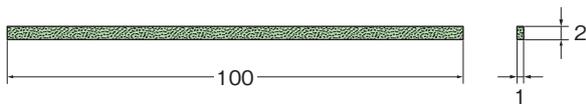
軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

クリストンマトリックス砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。

砥粒の材質 結合剤
1 アルミナ 樹脂

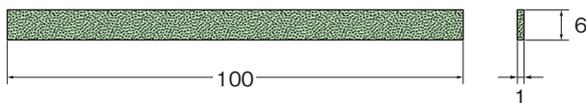


# 150	Q4501
# 200	Q4502
# 400	Q4503
# 600	Q4504
# 800	Q4505
#1000	Q4506

# 150	Q4511
# 200	Q4512
# 400	Q4513
# 600	Q4514
# 800	Q4515
#1000	Q4516

Q
ソニック用工具

砥粒の材質 結合剤
1 アルミナ 樹脂

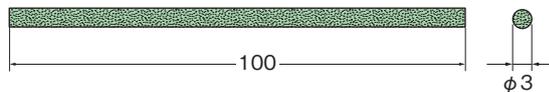


# 150	Q4521
# 200	Q4522
# 400	Q4523
# 600	Q4524
# 800	Q4525
#1000	Q4526

クリストンマトリックス砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。

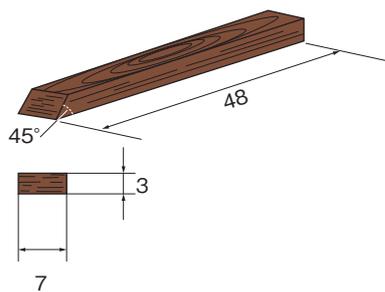


砥粒の材質 結合剤



# 150	Q4601
# 200	Q4602
# 400	Q4603
# 600	Q4604
# 800	Q4605
#1000	Q4606

ウッドラッピングチップ ハードタイプ。 金型などの研磨、ツヤ出しに適しています。



Q4801

ソニック用工具 (タガネ、ナイフ、ヘラ)

Ultrasonic tools
(for engraving, cutting, polishing)
超音波研磨機専用彫刻刀具



- タガネは彫金加工用に開発された専用工具で貴金属の彫刻等に使用します。
- ヘラは貴金属の仕上げ、ツヤ出し用に開発された専用工具で高精度、高品質、耐久性に優れています。
- ヘラを材料に軽く当て、小さざみに横にすべらせて使用します。力を入れすぎるとなめらかな光沢が得られません。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



超硬タガネ彫刻用

絵や文字彫り、宝石の石留めなど彫金、宝飾加工に適しています。

1.毛彫
形 (90°) の彫刻



ツメおこしなどに
使用

2.片切
形の彫刻

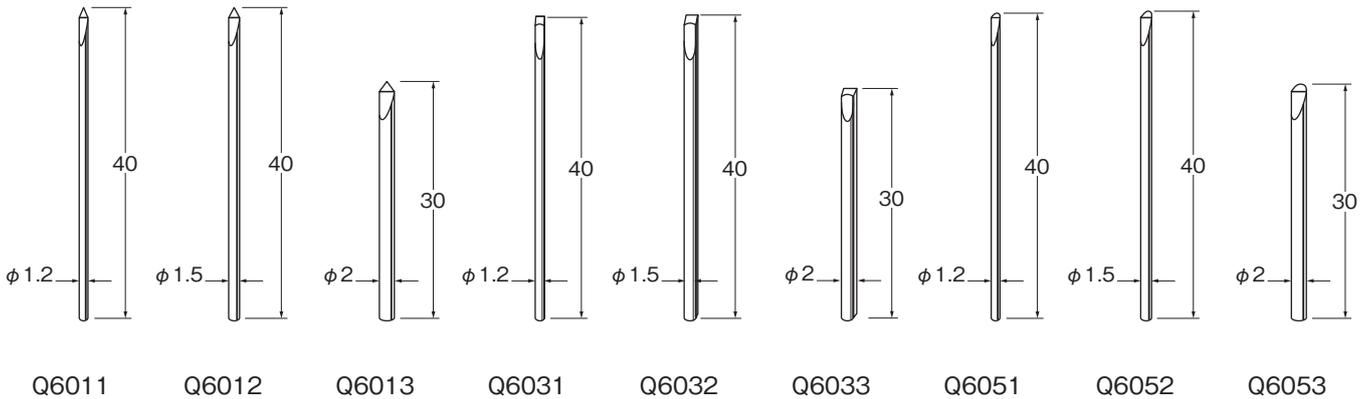


ツメおこしなどに
使用

3.丸彫
形の彫刻



ツメおこしなどに
使用



超硬ナイフ (タガネタイプ)

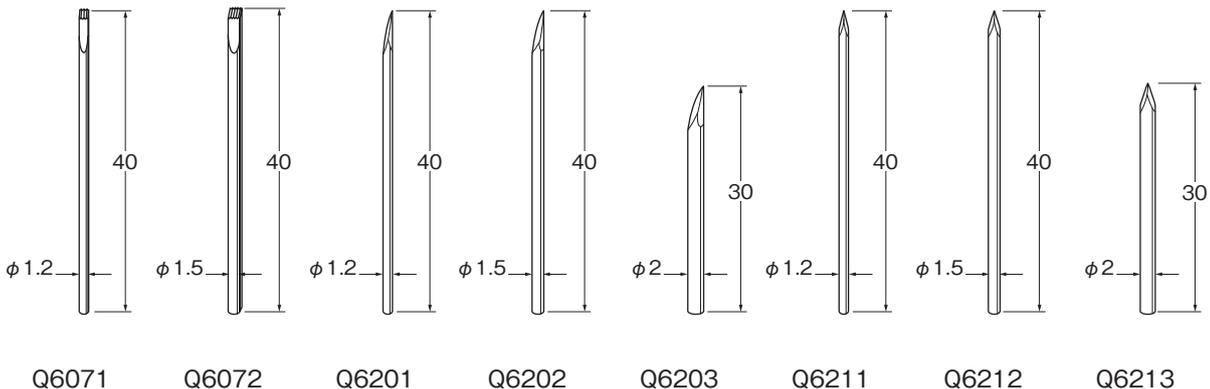
品物の表面の剥離、キャスト肌の処理、ロー付けの修正、ガラスファイバー、プラスチックなどの削りや切断などに適しています。

4.多条彫
形の彫刻



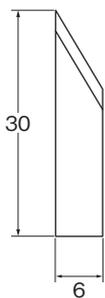
1.片刃

2.両刃



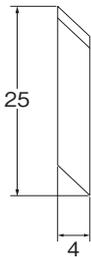
20

スチールナイフ プラスチック、フィルム、ゴムなどの削りや切断に適しています。



厚さ0.5

Q6221★



厚さ0.4

Q6222★

1

超硬ヘラ (仕上げ用)

1.円すい

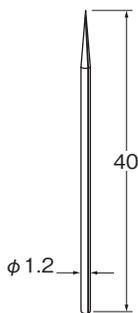
細かい部分の仕上げなどに使用します。

2.ふくらみのある円すい

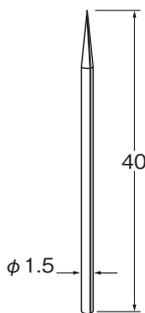
やや面のある部分の仕上げなどに使用します。

3.平

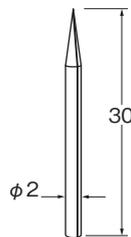
やや面のある部分を更に広く仕上げるときに使用します。



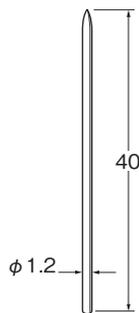
Q6301



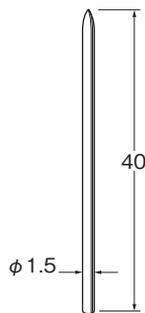
Q6302



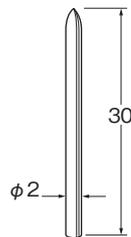
Q6303



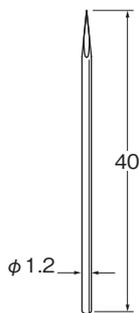
Q6311



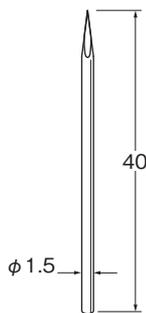
Q6312



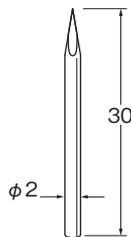
Q6313



Q6321



Q6322



Q6323

Q
ソニック用工具

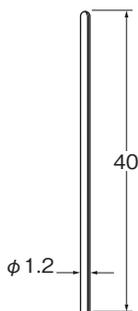
1

4.半球

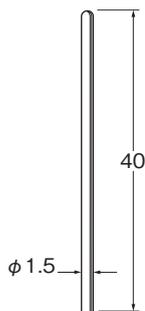
先端部のRを使い丸い溝の部分の仕上げなどに使用します。

5.球

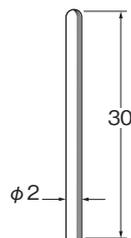
先端部の球を使い丸い溝などの部分の仕上げなどに使用します。



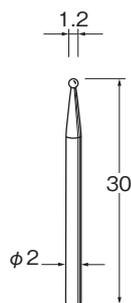
Q6331



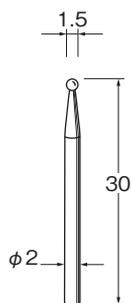
Q6332



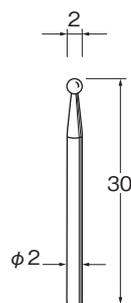
Q6333



Q6341



Q6342



Q6343

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。

■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ソニック用ツールホルダー

Ultrasonic tools holder

超音波研磨機専用附属夹头



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



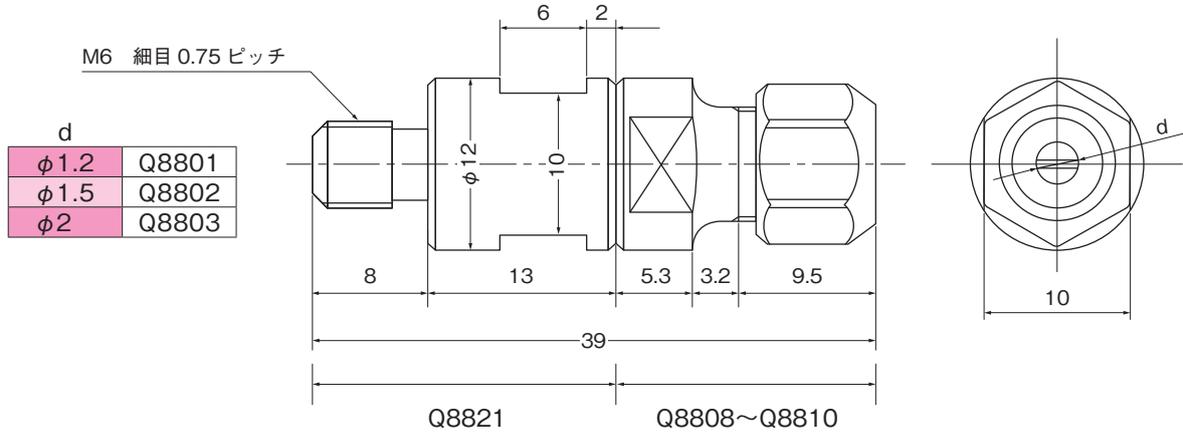
ケース入数
pcs / pac
1盒数



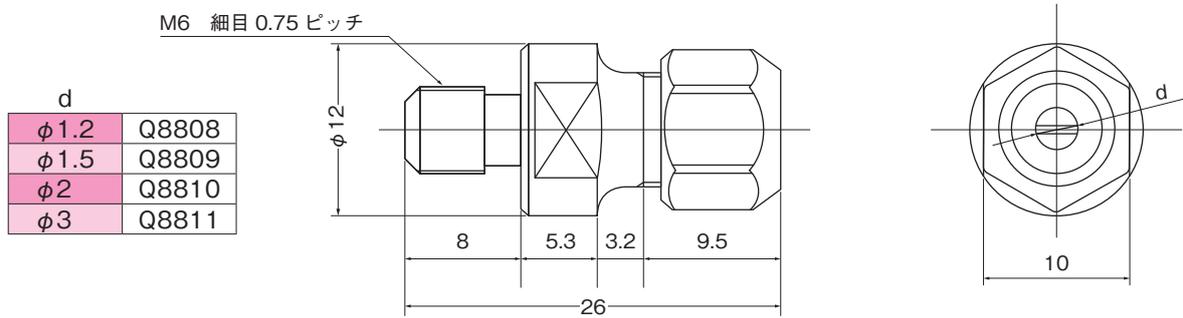
粒度
grain size
粒度



ソニック用ツールチャックアダプタ付 タガネ、ヘラを入れて使します。



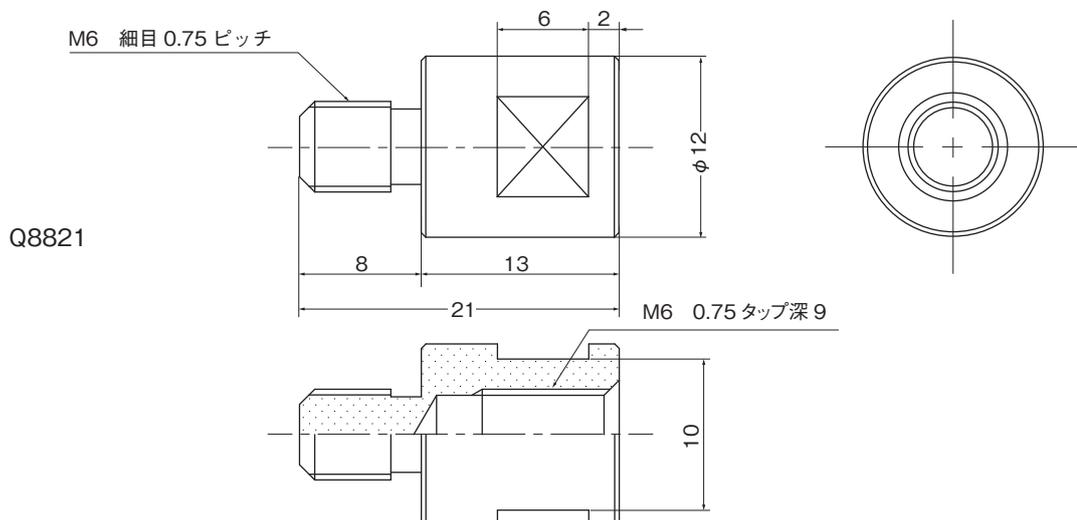
ソニック用ツールチャック
ダイヤモンド工具、セラミック丸棒、ラッピング用丸棒、超硬工具などの工具を入れて使します。



Q
ソニック用工具



ソニック用延長アダプタM6





ソニック用砥石ホルダー ダイヤモンド工具、セラミックスティック砥石、ラッピング工具などを挟んで使用します。

