



バフ

Buffers

羊毛抛光磨头



記号	性質
硬度 ソフト	羊毛を高密度に圧縮したものでやわらかく曲面によくなじみます。 硬度約65°(ゴム硬度計による)
硬度 ハード	ソフトタイプに樹脂を含浸させ硬くしたもので研磨剤のくい込みが少なく 硬い材料のツヤ出しに適しています。 硬度約90°(ゴム硬度計による)
砥粒の材質 酸化クロム	酸化クロムの極微細な砥粒で精密研磨や鏡面仕上げに適しています。
砥粒の材質 アルミナ	アルミナの極微細な砥粒で精密研磨や鏡面仕上げに適しています。

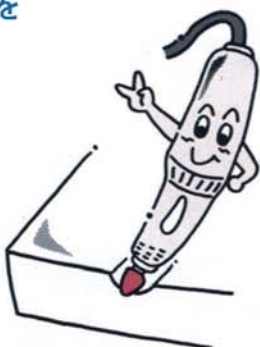
使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。

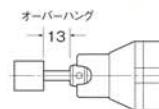
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

軸付フェルトバフ

Felting buffers

羊毛抛光磨头



研磨材を使用しての金型・金属・貴金属などの研磨・ツヤ出し及び金属・非金属などのキズ取りなどに適しています。



- 選びぬかれた上質の羊毛を高密度に圧縮しています。作業に合わせて硬さをお選び下さい。
- 研磨材入りはそのまま使用して美しい研磨面が得られます。
- 研磨・艶出しには研磨材の使用をお勧めします。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



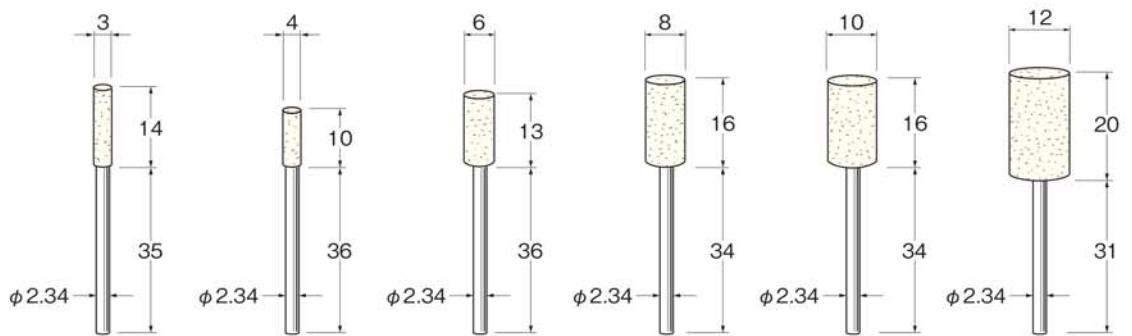
軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



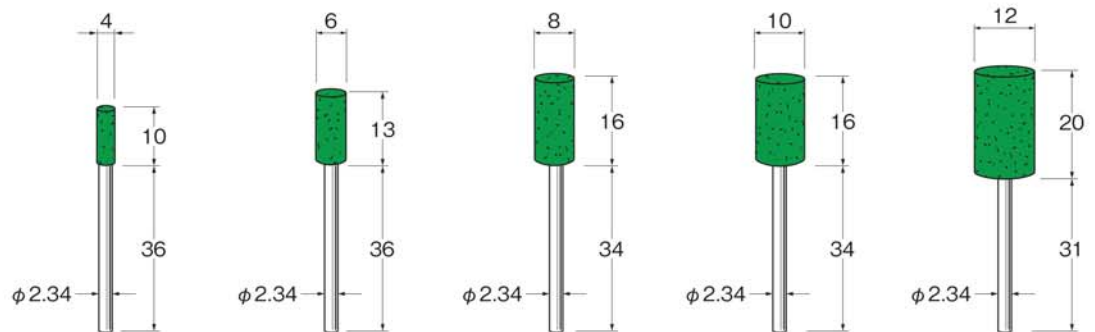
粒度
grain size
粒度



ソフト		F1104	F1106	F1108	F1110	F1112
ハード	F1203	F1204	F1206	F1208	F1210	F1212

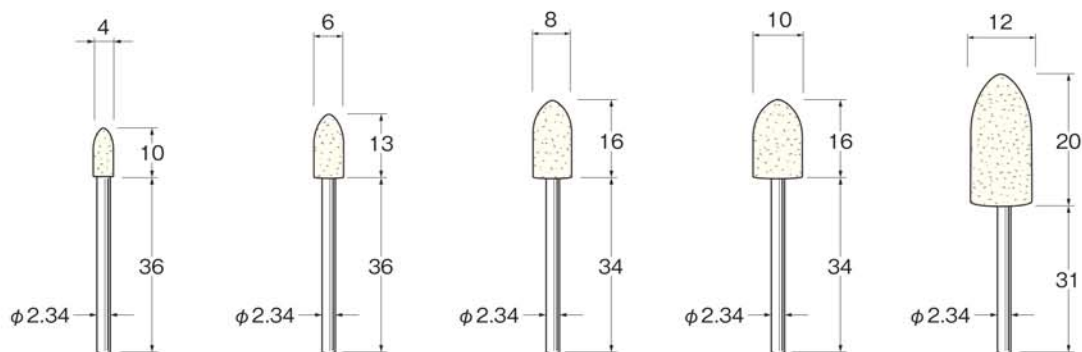


研磨材入り



砥粒の材質	酸化クロム	F1304	F1306	F1308	F1310	F1312
	アルミナ	F1404				

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

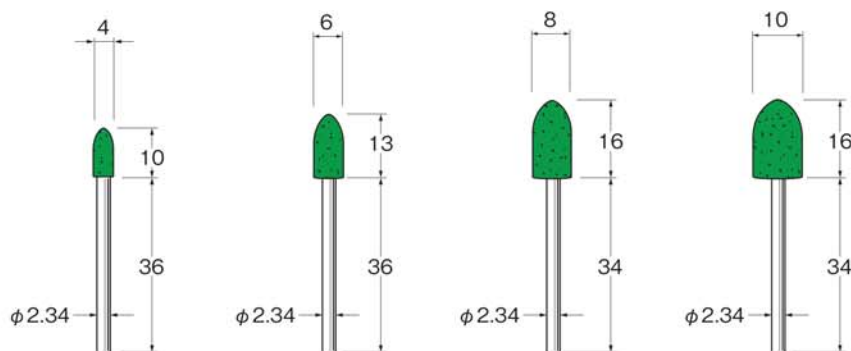


ソフト	F1504	F1506	F1508	F1510	F1512
ハード	F1604	F1606		F1610	F1612

F
パフ

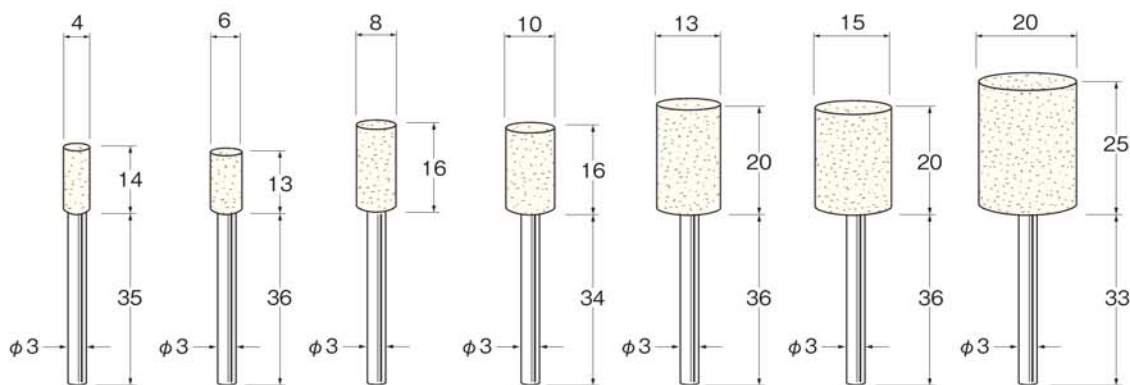


研磨材入り(酸化クロム)



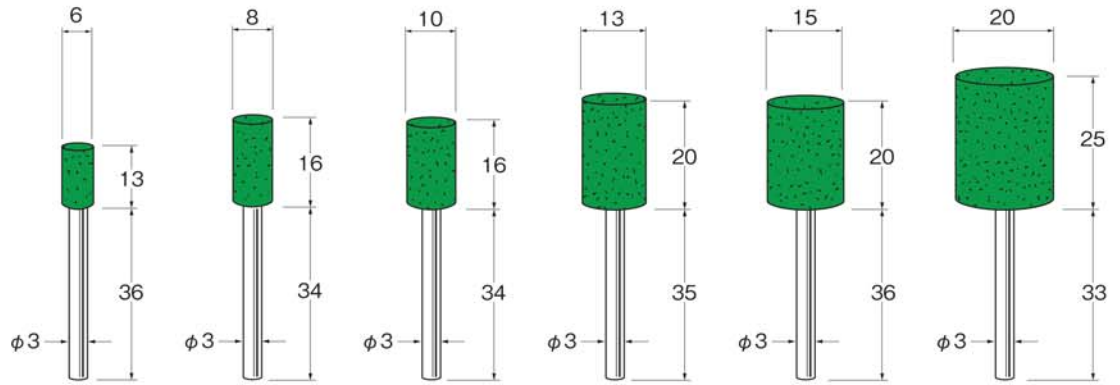
F1704 F1706 F1708 F1710

砥粒の材質	硬度
酸化クロム	ソフト

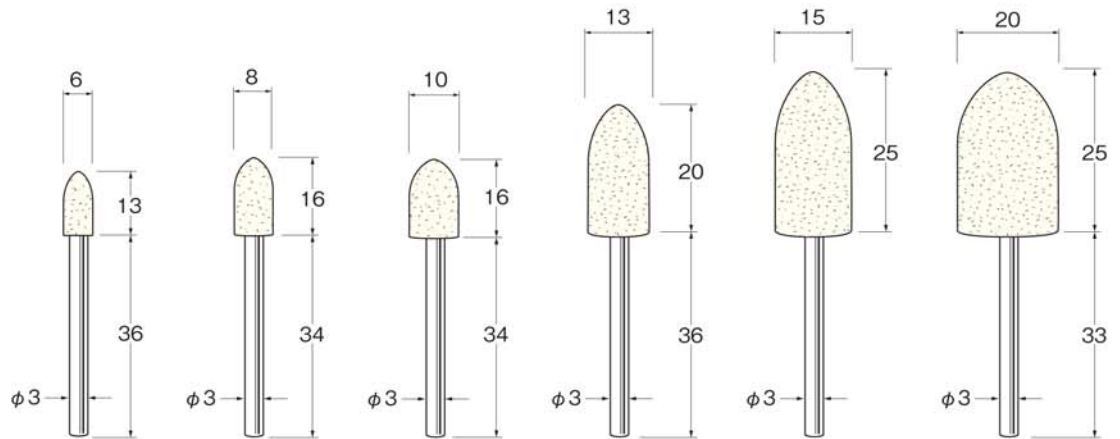


ソフト		F3106	F3108 軸長34	F3110	F3113	F3115	F3120
ハード	F3204	F3206	F3208 軸長30	F3210	F3213	F3215	F3220

研磨材入り

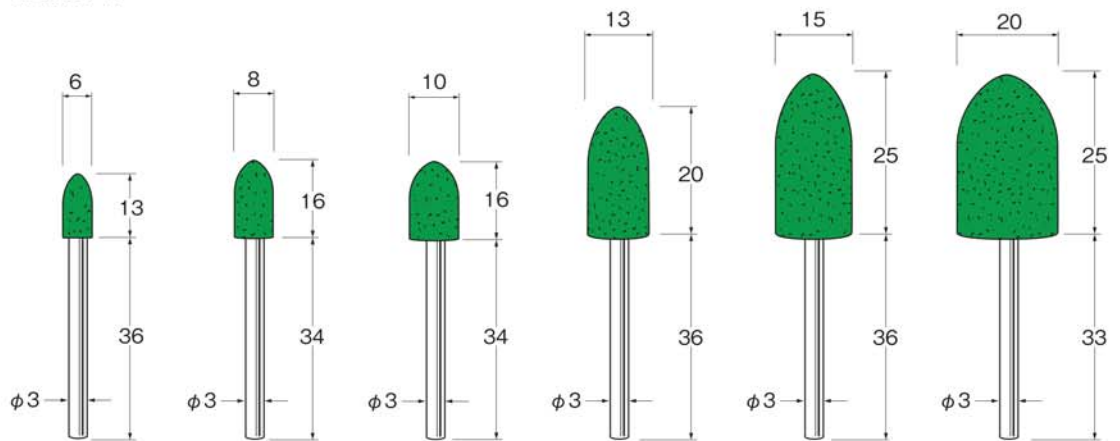


砥粒の 材質	酸化クロム	F3306	F3308	F3310	F3313	F3315	F3320
	アルミナ	F3406	F3408	F3410			



ソフト	F3506	F3508	F3510	F3513	F3515 軸長33	F3520
ハード	F3606	F3608	F3610	F3613	F3615 軸長32	F3620

研磨材入り



砥粒の 材質	酸化クロム	F3706	F3708	F3710	F3713	F3715	F3720
	アルミナ	F3806	F3808	F3810			

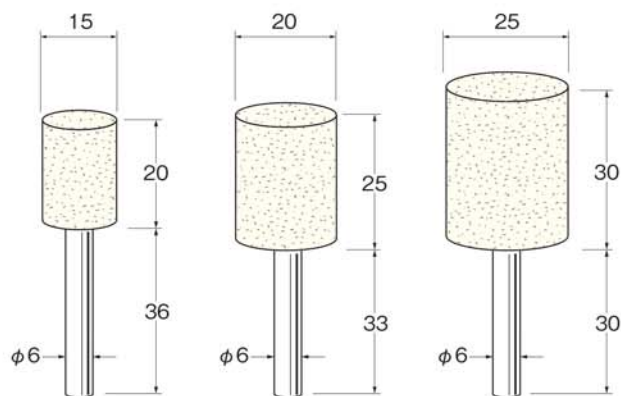
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

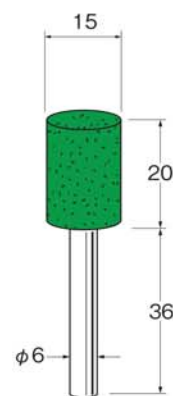
軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度



研磨材入り(酸化クロム)

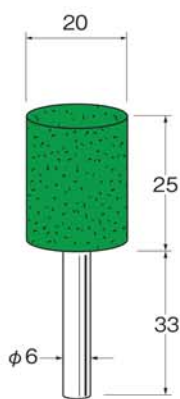


ソフト	F4115	F4120	F4125
ハード	F4215	F4220	F4225

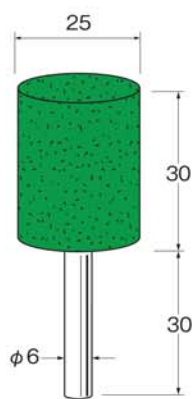
砥粒の材質 硬度
酸化クロム ソフト

F4315

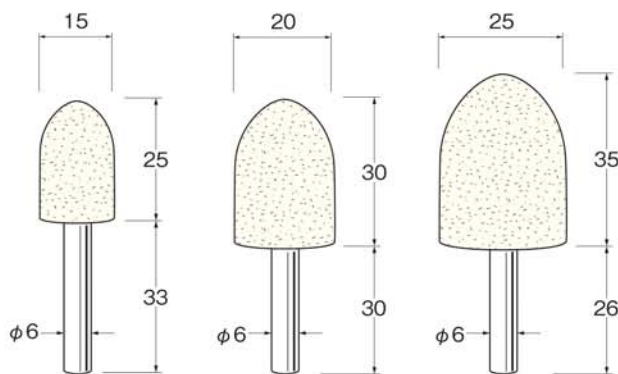
F
パフ



F4320



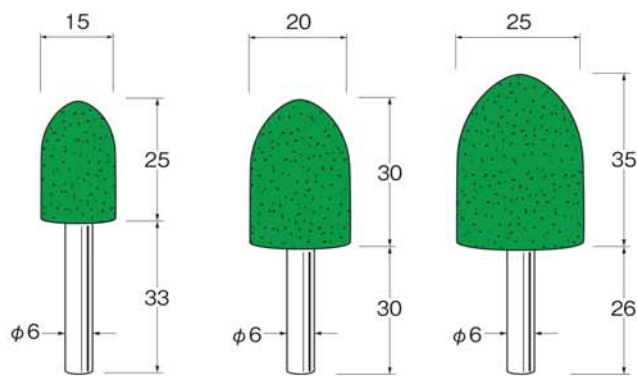
F4325



ソフト	F4515	F4520	F4525★
ハード	F4615	F4620	F4625★



研磨材入り(酸化クロム)



F4715

F4720

F4725★



砥粒の材質 硬度
酸化クロム ソフト

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

ホイール型フェルトバフ

Felting wheels

羊毛抛光轮



研磨材を使用しての金型・金属・貴金属などの研磨・ツヤ出し及び金属・非金属などのキズ取りなどに適しています。



- 選びぬかれた上質の羊毛を高密度に圧縮しています。作業に合わせて硬さをお選び下さい。
- 研磨材入りは酸化クロムが含まれており、そのまま使用して美しい研磨面が得られます。
- 研磨・艶出しには研磨材の使用をお勧めします。
- マンドレールをご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转数



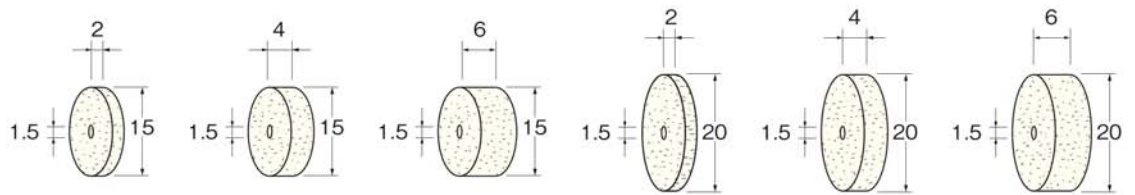
軸径
Shank dia
柄直径



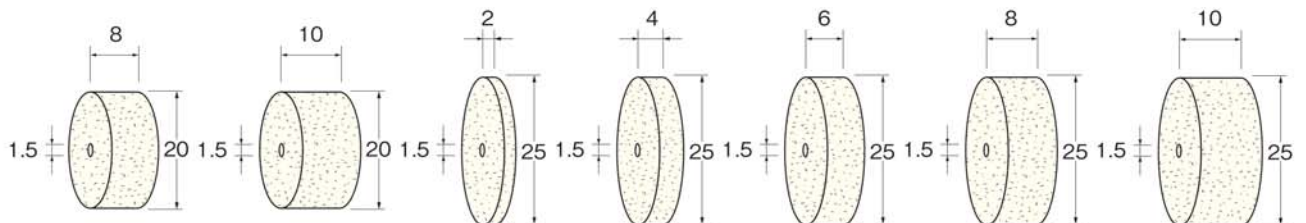
ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



ソフト	F6112	F6114	F6116	F6212	F6214	F6216
ハード	F6122	F6124	F6126	F6222	F6224	F6226



ソフト	F6218	F6220	F6502	F6504	F6506	F6508	F6510
ハード	F6228	F6230	F6522	F6524	F6526	F6528	F6530

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

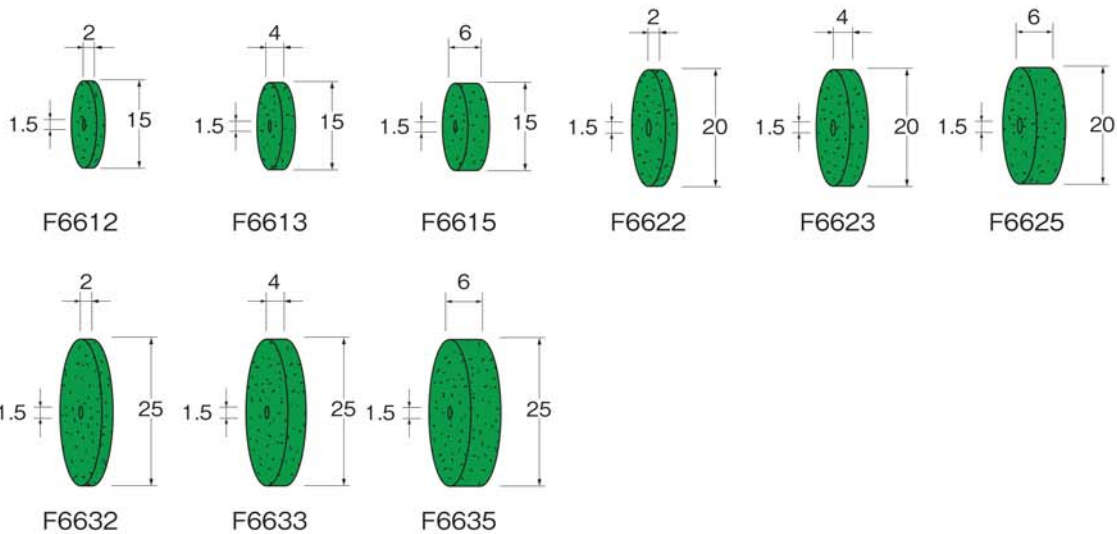
軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度



研磨材入り (酸化クロム)

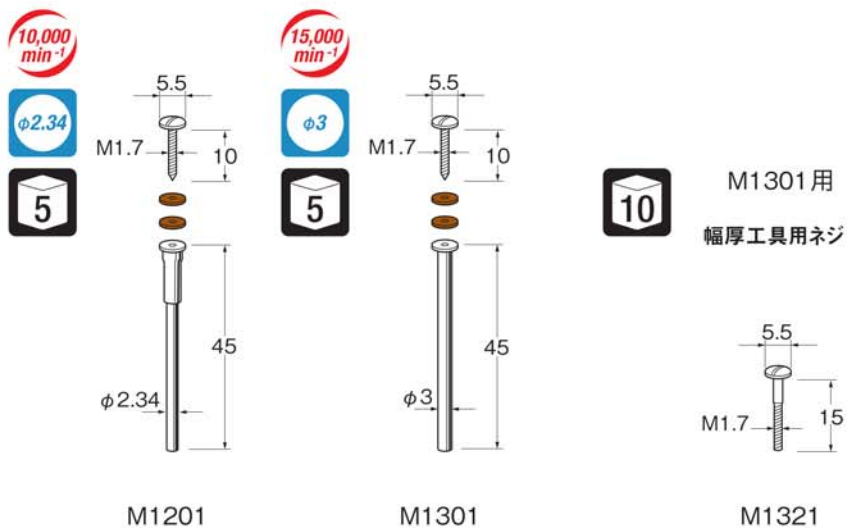


砥粒の材質 硬度
酸化クロム ソフト

F

バフ

マンドレール



異形状軸付フェルトバフ

Felting buffers

特殊形状羊毛抛光磨头



研磨材を使用しての金型・金属・貴金属などの研磨・ツヤ出し及び金属・非金属などのキズ取りなどに適しています。



- 選びぬかれた上質の羊毛を高密度に圧縮しています。作業に合わせて硬さをお選び下さい。
- 色々な形状のものを在庫していますので加工物の形状に合わせてお選び下さい。
- 研磨・艶出しには研磨材の使用をお勧めします。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



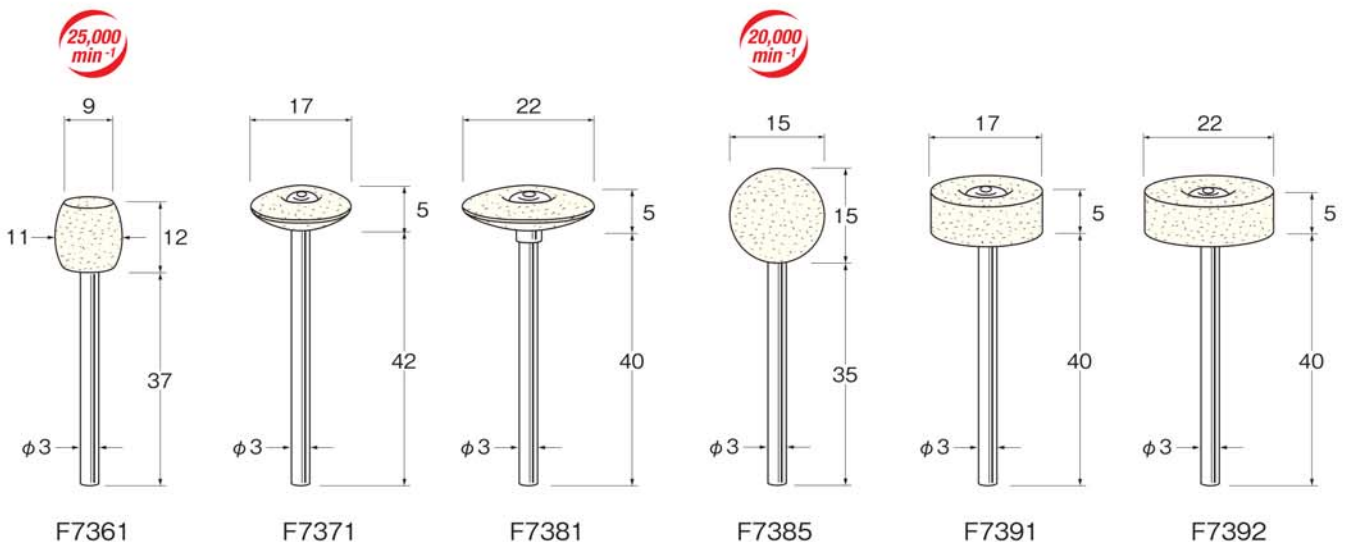
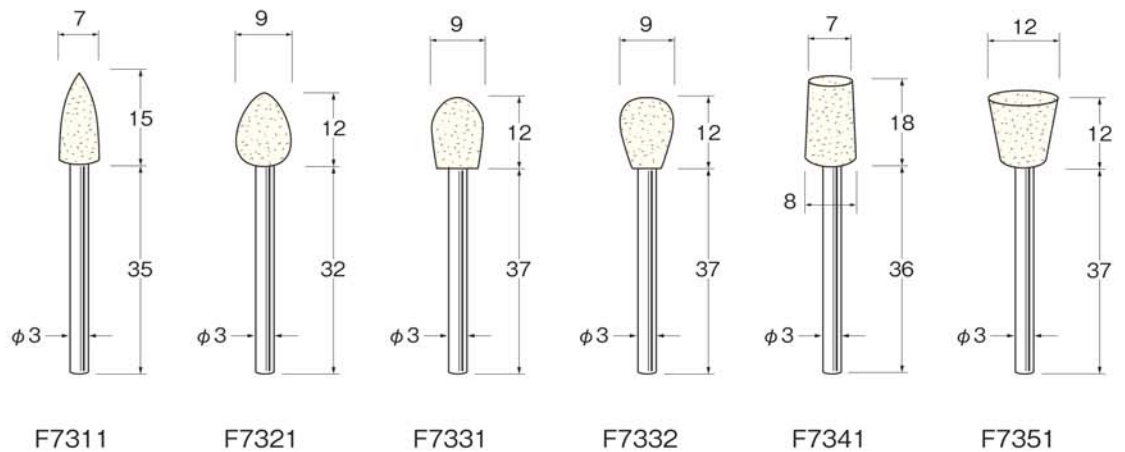
ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



硬度
ハード



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

特殊バフ

Special buffers

特殊抛光磨头



研磨材を使用しての金型・金属・貴金属などの研磨・ツヤ出し及び金属・非金属などのキズ取りなどに適しています。

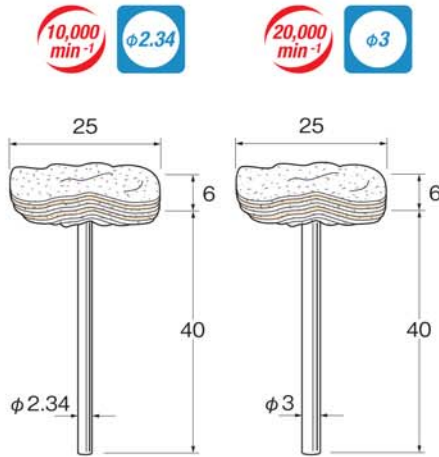


- 選び抜かれた上質の材料を揃えました。
- 色々な形状を在庫しましたので用途に合わせてお選び下さい。
- 研磨・艶出しには研磨材の使用をお勧めします。

F
バフ



フランネルバフ重ね合わせ

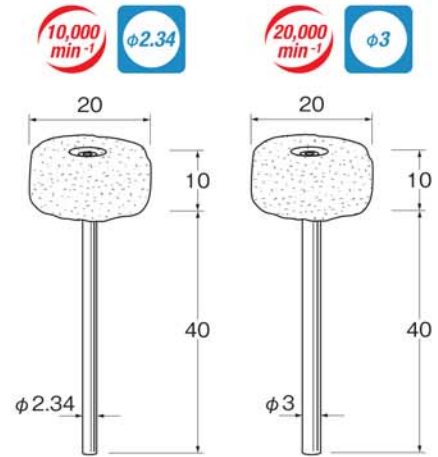


F8111

F8121

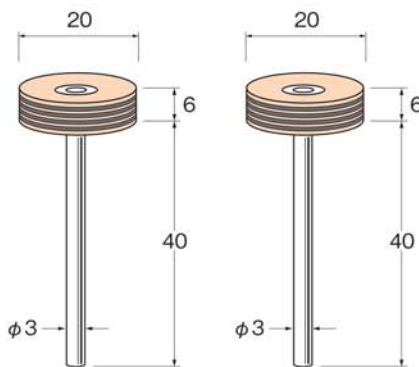


コットンモップバフ



F8211

F8221

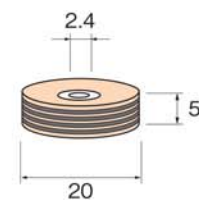


人工セーム皮の
重ね合わせ
ソフト

F8341

人工セーム皮の
重ね合わせ
ハード

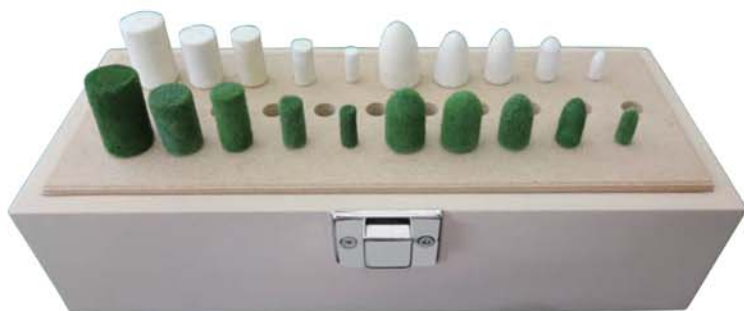
F8351



人工セーム皮の
重ね合わせ
F8431

P.184のマンドレールをご使用下さい。

▼ F バフセット | Set of buffers 羊毛抛光磨头套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

F0011 軸付フェルトバフセット

セット内容 20本入

円筒型ソフトタイプ	F1104～F1112	〈各1本〉
砲弾型ソフトタイプ	F1504～F1512	〈各1本〉
円筒型研磨材入り	F1304～F1312	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1704～F1708	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1710	〈2本〉
ケース	TS-01	



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

F0031 軸付フェルトバフセット

セット内容 52本入

円筒型ソフトタイプ	F3106～F3120	
円筒型ハードタイプ	F3206～F3220	
砲弾型ソフトタイプ	F3506～F3520	
砲弾型ハードタイプ	F3606～F3620	
円筒型研磨材入り	F3306～F3320	
砲弾型研磨材入り	F3706～F3720	
異形状	F7311～F7392	
特殊バフ	F8121・F8221・ F8351・F8341	〈各1本〉
ケース	TS-03	

▼ G 砥石セット | Set of grinding points 砂轮磨头套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

G0031 軸付砥石セット

セット内容 47本入

■G3104～G3110	G3124～G3130	
G3211～G3217	G3221～G3227	
G3231～G3237	G3241～G3247	
G3412～G3415	G3511	〈各1本〉
ケース	TS-03	

アングル用工具

Angle tools

角度型研磨筆専用砂紙片磨头工具

A
アングル用工具



研削用、研磨用ディスク〈ダイヤモンドディスク・サンドペーパーディスク・フェルトディスク〉を貼り付けて使用します。



- 柔軟性に富んだゴムを使用していますので、曲面などによくなじみます。
- 3種類の異なるサイズを用意しましたので加工品の形状に合わせてご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



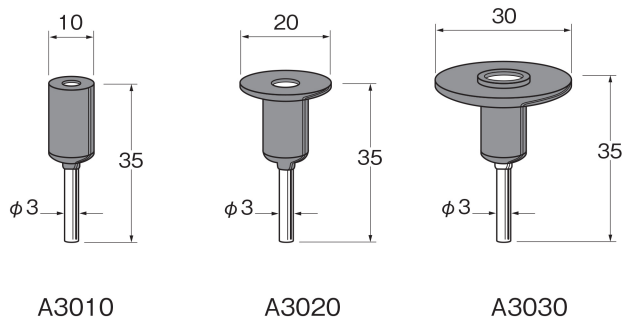
ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



ソフトゴムパット



A3010

A3020

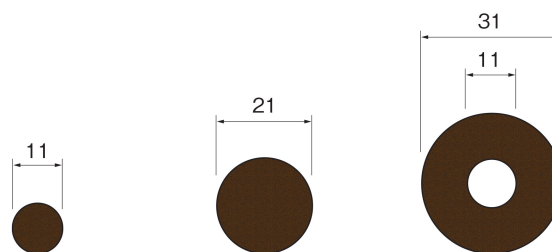
A3030

サンドペーパーディスク (裏面接着剤付)

一般金属加工など多用途に使用出来ます。



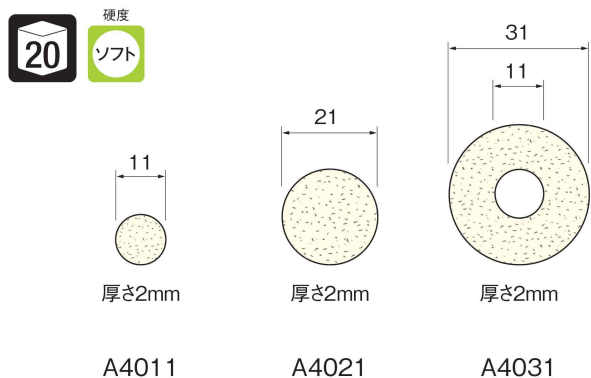
砥粒の材質



# 80	A3011	A3021	A3031
# 120	A3012	A3022	A3032
# 180	A3013	A3023	A3033
# 320	A3014	A3024	A3034
# 400	A3015	A3025	A3035
# 600	A3016	A3026	A3036
# 800	A3017	A3027	A3037
#1000	A3018	A3028	A3038

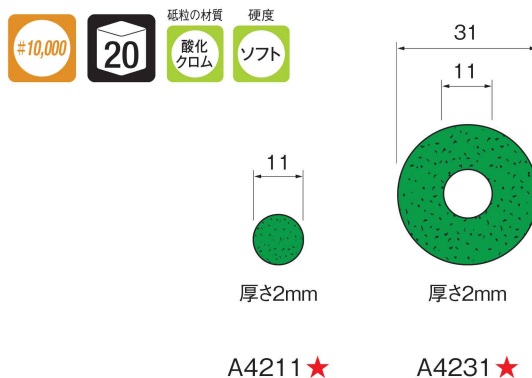
フェルトディスク (裏面接着剤付)

選びぬかれた高品質の羊毛を圧縮加工したフェルトです。
 各種研磨材を併用してご使用下さい。



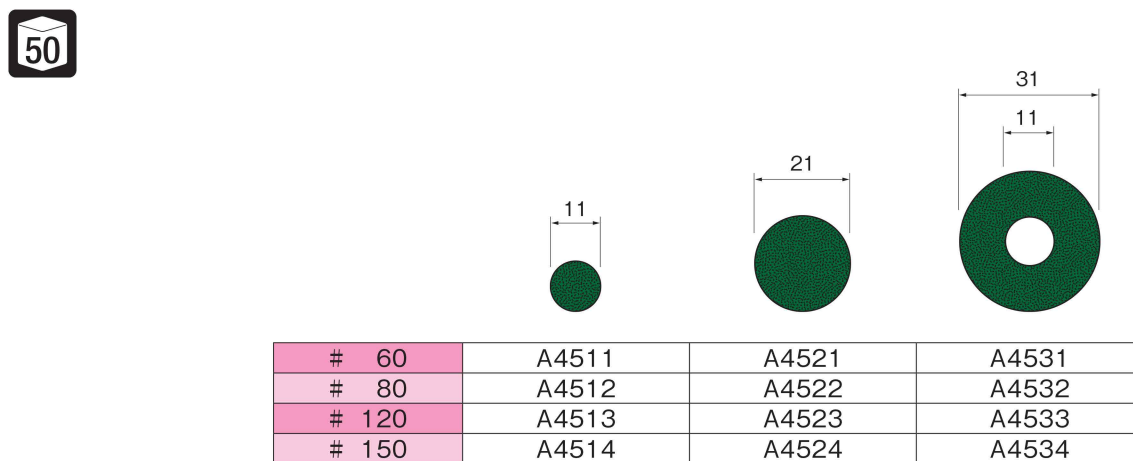
研磨剤入りフェルトディスク (裏面接着剤付)

酸化クロム研磨材 (#10000) を含浸させたフェルトです。
 そのまま使用してツヤ出しが出来ます。



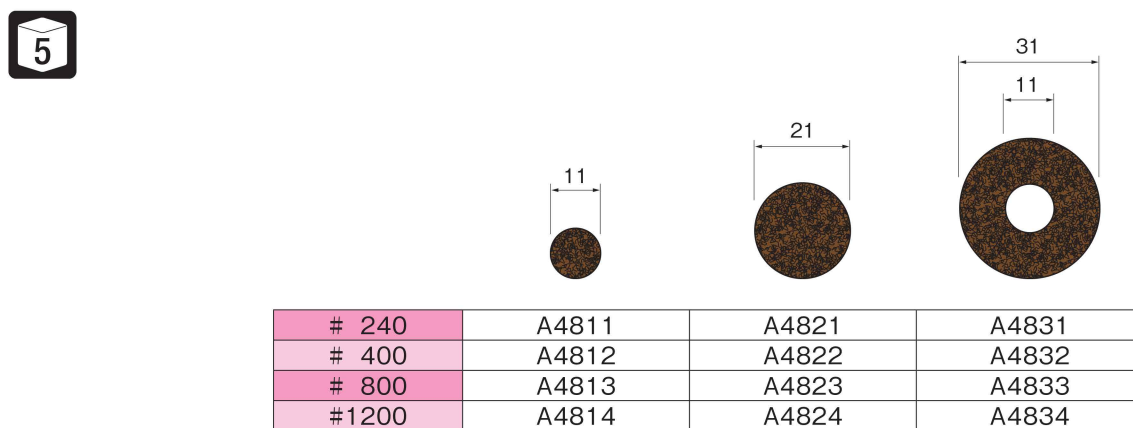
ジルコニアディスク (裏面接着剤付)

アルミニウム合金、ステンレスなどの難削材の軽研削から重研削まで幅広い用途があり、湿式にも使用出来ます。



クッションディスク (裏面接着剤付)

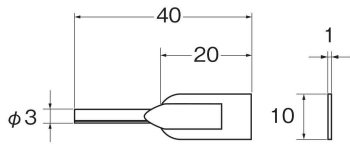
不織布で出来ていますので、当たりが柔らかいです。
 目詰まりが起りにくくアルミ、ステンレスなどの研磨に向いています。



★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

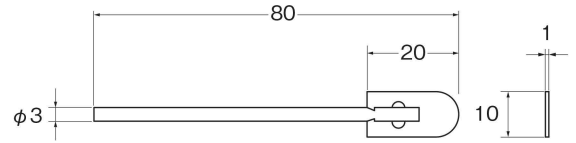
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

チップホルダー (小)



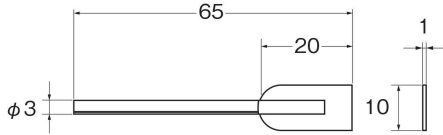
P4001

フリーチップホルダー

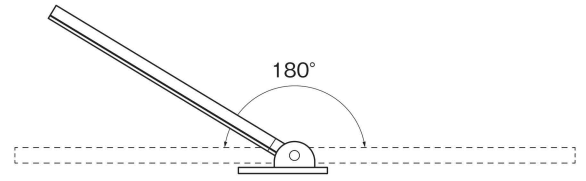


P4003

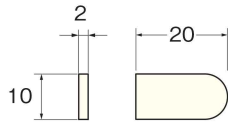
チップホルダー (大)



P4002

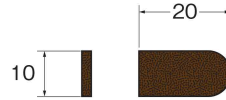


フェルトチップ (裏面接着剤付)



P4101

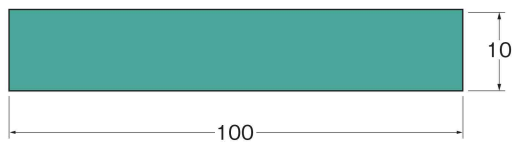
サンドペーパーチップ (耐水ペーパー裏面接着剤付)



#180	P4211
#240	P4212
#280	P4213
#320	P4214
#400	P4215

#600	P4216
#800	P4217
#1000	P4218
#1200	P4219

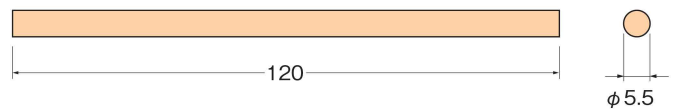
ゴム砥石チップ



厚み 3mm

#120	P5001
#220	P5002
#320	P5003

ラップ棒



P6001

ダイヤモンドペースト

Diamond pastes

金剛石研磨膏



超硬合金、高速度鋼、合金工具鋼など焼入れ後の鏡面、精密、仕上げ、ガラス、宝石類の研磨仕上げに適しています。



- 厳選した天然ダイヤを使用しているため品質が優れています。
- 注射器入りで、グリース状になっており、希釈液で、希望の濃度に薄めて、ラッピング工具で仕上げができます。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



ダイヤモンドペースト (油性)
内容量: 5g

希釈液 (油性)
内容量: 30ml



		品番
# 1500	12μm	X4110
# 2000	9μm	X4120
# 3000	6μm	X4130
# 4000	5μm	X4140
# 5000	4.5μm	X4150
# 8000	3μm	X4160
# 12000	2μm	X4170
# 14000	1μm	X4180

ダイヤモンドスプレー

Diamond spray

金剛石研磨剤



ダイヤモンド砥粒を希釈液で薄めています。スプレータイプで吹き付けるだけでご使用いただけます。金属のメンテナンスやガラスの仕上げに適しています。

X

手作業用工具



水溶性
内容量: 50ml

# 400	50μm	X4204
# 600	35μm	X4206
# 800	25μm	X4208
# 1000	15μm	X4210
# 1500	12μm	X4215
# 2000	9μm	X4220

# 3000	6μm	X4230
# 4000	5μm	X4240
# 5000	4.5μm	X4250
# 8000	3μm	X4280
# 12000	2μm	X4320
# 14000	1μm	X4340