







超硬カッター

Cemented carbide cutters

钨钢硬质旋转铣刀



被削材質別カッター選定表

| 名称 | クロスカット | スパイラルカット | 軽金属カット | FRP用クロスカット |
|---------------|--|---|---|---|
| 形状 |  |  |  |  |
| 特性 | クロス状に切込みの入ったカッターで、切削性が良く仕上げ面が良好なのが特長です。チャタリングも少なく切粉も細かくて安全です。 | ラセン状にカットされたタイプで、クロスカットと比べよりスムーズな加工と美しい仕上げ面が特長です。 | アルミニウム、黄銅、プラスチックなど軽金属、非鉄金属、非金属専用のカッターで、チップポケットが大きく目詰まりを起しやすい材料に適しています。 | 超微粒子超硬合金を使用し耐摩耗性に優れています。炭素繊維、ガラス繊維等の切削に適しています。コーティングをすることも可能です。 |
| 適応材質 | 一般鋼材 | ○ | ○ | — |
| | 炭素鋼 | ○ | ○ | — |
| | 合金鋼 | ○ | ○ | — |
| | チタン合金 | ○ | ○ | — |
| | ステンレス鋼 | ○ | ○ | — |
| | 溶接鋼 | ○ | ○ | — |
| | 鋳鉄 | — | ○ | — |
| | 可鍛鋳鉄 | ○ | ○ | — |
| | 銅・黄銅 | — | ○ | ○ |
| | アルミニウム | — | — | ○ |
| | マグネシウム | — | — | ○ |
| プラスチック | — | — | ○ | |
| 硬質ゴム | — | — | ○ | |
| 目安とする推奨回転数 | 刃径 (φ) | | 回転数 (min ⁻¹) | |
| | 1.5 | | 60,000 | |
| | 3 | | 40,000 | |
| | 6 | | 28,000 | |
| | 9.5 | | 20,000 | |
| 12.7 | | 15,000 | | |
| チタンアルミナコーティング | 高速回転での耐摩耗性を必要とする作業には、耐熱性に優れたTiAlN (チタンアルミナコーティング) タイプがあります。(カタログ掲載品以外にも製作ができるものがございます。ご相談下さい。) | | | |

●樹脂用カッター ジルコパーはP.277を参照して下さい。

使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリユーターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリユーター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リユーター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリユーター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリユーター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリユーターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリユーターをお選び下さい。
必ずカタログの最高使用回転数以下のリユーターを御利用下さい。

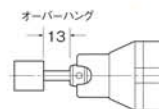
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリユーター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリユーターの性能、使用するリユーター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

精密加工用超硬カッター

Cemented carbide cutters
for precise cutting

精密加工専用钨钢硬质旋转铣刀



金属・非金属の研削・彫刻・バリ取りなどに
適しています。



- 長い経験と実績から抜群の切れ味と品質に優れています。
- 寸法精度を厳選した高精度品を揃えました。
- 多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

ラウンド (スパイラルカット)

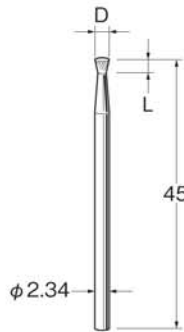


| 刃径 (D) | 品番 |
|--------|-------|
| φ0.5 | K1005 |
| φ0.6 | K1006 |
| φ0.7 | K1007 |
| φ0.8 | K1008 |

| 刃径 (D) | 品番 |
|--------|-------|
| φ0.9 | K1009 |
| φ1 | K1010 |
| φ1.2 | K1012 |
| φ1.4 | K1014 |

| 刃径 (D) | 品番 |
|--------|-------|
| φ1.6 | K1016 |
| φ1.8 | K1018 |
| φ2.1 | K1021 |
| φ2.3 | K1023 |

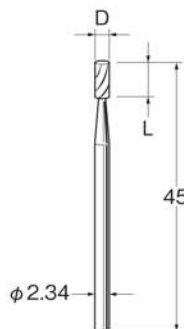
インバーテッドコーン (スパイラルカット)



| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ0.6×0.5 | K1106 |
| φ0.8×0.7 | K1108 |
| φ1 ×0.9 | K1110 |
| φ1.2×1.1 | K1112 |

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ1.4×1.2 | K1114 |
| φ1.6×1.4 | K1116 |
| φ1.8×1.6 | K1118 |
| φ2.3×2.1 | K1123 |

ストレート (スパイラルカット)

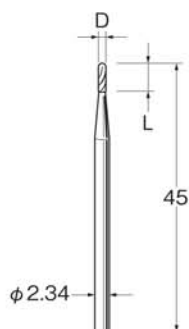


| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ0.8×3.5 | K1208 |
| φ1 ×4 | K1210 |
| φ1.2×4.5 | K1212 |
| φ1.4×4.5 | K1214 |

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ1.6×5 | K1216 |
| φ1.8×5 | K1218 |
| φ2.1×5.5 | K1221 |
| φ2.3×5.5 | K1223 |

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ストレートラウンド (スパイラルカット)



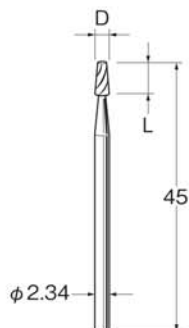
80,000
min⁻¹

φ2.34

1

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ1 ×4 | K1310 |
| φ1.2×4.5 | K1312 |

テーパ (スパイラルカット)



80,000
min⁻¹

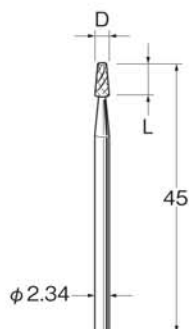
φ2.34

1

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ0.8×4 | K1408 |
| φ1 ×4 | K1410 |
| φ1.2×5 | K1412 |
| φ2.3×5 | K1416 |

K
超硬カッター

テーパ (クロスカット)



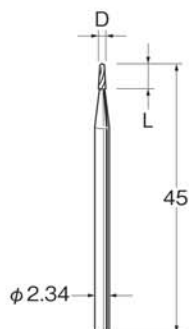
80,000
min⁻¹

φ2.34

1

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ2.3×5 | K1423 |

テーパラウンド (スパイラルカット)



80,000
min⁻¹

φ2.34

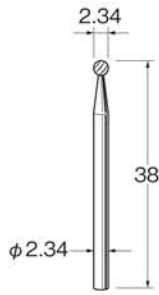
1

| 刃径 (D×L) | 品番 |
|----------|-------|
| φ0.8×3.5 | K1508 |
| φ1 ×4 | K1510 |
| φ1.2×4 | K1512 |





スパイラルカット



K1611★

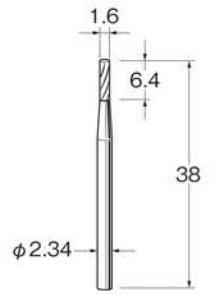
クロスカット



K1612



スパイラルカット



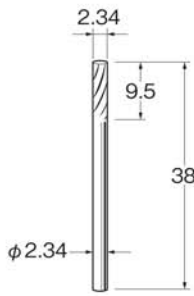
K1621

クロスカット



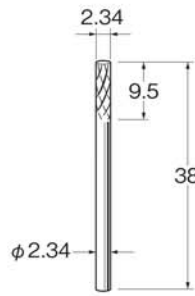
K1622

スパイラルカット



K1631★

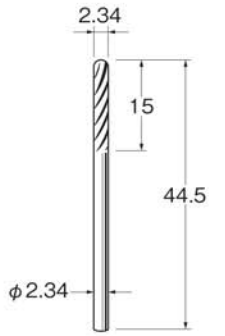
クロスカット



K1632



スパイラルカット

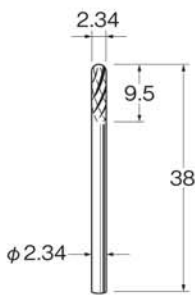


K1641

K

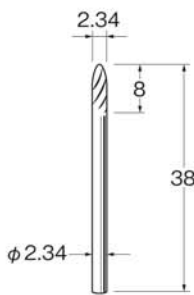
超硬カッター

クロスカット



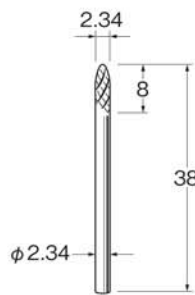
K1642

スパイラルカット



K1651

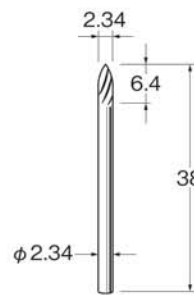
クロスカット



K1652

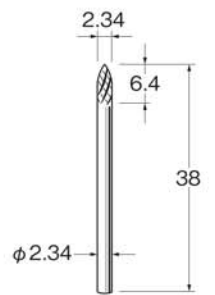


スパイラルカット



K1661

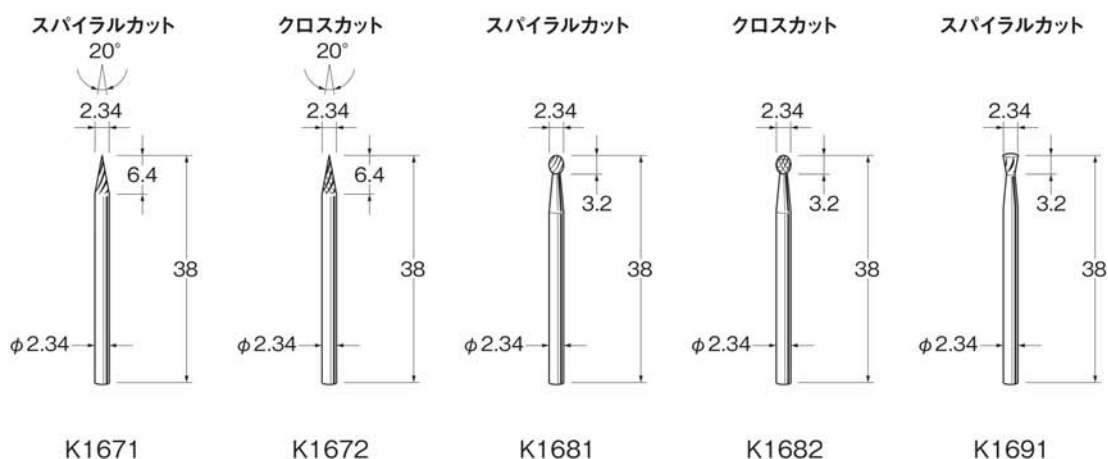
クロスカット



K1662

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

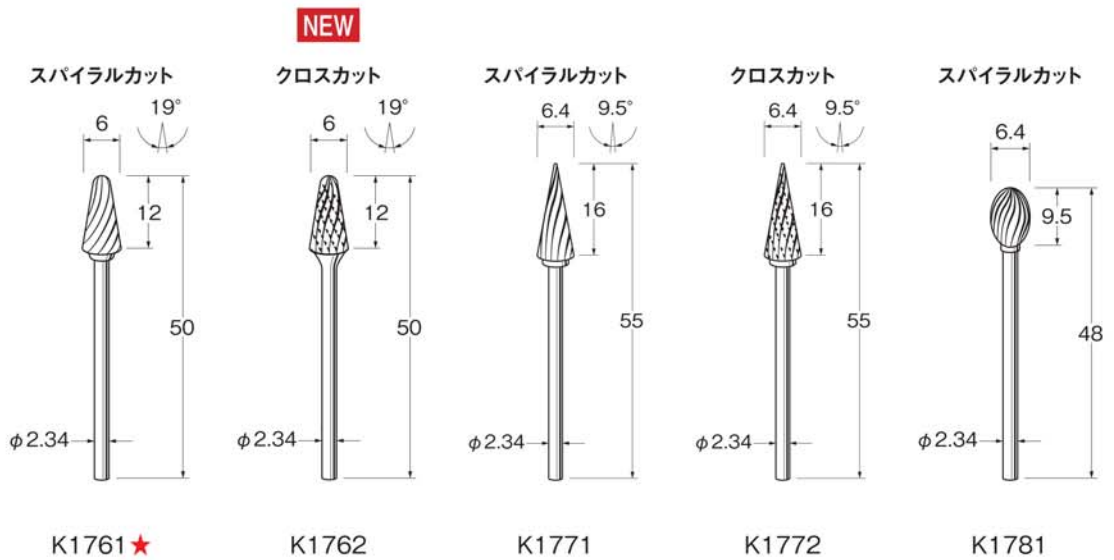
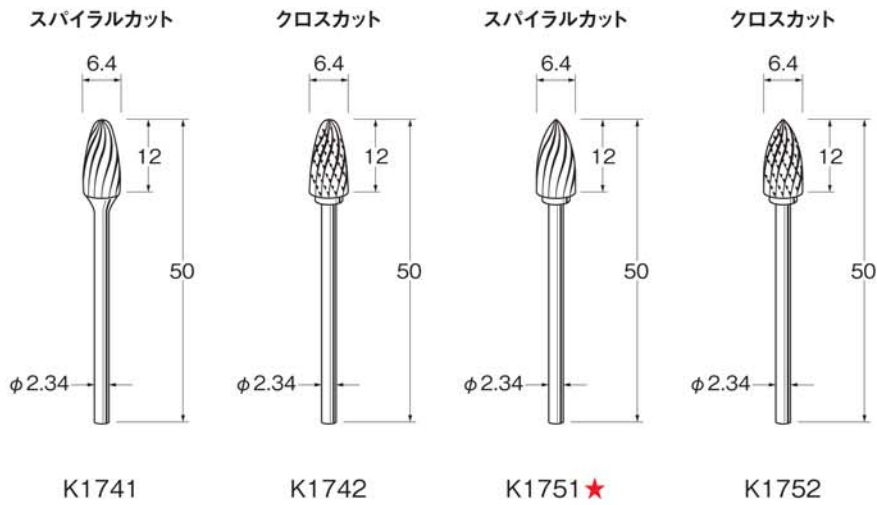


K
超硬カッター

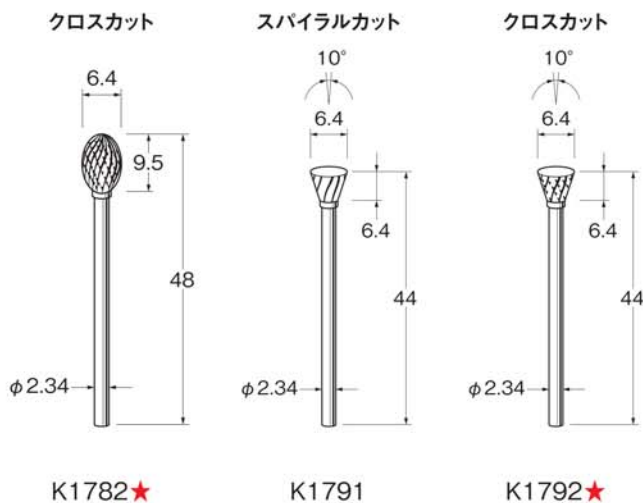


★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

オール超硬



K
超硬カッター



●樹脂用カッター ジルコパーは P.277を参照して下さい。

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

超硬カッター

Cemented carbide cutters

钨钢硬质旋转铣刀



金属・非金属の研削やバリ取りに適しています。



- 耐久性と切れ味に優れたものばかりを厳選しました。
- 使い易い形状と高品質のものを選びました。
- 多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



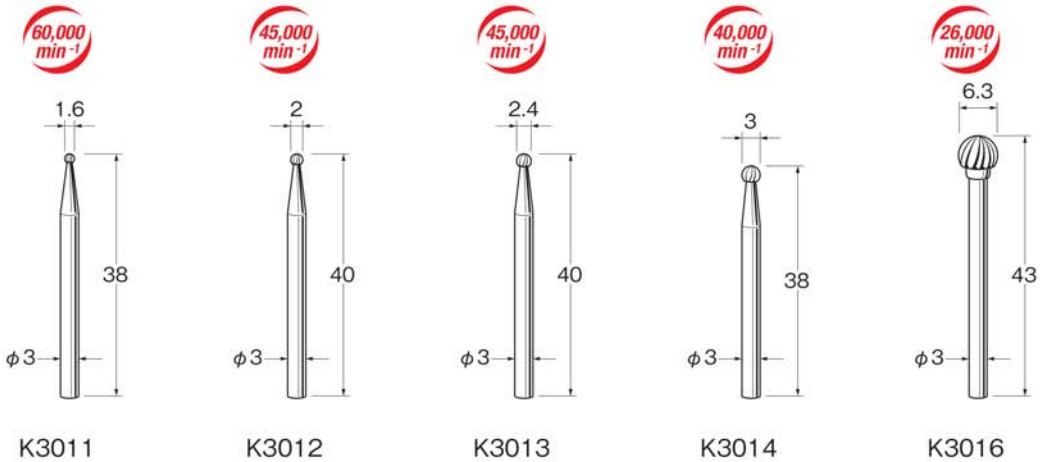
粒度
grain size
粒度

K

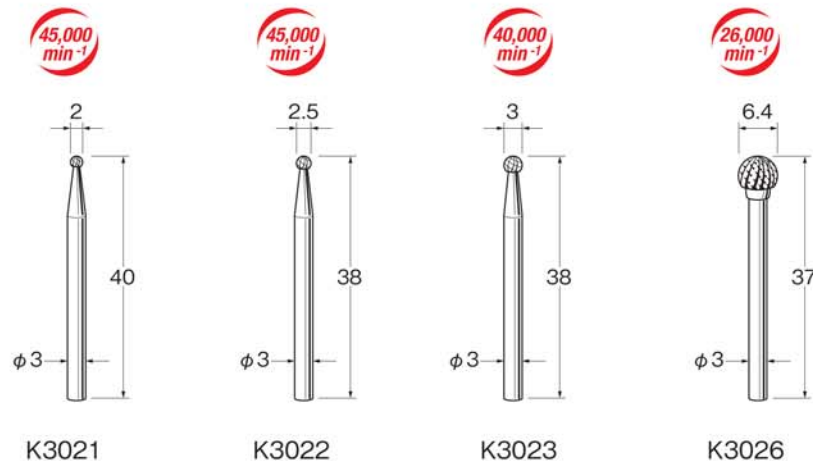
超硬カッター



スパイラルカット

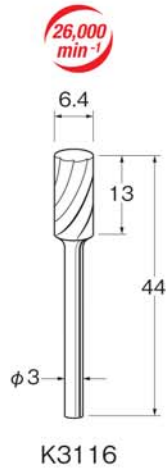
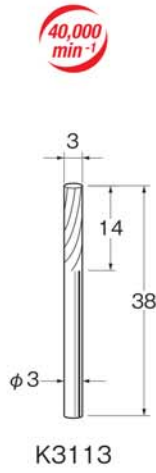
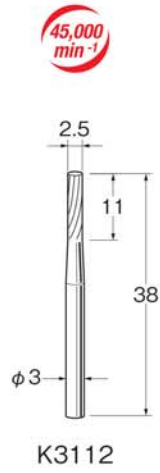


クロスカット

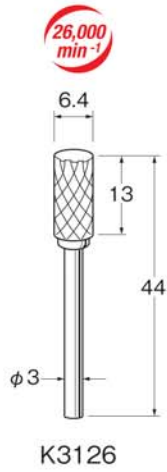
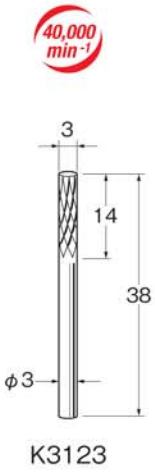
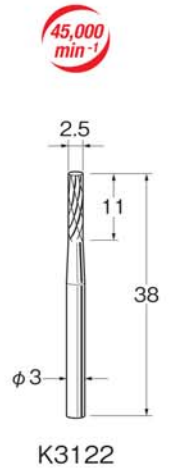




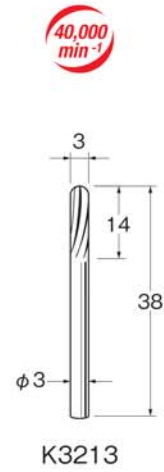
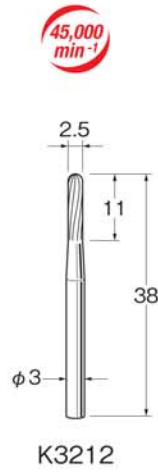
スパイラルカット



クロスカット



スパイラルカット

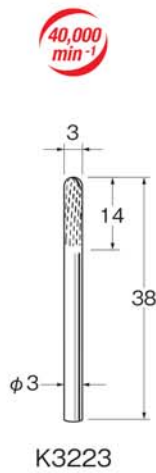
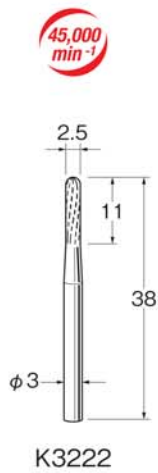


K

超硬カッター

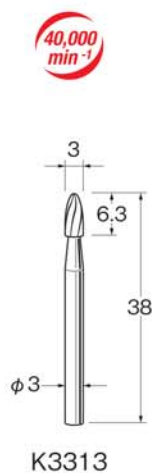


クロスカット

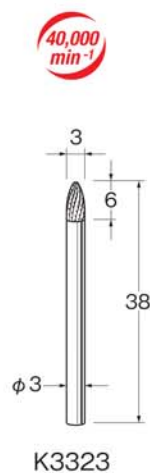




スパイラルカット



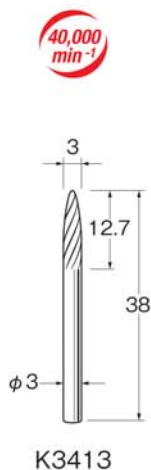
クロスカット



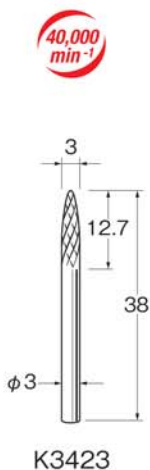
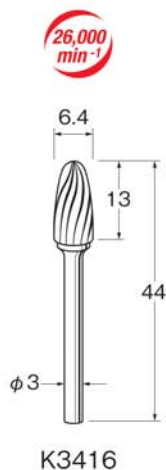
K
超硬カッター



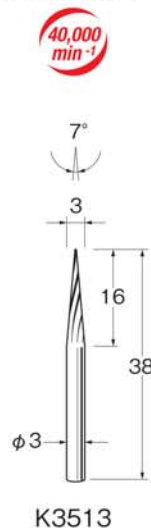
スパイラルカット



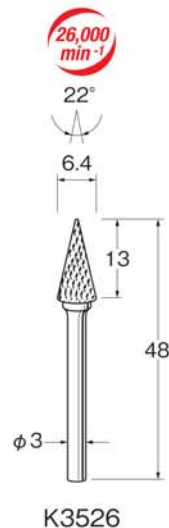
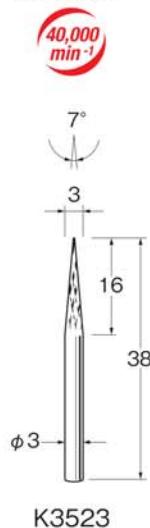
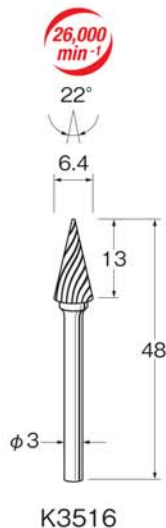
クロスカット



スパイラルカット

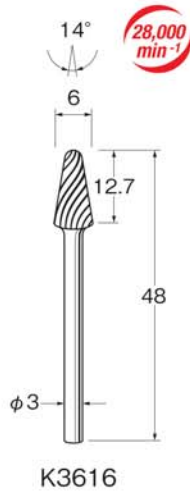
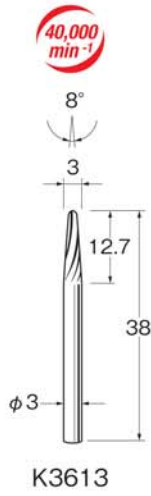


クロスカット

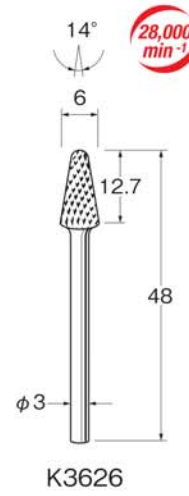
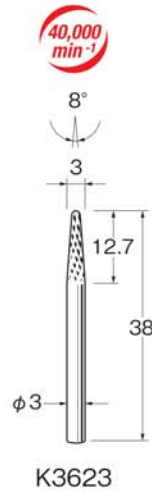




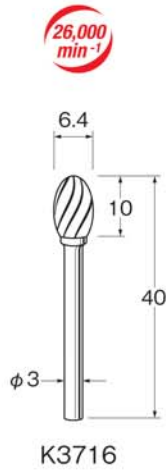
スパイラルカット



クロスカット



スパイラルカット

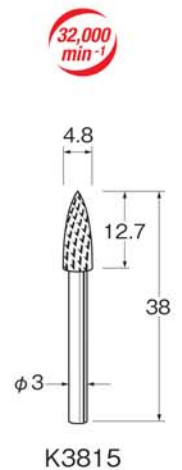
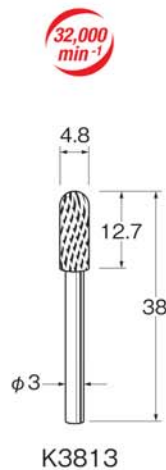


クロスカット



オール超硬

クロスカット



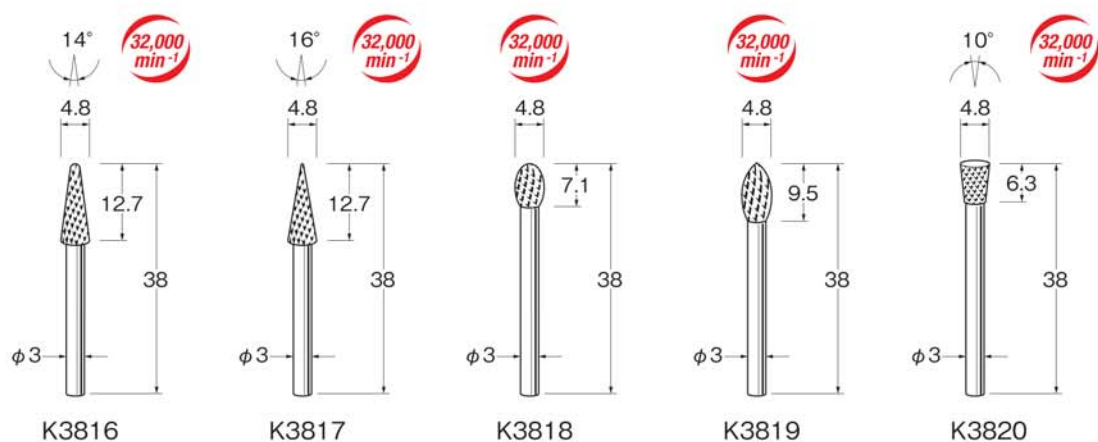
K

超硬カッター



オール超硬

クロスカット

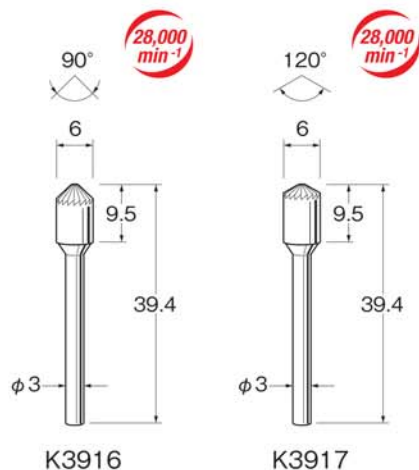


K 超硬カッター



面取りカッター

ストレートカット



超硬カッター

Cemented carbide cutters

钨钢硬质旋转铣刀



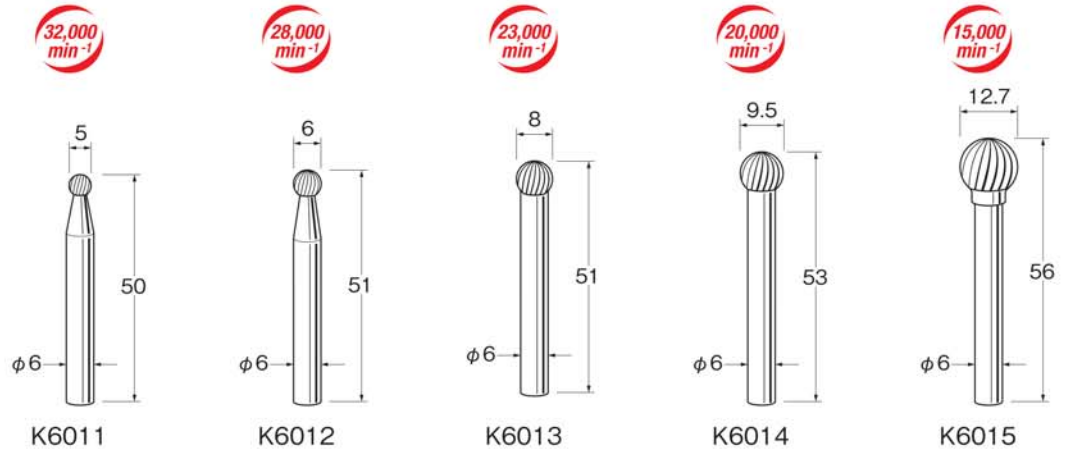
金属・非金属の研削やバリ取りに適しています。



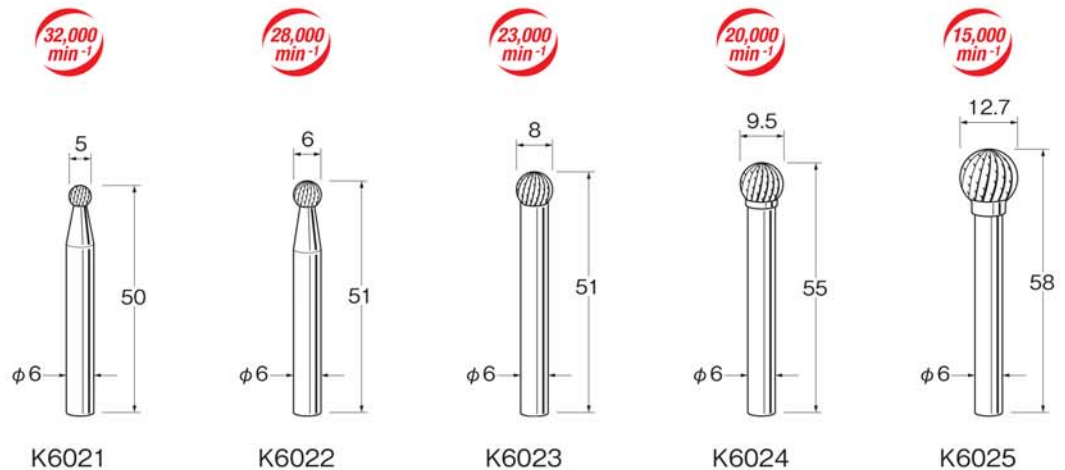
- 耐久性と切れ味に優れたものばかりを厳選しました。
- 使い易い形状と高品質のものを選びました。
- 多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。
- 刃径φ6以下はオール超硬です。



スパイラルカット



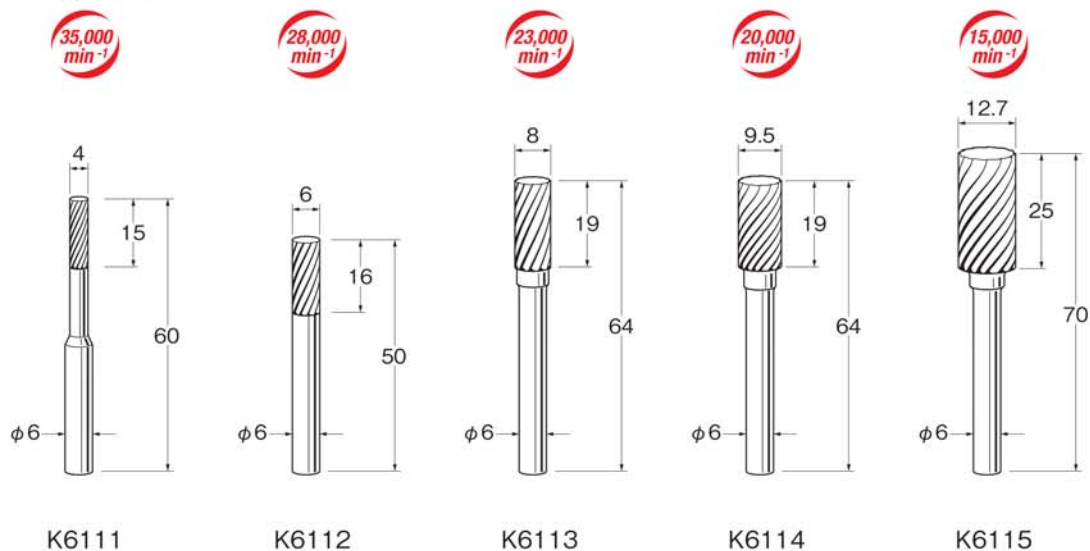
クロスカット



K

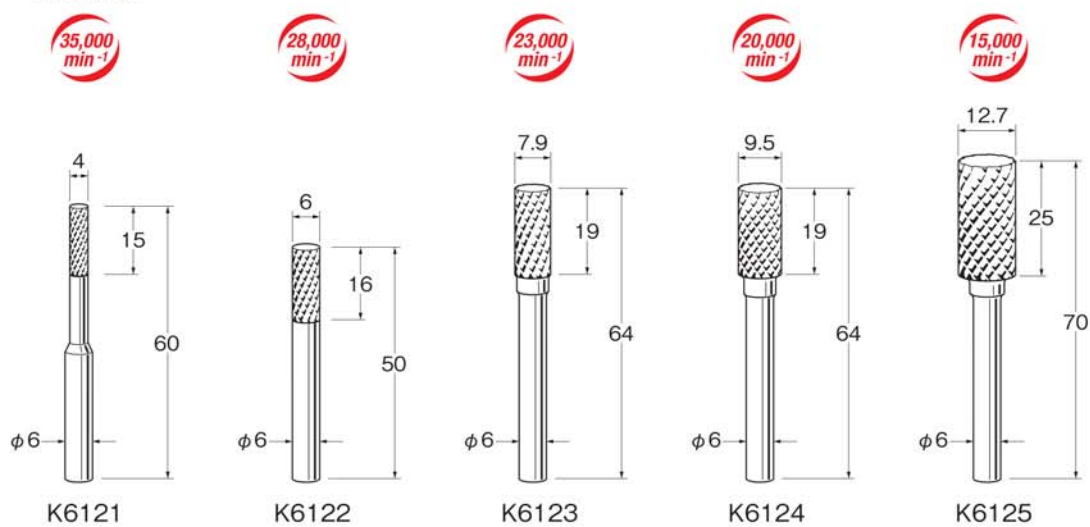
超硬カッター

スパイラルカット

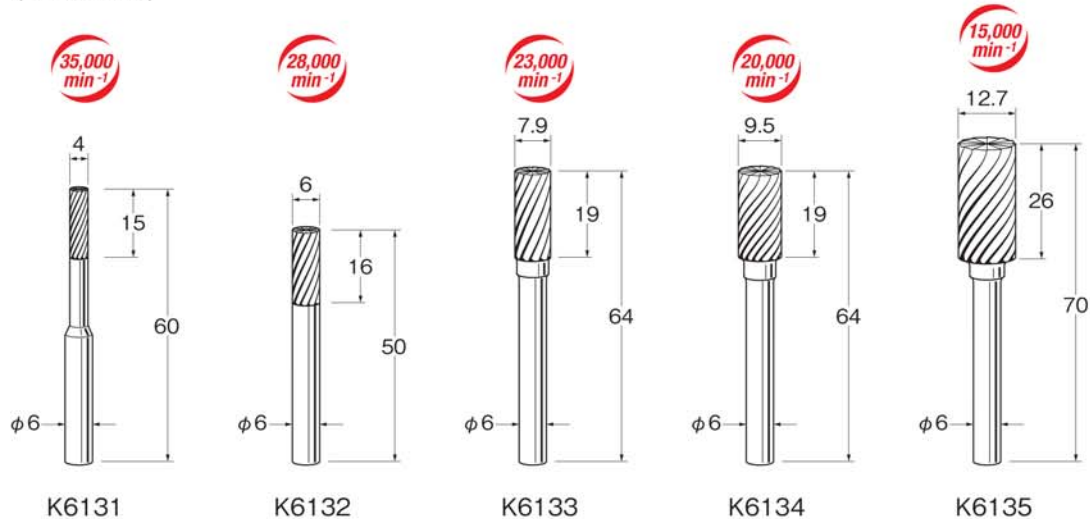


K
超硬カッター

クロスカット

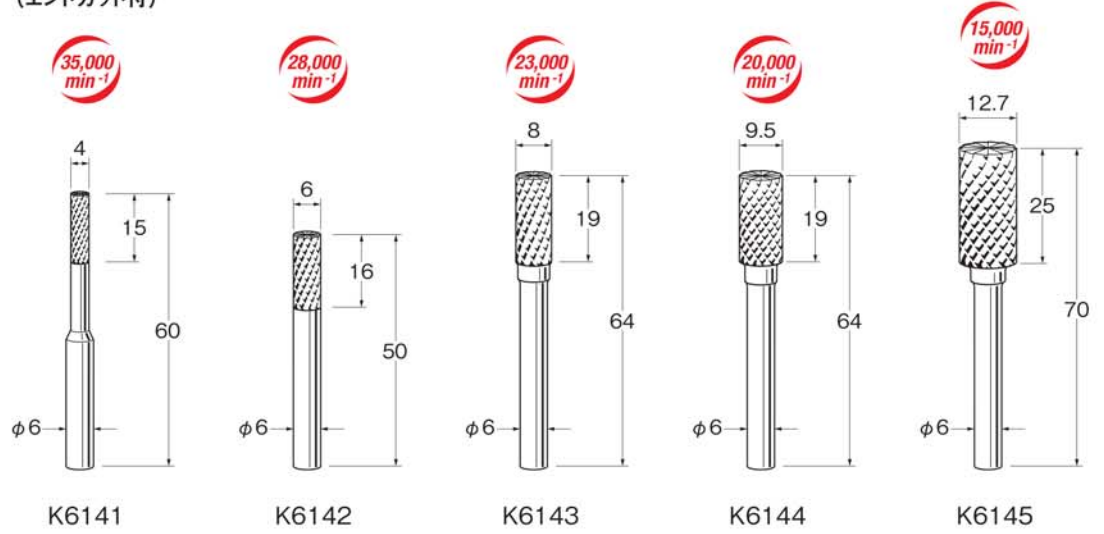


スパイラルカット
(エンドカット付)

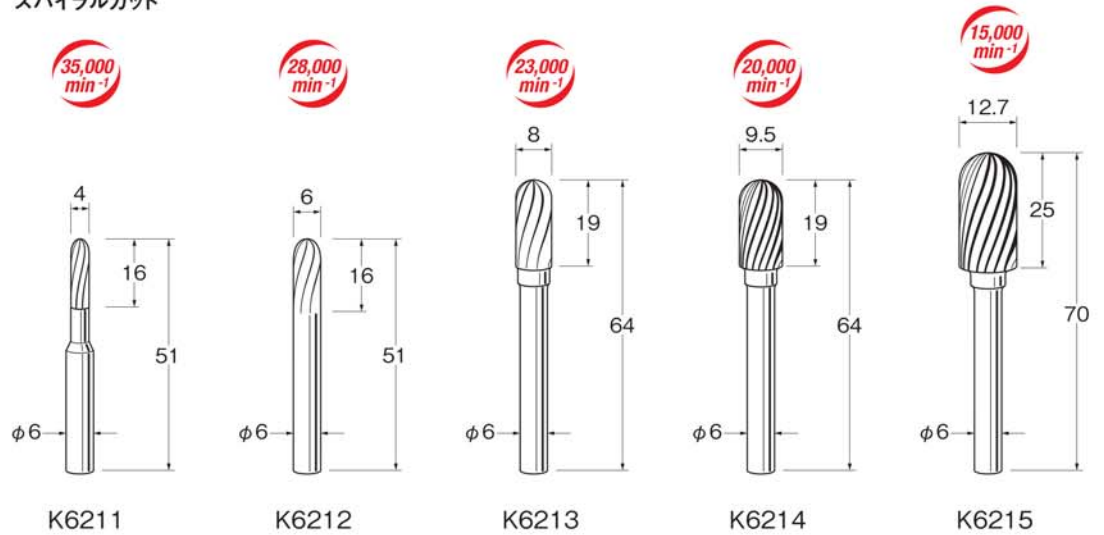




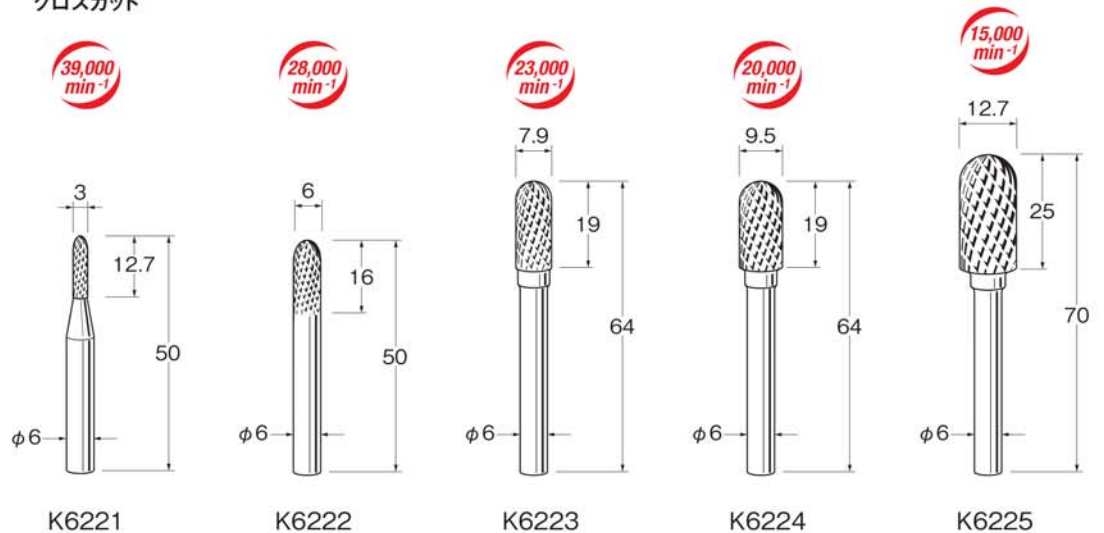
クロスカット
(エンドカット付)



スパイラルカット



クロスカット

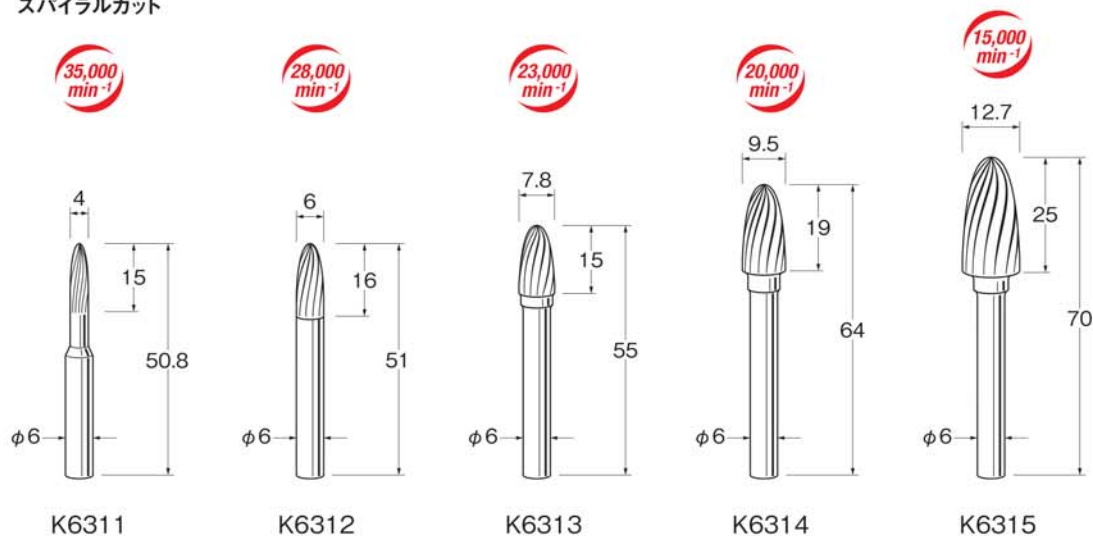


K

超硬カッター



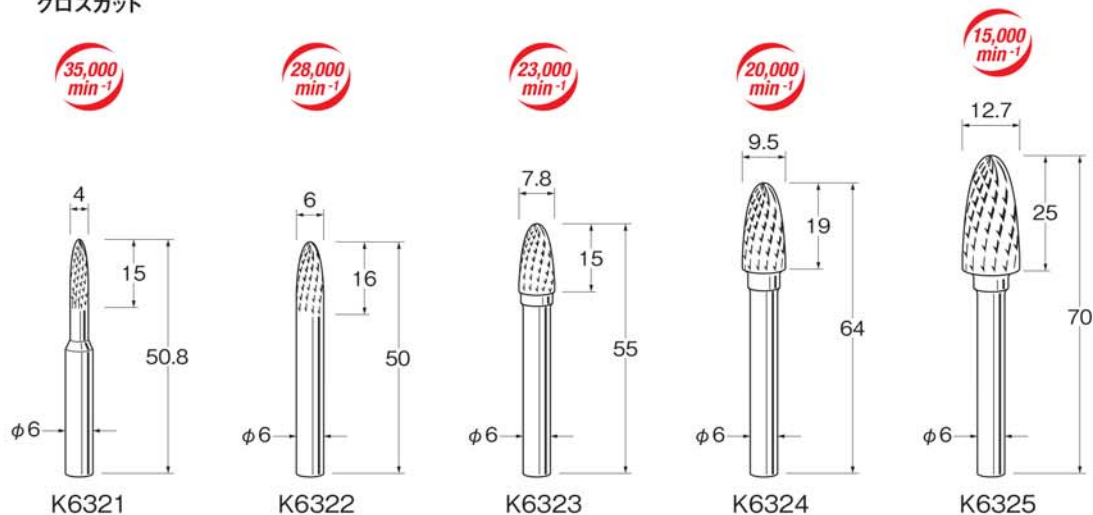
スパイラルカット



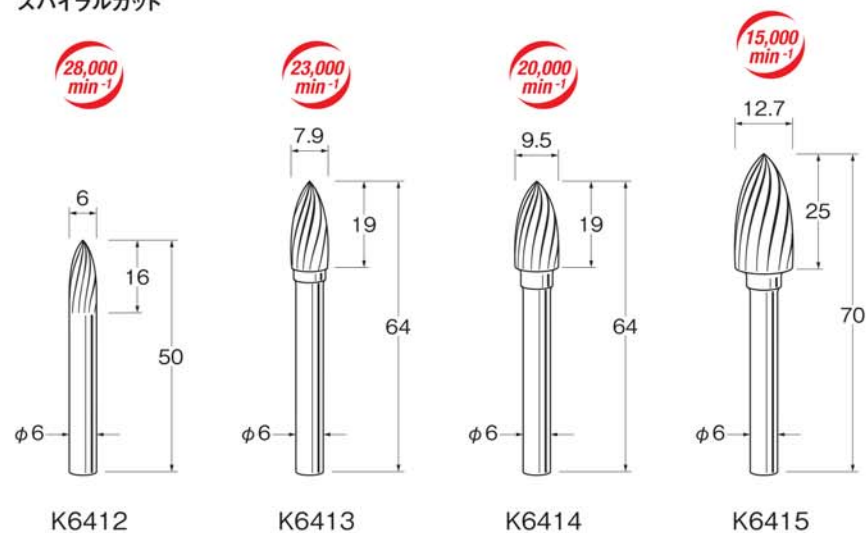
K
超硬カッター



クロスカット

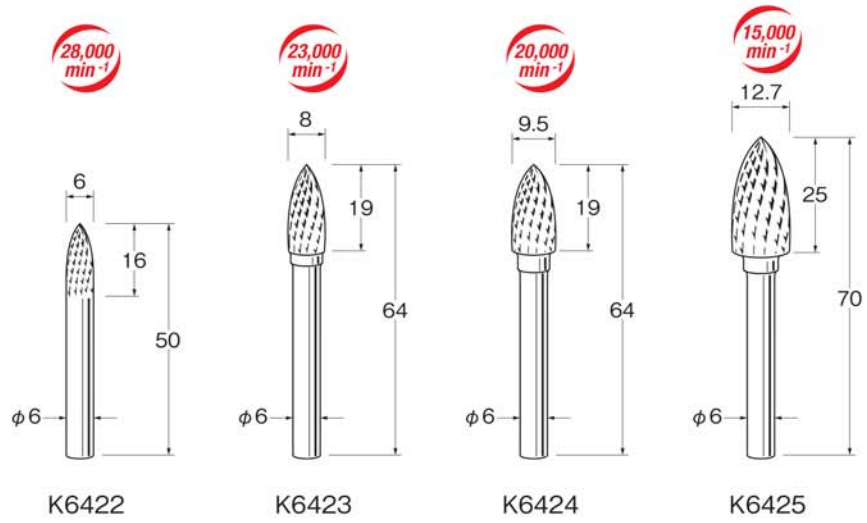


スパイラルカット

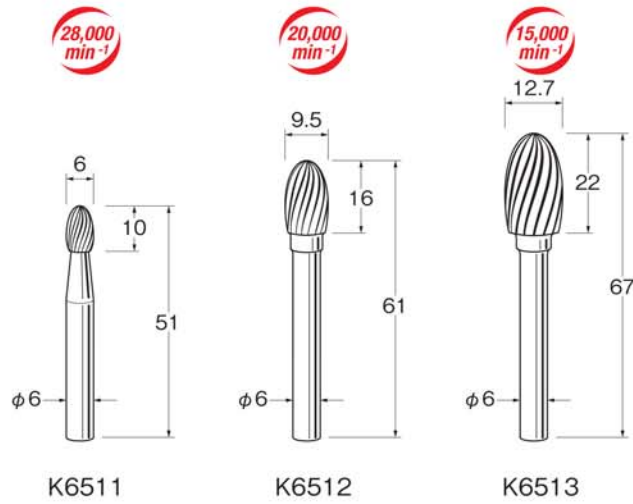




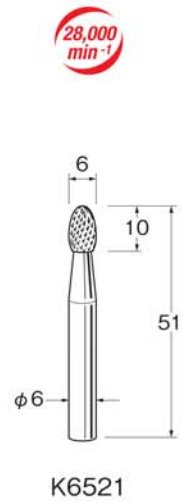
クロスカット



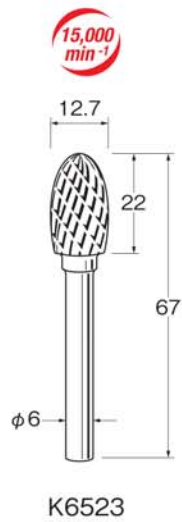
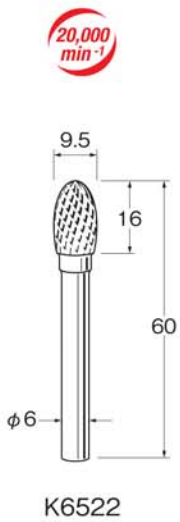
スパイラルカット



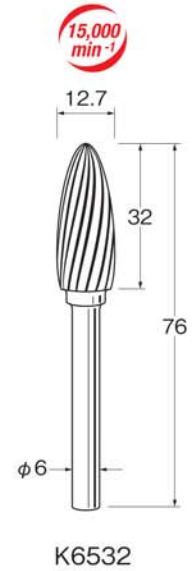
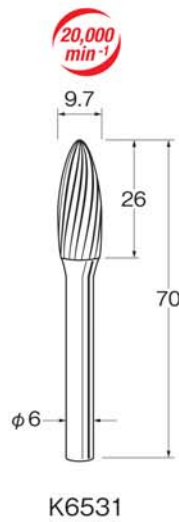
クロスカット



K
超硬カッター



スパイラルカット



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

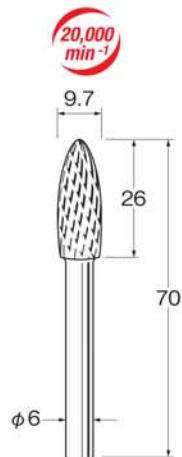
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

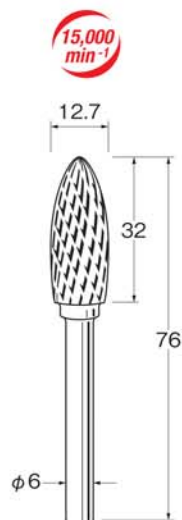


φ6 1

クロスカット



K6541

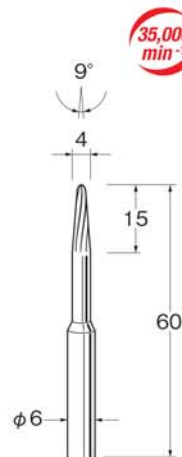


K6542

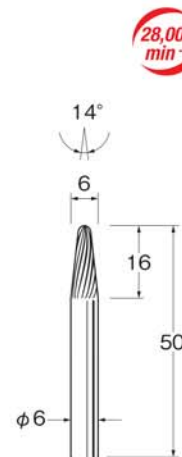


φ6 1

スパイラルカット

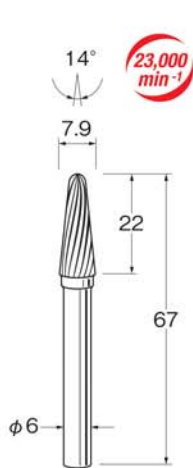


K6611

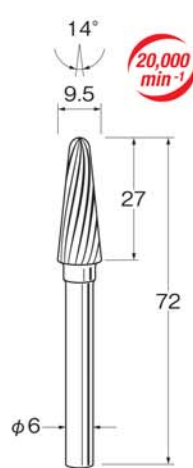


K6612

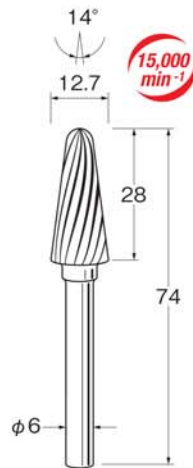
K
超硬カッター



K6613



K6614

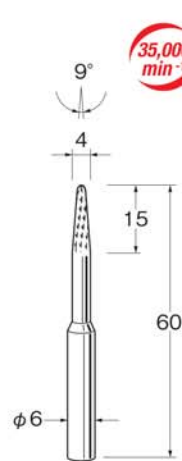


K6615

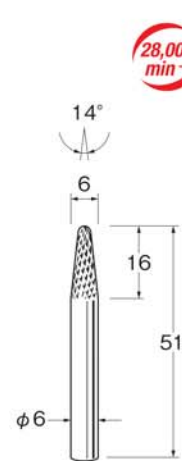


φ6 1

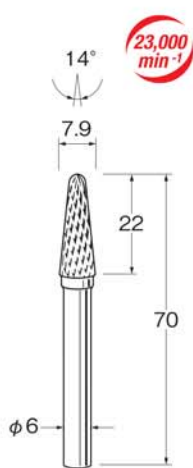
クロスカット



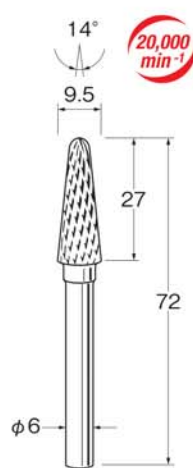
K6621



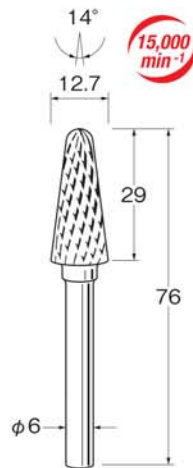
K6622



K6623



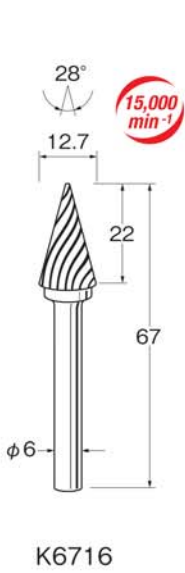
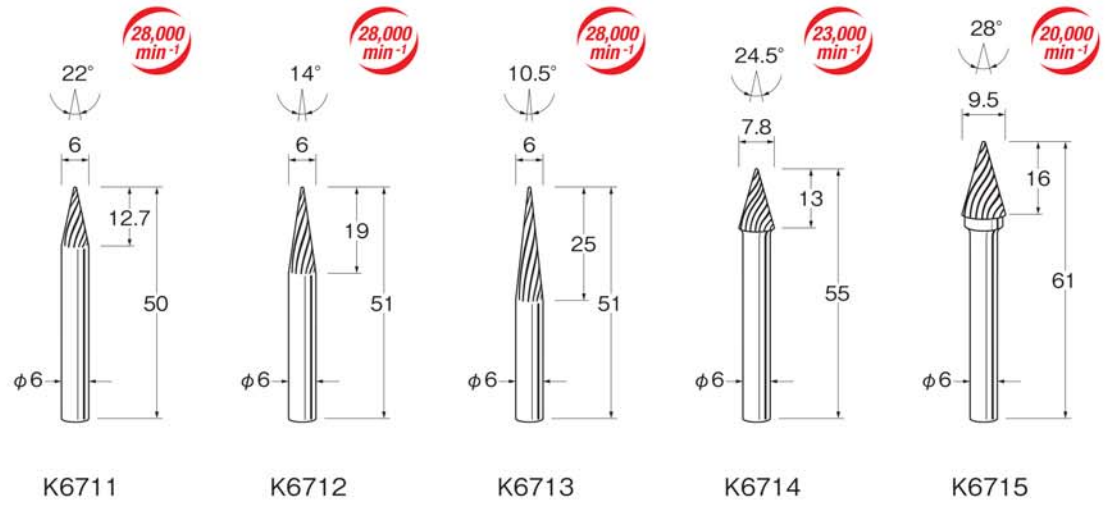
K6624



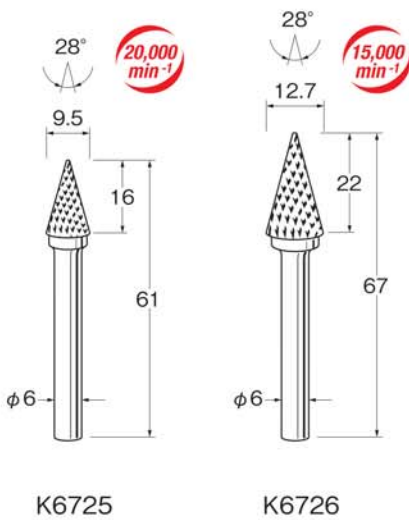
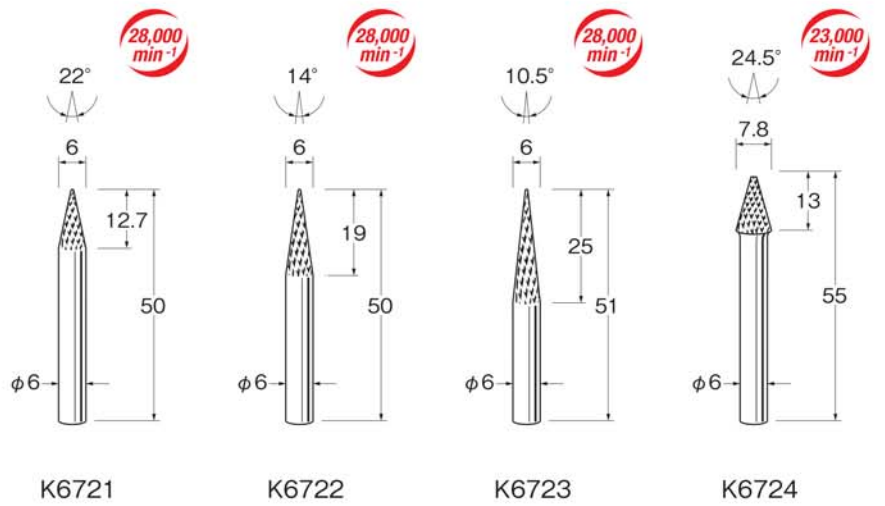
K6625



スパイラルカット



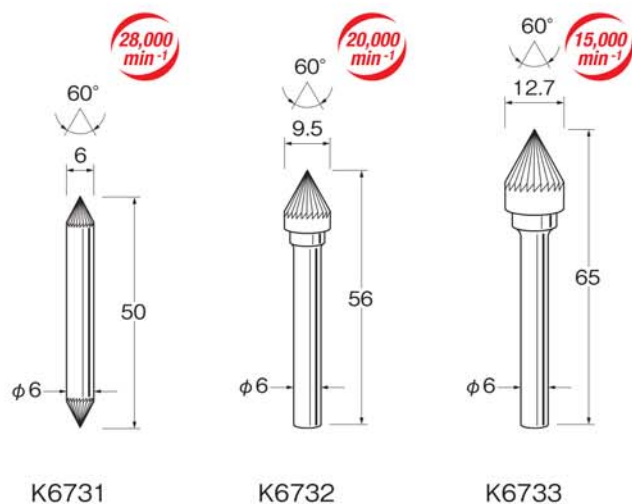
クロスカット



K
超硬カッター



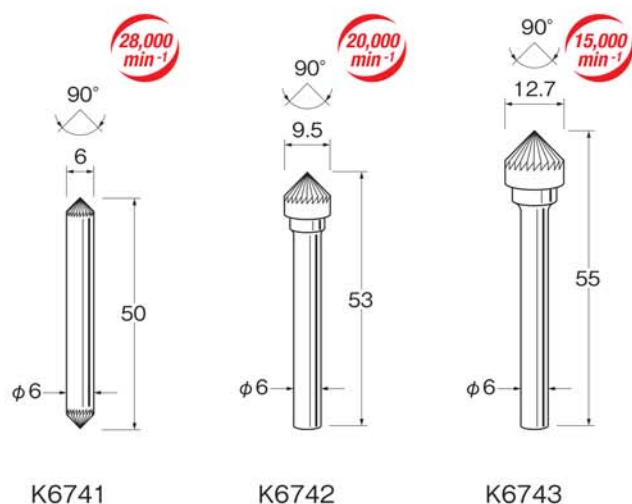
ストレートカット



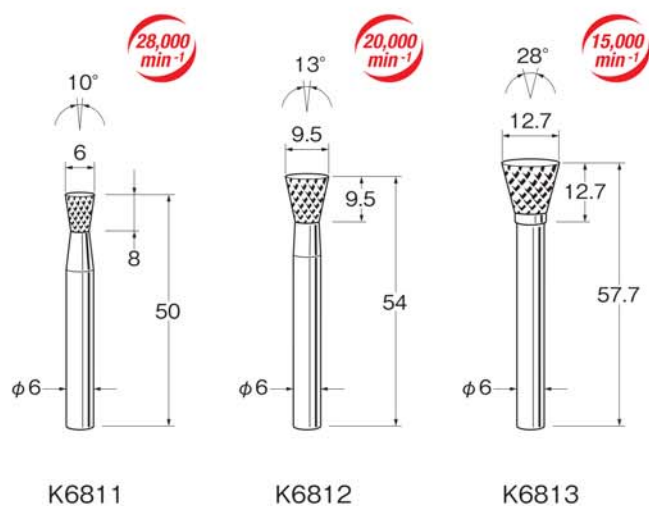
K
超硬カッター



ストレートカット



クロスカット



スパイラルカット



軽合金用超硬カッター

Cemented carbide cutters
for light metals

粗齿钨钢硬质旋转铣刀



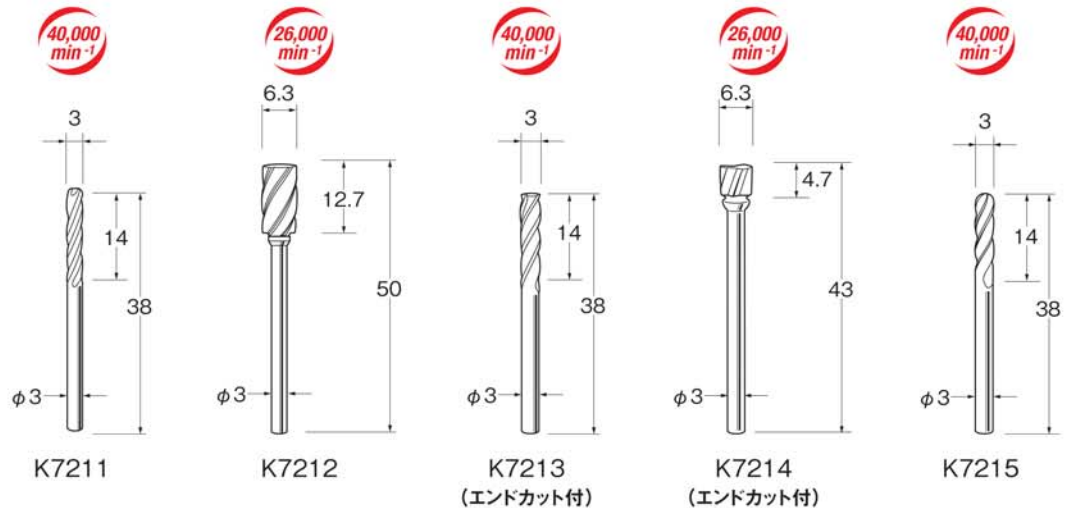
アルミニウム、マグネシウム、銅、真ちゅうなどの非鉄金属やプラスチック、木材などの非金属の加工に適しています。



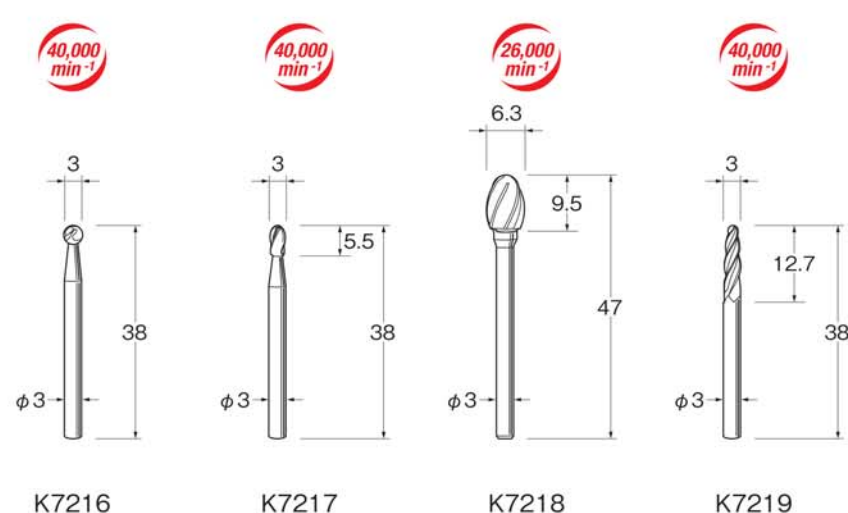
- 厳選した高精度品と高品質品を揃えました。
- $\phi 3$ 軸、 $\phi 6$ 軸それぞれに多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。
- 刃径 $\phi 6$ 以下はオール超硬です。



スパイラルカット



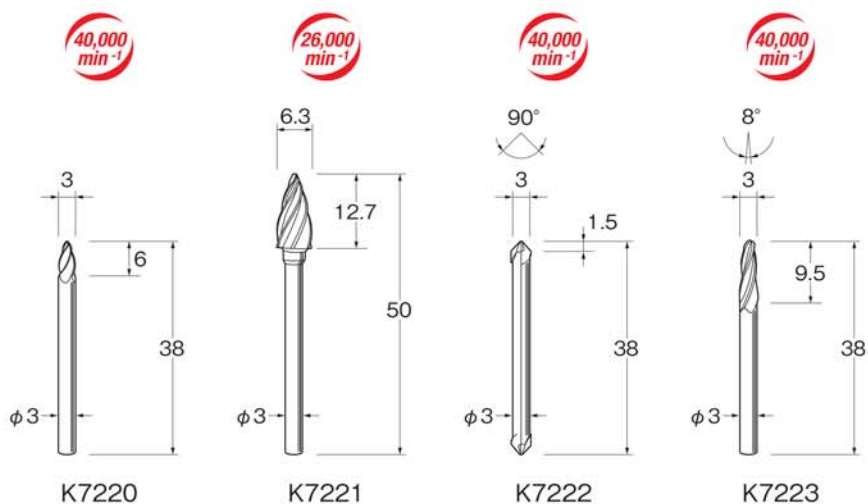
スパイラルカット



K
超硬カッター



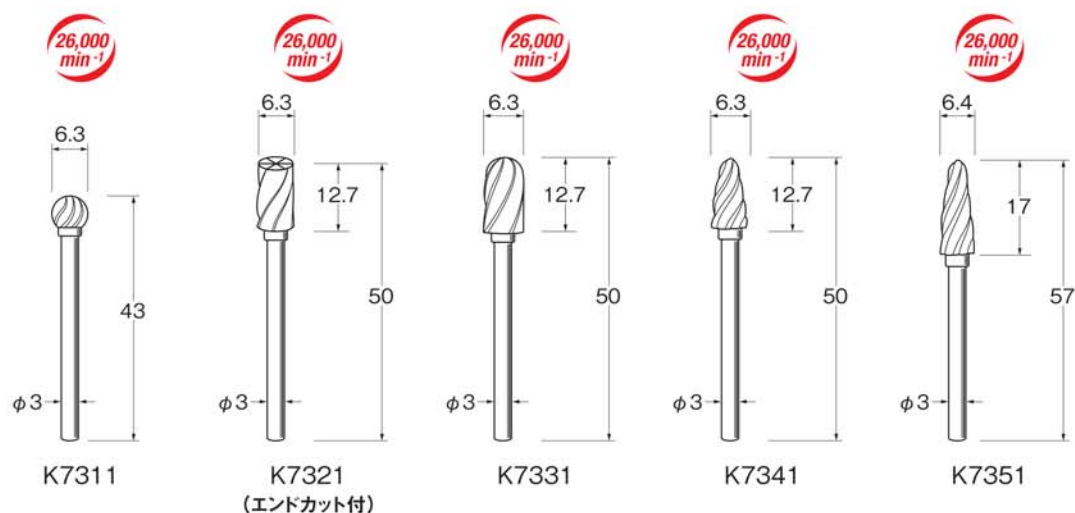
スパイラルカット



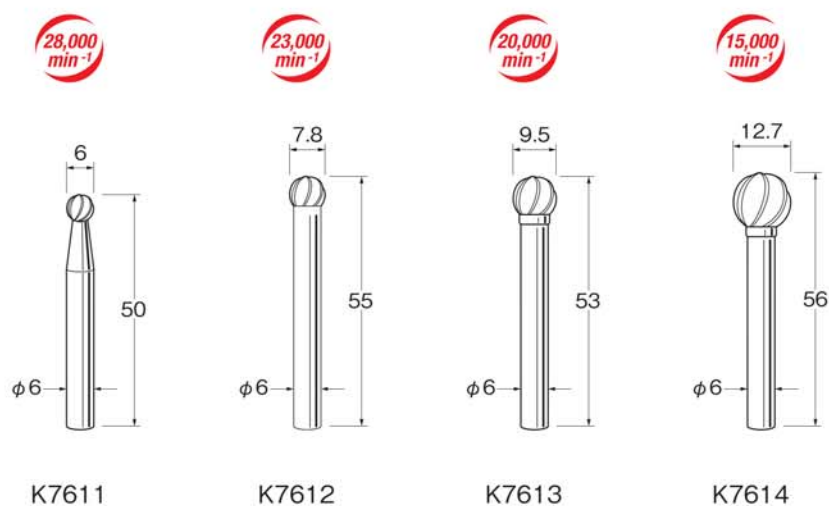
K
超硬カッター



スパイラルカット

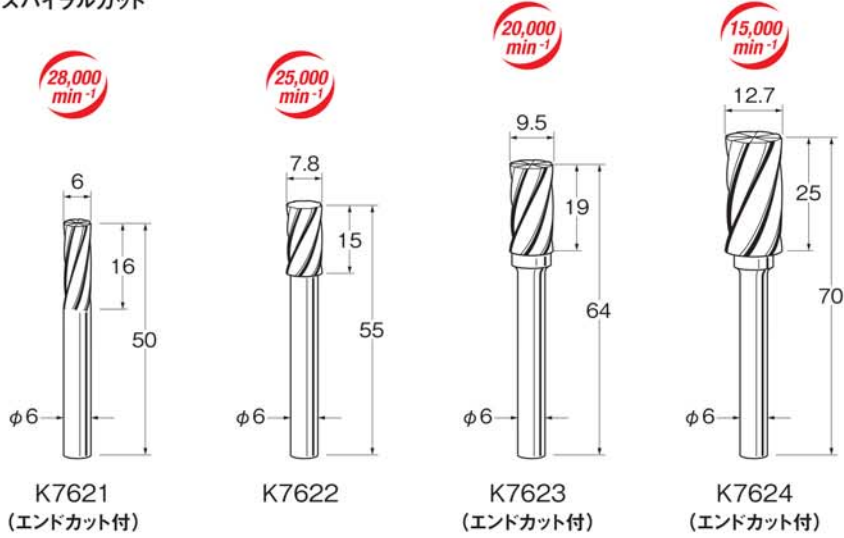


スパイラルカット

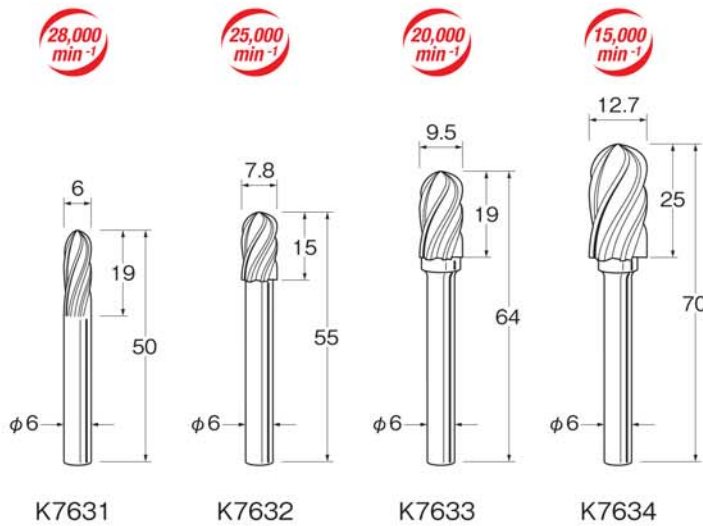




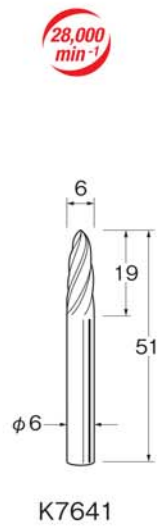
スパイラルカット



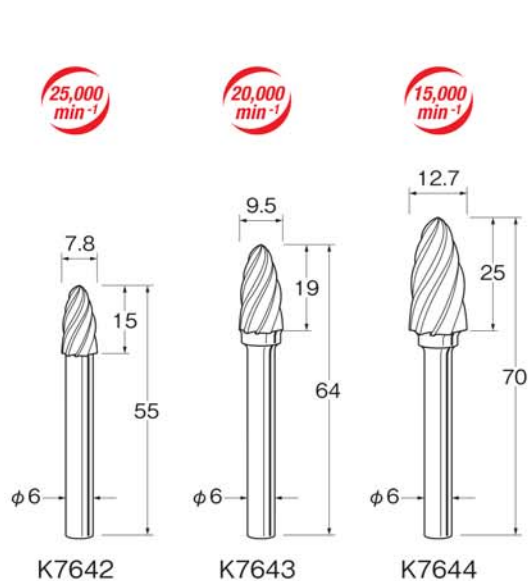
スパイラルカット



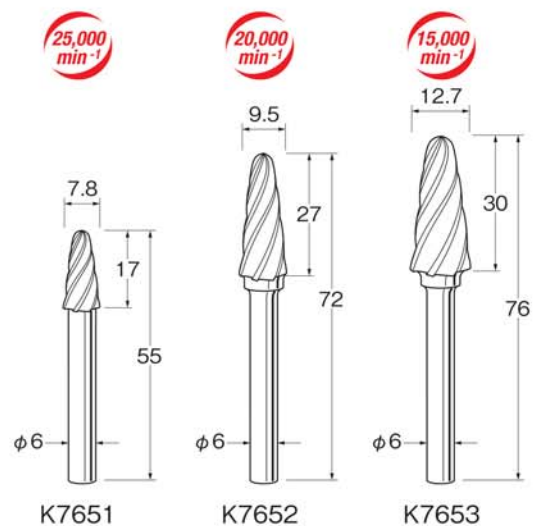
スパイラルカット



K
超硬カッター



スパイラルカット



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

チタンアルミナコーティング超硬カッター

Titanium alumina coating
cemented carbide cutters
钨钢硬质涂层旋转铣刀



耐摩耗性に優れた超硬カッターです。



● 刃径φ3以下はオール超硬です。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

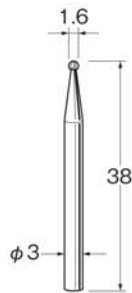
粒度
grain size
粒度

K
超硬カッター



スパイラルカット

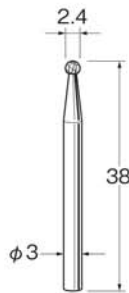
60,000
min⁻¹



K8001

クロスカット

45,000
min⁻¹



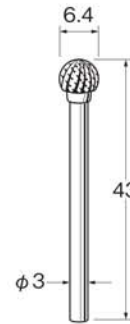
K8002

40,000
min⁻¹



K8003

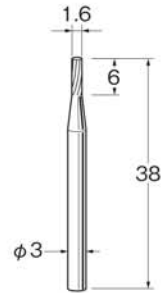
26,000
min⁻¹



K8004

スパイラルカット

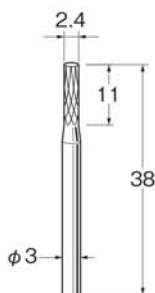
60,000
min⁻¹



K8005

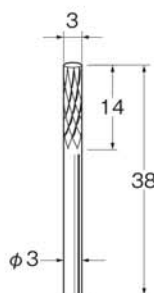
クロスカット

45,000
min⁻¹



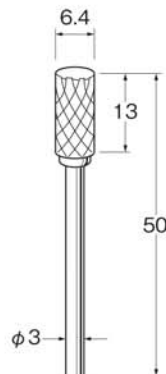
K8006

40,000
min⁻¹



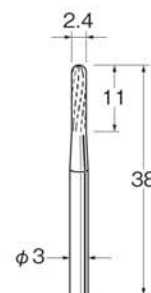
K8007

26,000
min⁻¹



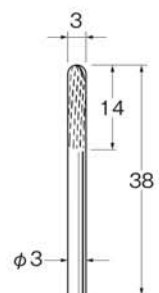
K8008

45,000
min⁻¹



K8009

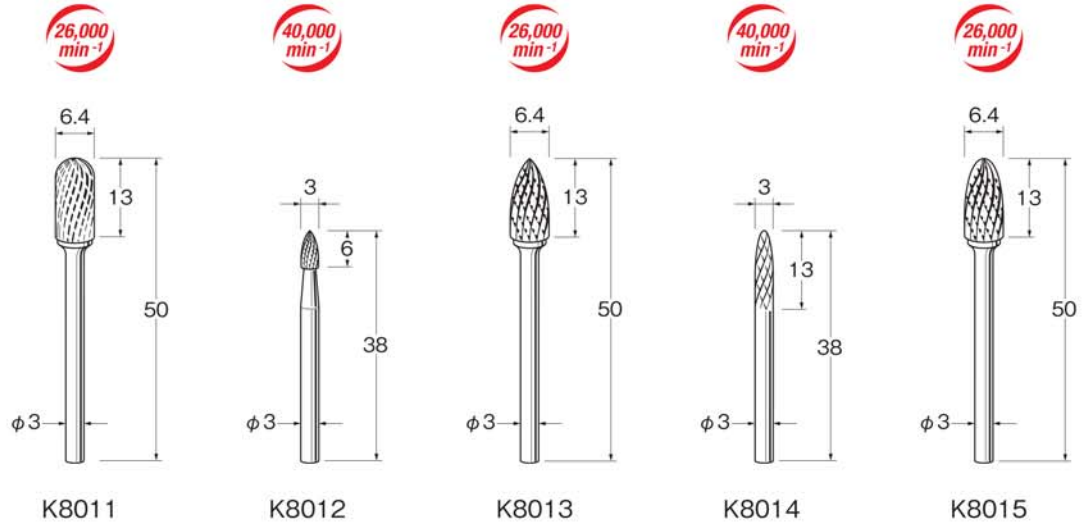
40,000
min⁻¹



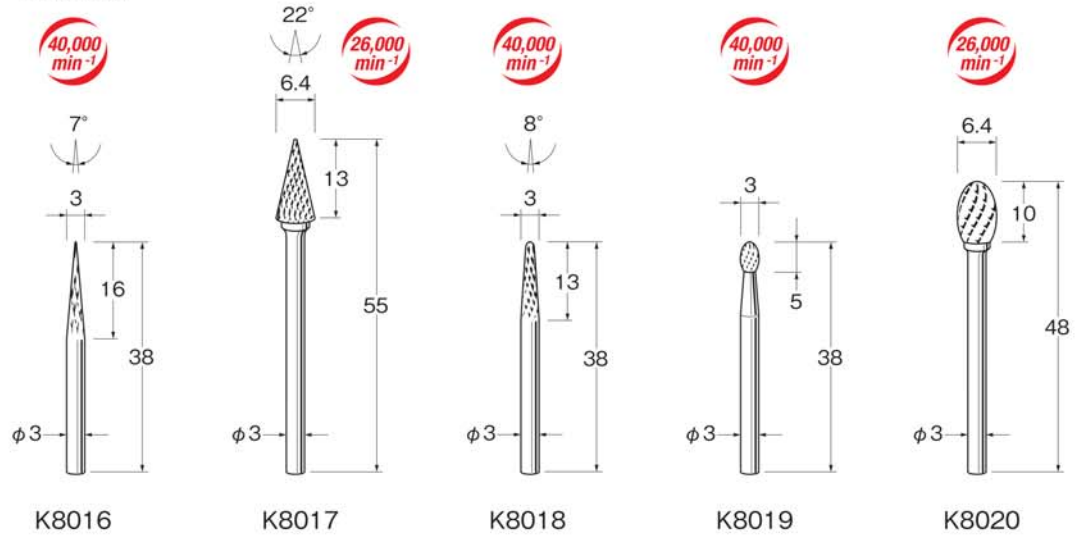
K8010



クロスカット



クロスカット



K
超硬カッター

難削材加工用超硬カッター

Cemented carbide cutters
for tough materials

超硬金属専用钨钢硬质旋转铣刀



ステンレス、銅、チタニウム、チタニウム合金、モネル、ハステロイ、インコロイ等、耐熱耐食高合金などの難削材の加工に適しています。



- 使い易い形状と高品質のものを選びました。
- 多種類の形状を用意しましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

K

超硬カッター



φ6

1

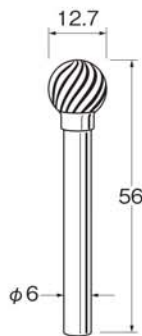
スパイラルカット

20,000
min⁻¹



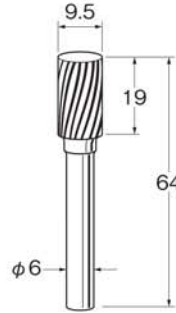
K8611

15,000
min⁻¹



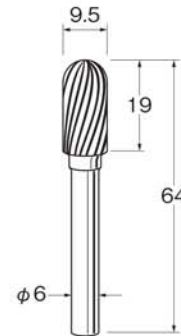
K8612

20,000
min⁻¹



K8621

20,000
min⁻¹



K8631

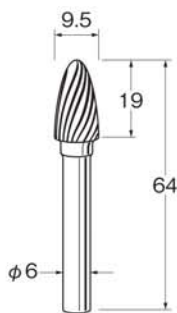


φ6

1

スパイラルカット

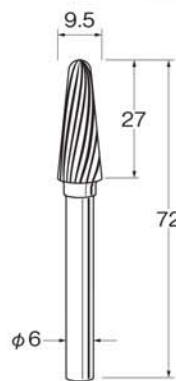
20,000
min⁻¹



K8641

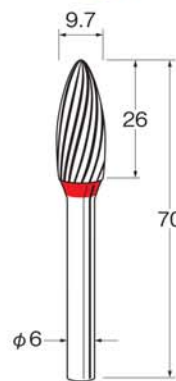
14°

20,000
min⁻¹



K8651

20,000
min⁻¹

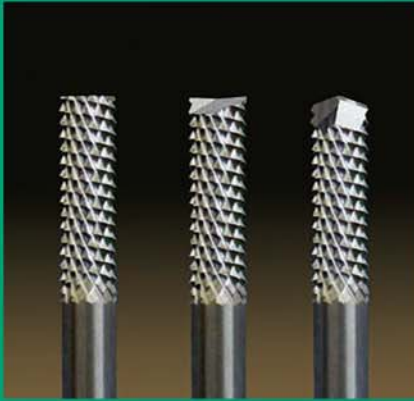


K8661

FRP用超硬カッター

Cemented carbide cutters

FRP 専用 钨钢 硬质 旋转 铣刀



GFRP (ガラス繊維複合材)、CFRP (炭素繊維複合材) の加工に適した超微粒子素材を採用し、優れた切削能力を発揮します。

●エンド刃タイプ、エンドミル刃タイプ、ドリル刃タイプがあります。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



オール超硬
エンド刃タイプ

48,000
min⁻¹

φ3



K8731

32,000
min⁻¹

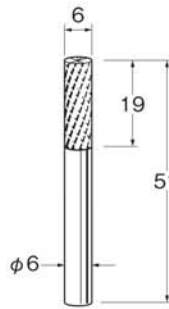
φ3



K8733

22,000
min⁻¹

φ6

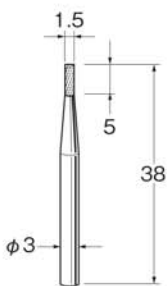


K8766

オール超硬
エンドミル刃タイプ

48,000
min⁻¹

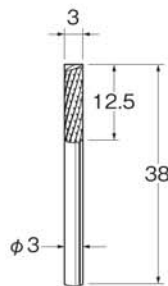
φ3



K8831

32,000
min⁻¹

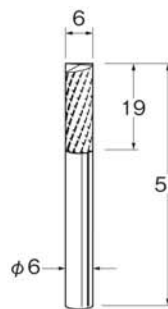
φ3



K8833

22,000
min⁻¹

φ6



K8866

ドリル刃タイプ

48,000
min⁻¹

φ3



K8931

32,000
min⁻¹

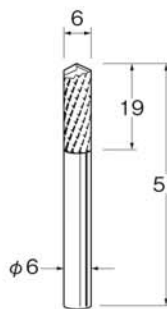
φ3



K8933

22,000
min⁻¹

φ6



K8966

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

K

超硬カッター

ロングシャンク超硬カッター

Long-shank cemented carbide cutters
长柄钨钢硬质旋转铣刀



深穴の金属、非金属の研削やバリ取りに適しています。



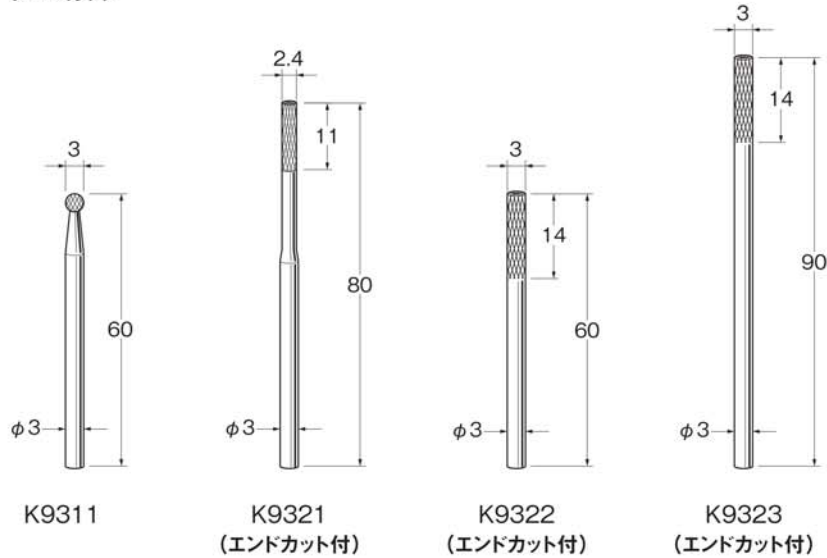
- 使い易い形状と高品質のものを選びました。
- 刃径φ6以下はオール超硬です。
- 回転数は低速から使用して、適性な回転数でご利用下さい。



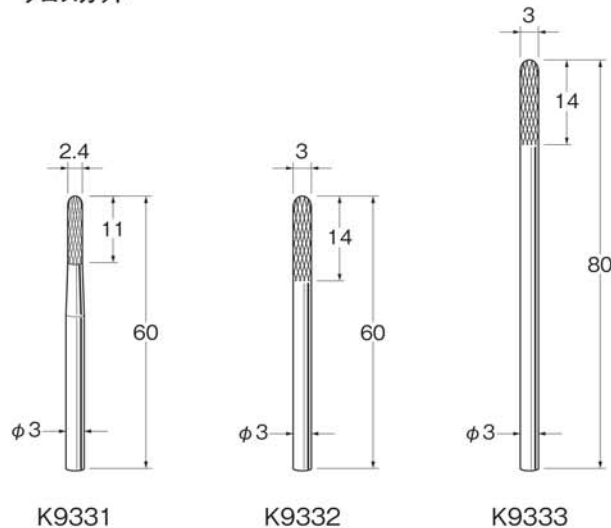
K
超硬カッター

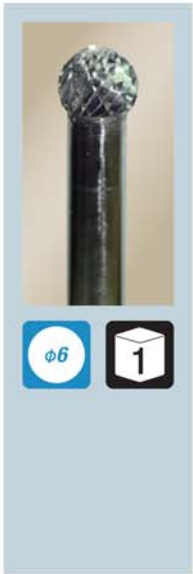


クロスカット

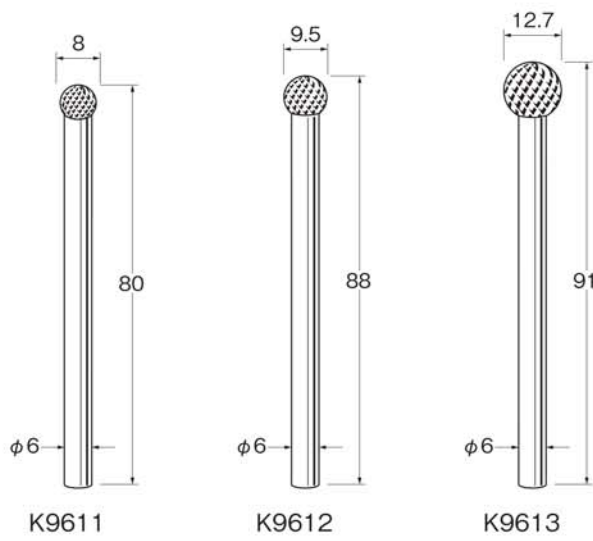


クロスカット

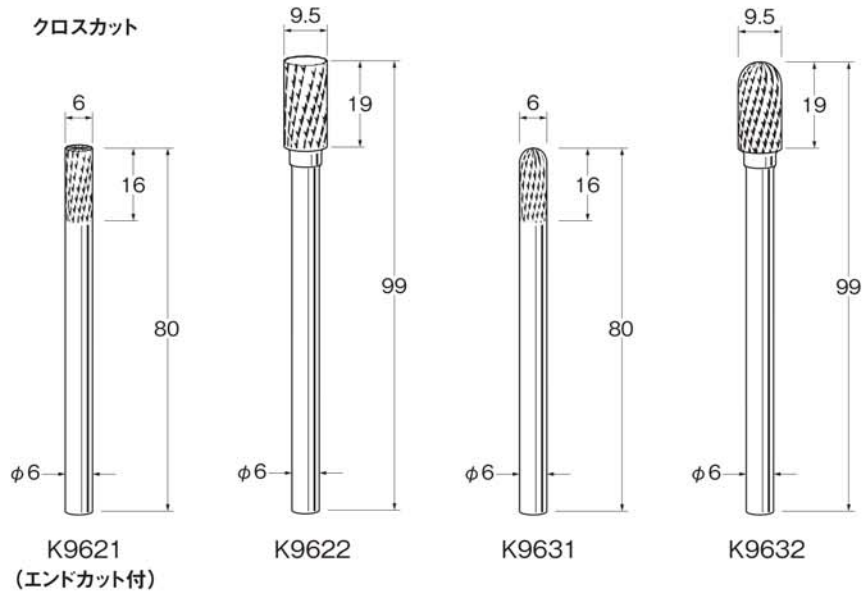




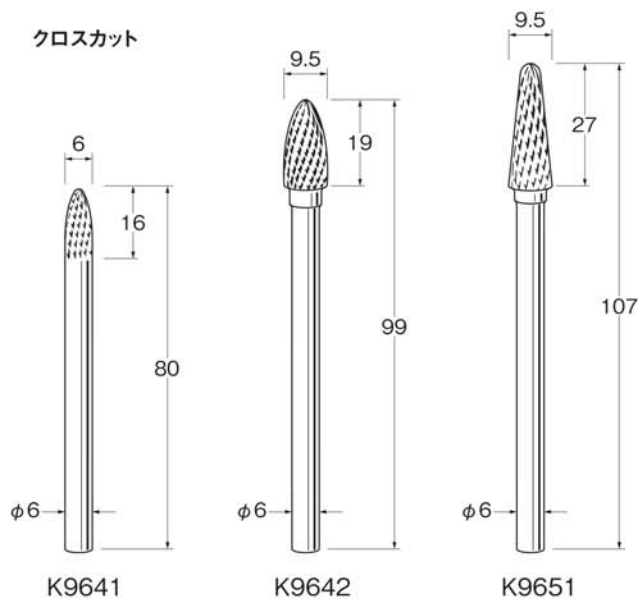
クロスカット

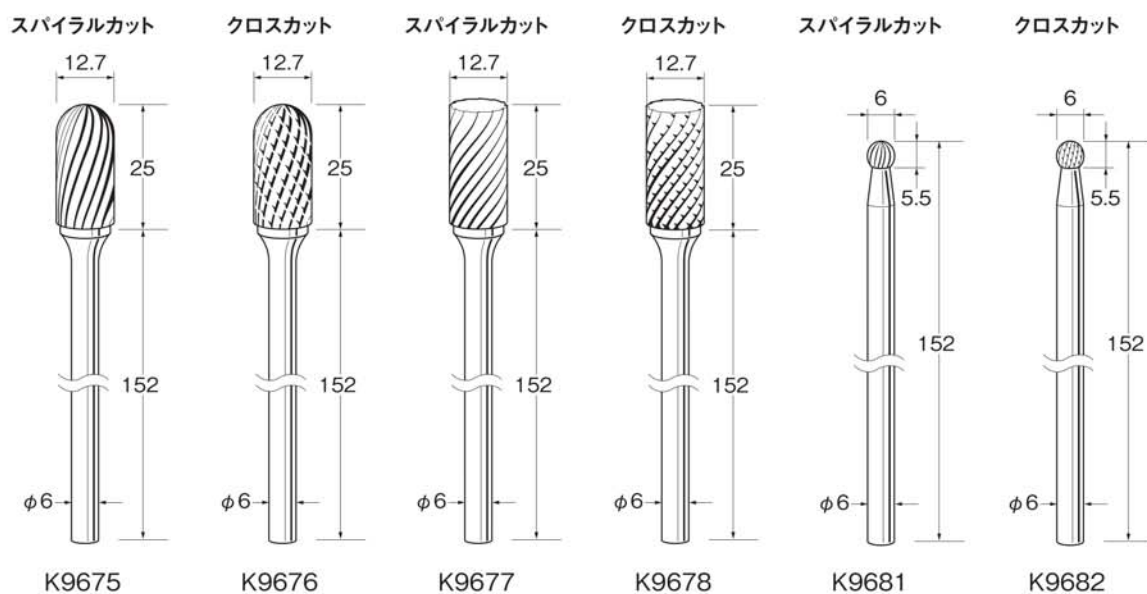
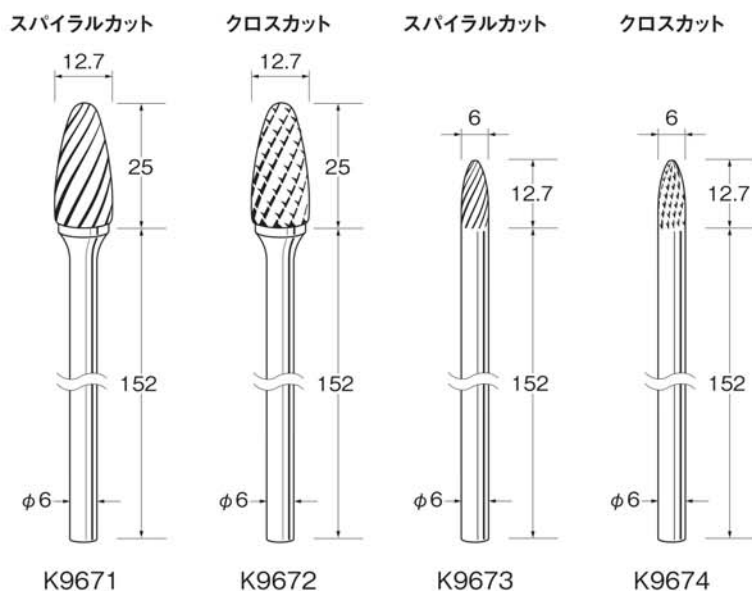
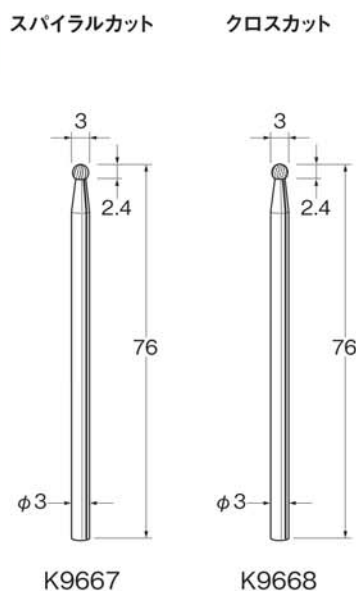
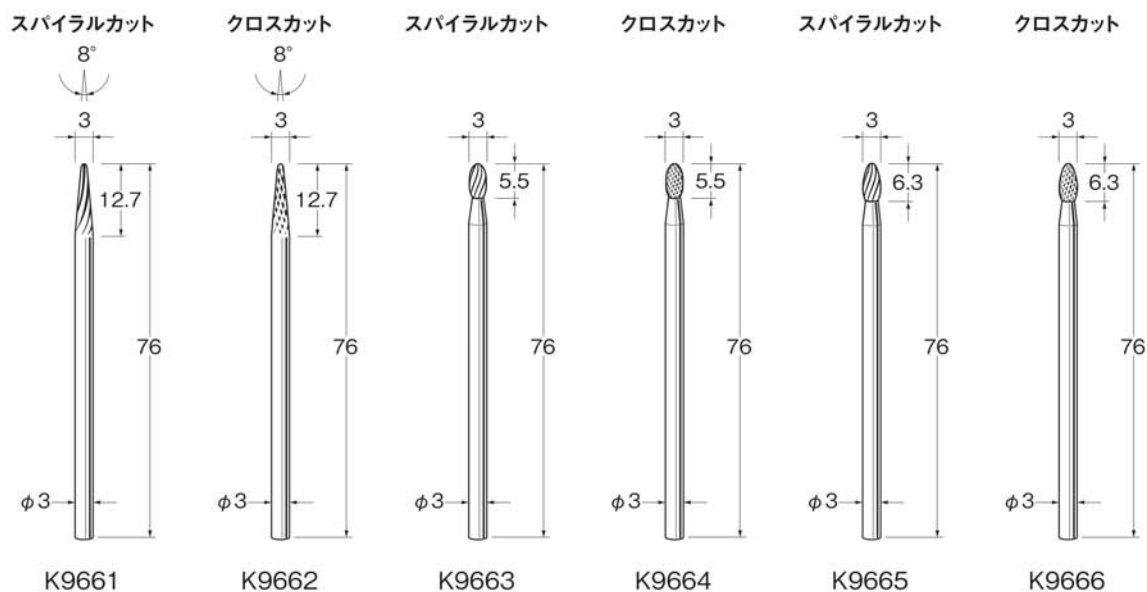


クロスカット

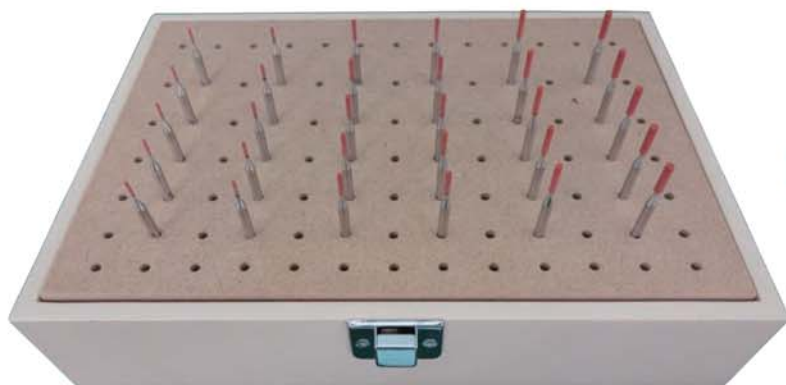


クロスカット





K
超硬カッター



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

G0032 機械研削用砥石セット (インターナル研削用)

セット内容 30本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■G4310 | G4312 | G4315 | G4317 | G4320 | 〈各5本〉 |
| G4325 | | | | | |
| ケース | TS-03 | | | | |



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

G0061 軸付砥石セット

セット内容 42本入

| | | | | | |
|----------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| ■G6111 ~ G6118 | G6211 ~ G6214 | | | | 〈各1本〉 |
| G6311 ~ G6315 | G6411 | G6412 | G6421 | | |
| G6431 | G6432 | G6441 | G6442 | G6451 | |
| G6461 | G6471 | G6481 | G6511 | G6512 | |
| G6521 | G6531 | G6554 | G6611 | G6612 | |
| G6613 | G6614 | G6615 | G6621 | G6623 | |
| G6624 | G6625 | | | | |
| ケース | TS-06 | | | | |

▼ K 超硬カッターセット | Set of cemented carbide cutters 钨钢硬质旋转锉刀套装



φ2.34 軸径
Shank dia
柄直径

K0011 超硬カッターセット

セット内容 25本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K1005 | K1006 | K1008 | K1010 | K1012 | 〈各1本〉 |
| K1014 | K1016 | K1018 | K1021 | K1106 | |
| K1108 | K1110 | K1114 | K1123 | K1208 | |
| K1210 | K1214 | K1216 | K1221 | K1310 | |
| K1312 | K1408 | K1412 | K1508 | K1512 | |
| ケース | TS-02 | | | | |



軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

K0012 超硬カッターセット

セット内容 18本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K1711 | K1712 | K1721 | K1722 | K1731 | |
| K1732 | K1741 | K1742 | K1751 | K1752 | |
| K1771 | K1772 | K1781 | K1782 | K1791 | |
| K1792 | | | | | 〈各1本〉 |
| K1724 | | | | | 〈2本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

K0031 超硬カッターセット

セット内容 10本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K3022 | K3023 | K3122 | K3123 | K3222 | |
| K3223 | K3323 | K3423 | K3523 | K3723 | 〈各1本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

K0032 超硬カッターセット

セット内容 10本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K3023 | K3026 | K3123 | K3126 | K3223 | |
| K3226 | K3326 | K3426 | K3526 | K3726 | 〈各1本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

K0061 超硬カッターセット

セット内容 10本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K6022 | K6122 | K6142 | K6222 | K6322 | |
| K6422 | K6521 | K6622 | K6722 | K6811 | 〈各1本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

K0062 超硬カッターセット

セット内容 10本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■K6024 | K6124 | K6144 | K6224 | K6324 | |
| K6424 | K6522 | K6624 | K6725 | K6812 | 〈各1本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |

▼ N ボラゾン砥石セット | Set of borazon grinding points 氮化硼 CBN 磨头套装



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

N0031 異形状ボラゾン砥石セット

セット内容 12本入

| | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ■N1010 | N1030 | N1110 | N1130 | N1210 | |
| N1230 | N1330 | N1530 | N1630 | N1730 | |
| N1830 | N1845 | | | | 〈各1本〉 |
| ケース | TS-01 | | | | |

K0071 軽合金用超硬カッターセット



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

セット内容 (5本入)

K7311・K7321・K7331・K7341・K7351

K0090 超硬カッターセット

- 金属、非金属の研削やバリ取りに最適です。
- 10種類の形状を揃えましたので用途に合わせてお使いください。

φ3 軸径
Shank dia
柄直径



全長: 38.5mm
10本入

K0093

- ラウンドタイプで10種類の形状を揃えましたので用途に合わせてお使いください。

φ2.34 軸径
Shank dia
柄直径



全長: 44mm
10本入

K0094

- コーンタイプで10種類の形状を揃えましたので用途に合わせてお使いください。

φ2.34 軸径
Shank dia
柄直径



全長: 44mm
10本入

R0061 軸付弾性砥石セット〈PVA砥石〉



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

セット内容 (各2本入)

R7331・R7332・R7333

S0090 ソフトロールサンダーセット

- 各種金属研磨用の手巻きのペーパーです。
- 8,000回転以下でお使いください。

φ3 軸径
Shank dia
柄直径



6本入

- | | | |
|---------|---------|---------|
| ● S5360 | ● S5363 | ● S5364 |
| ● S5366 | ● S5368 | ● S5362 |

ジルコバー

Zirco bar

陶瓷旋转锉刀



ジルコニアを材質にした研削工具です。
樹脂などの研削に向き、軽量のため芯ブレが少なく、切削時の発熱が少ないので、発熱による材料・刃部に与える影響が少ない特徴があります。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



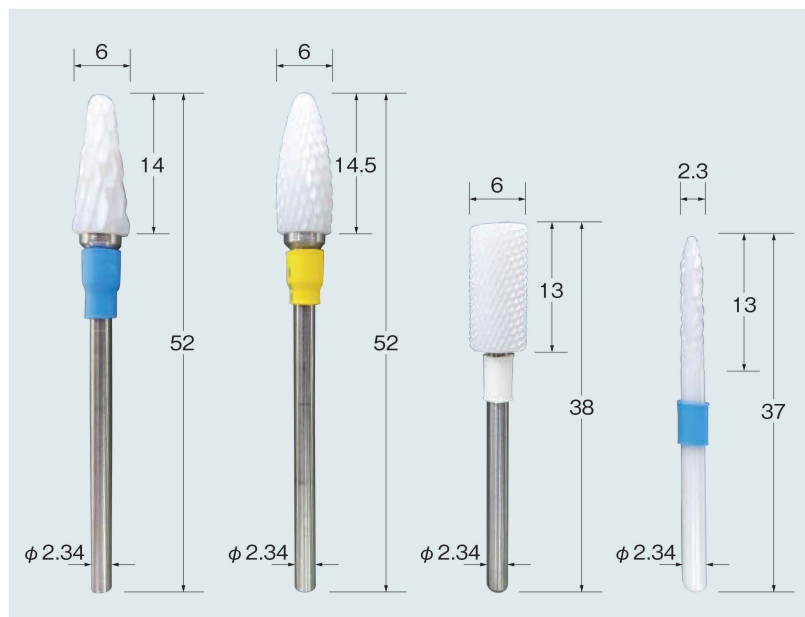
軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



20,000
min⁻¹

φ2.34

1

4

| | | | | | セット品 |
|---|-------|-------|-------|-------|--------|
| 粗 | Z1001 | Z1011 | Z1021 | Z1031 | ※Z0010 |
| 中 | Z1002 | Z1012 | Z1022 | Z1032 | ※Z0020 |
| 細 | Z1003 | Z1013 | Z1023 | Z1033 | ※Z0030 |

※スターター用として各種1本入りのセット品をご用意しております。

Z

その他の回転工具