

全自動NCラジアルソー

KMC-76ZF (深さNC制御)

最新のNC装置を搭載した新鋭機



本体標準仕様 (各種特別仕様も製作しております)

加工材料寸法	幅 300mm×高さ 60mm×長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm×長さ 2,600mm (有効移動 2,170mm)
カッター軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッター回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッターヘッド前後送り	エアシリンダ
材料上押え方式	エアシリンダ
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm×奥行 1,742mm×高さ 1,710mm
機械重量	1,050kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・2軸 (X軸・Z軸)	
最小設定単位	ミリ : 0.01mm 寸 : 0.001寸 (0.03mm)	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

全自動NCラジアルソー

KMC-76F (深さ手動位置決め)



本体標準仕様 (各種特別仕様も製作しております)

加工材料寸法	幅 300mm × 高さ 60mm × 長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm × 長さ 2,600mm (有効移動 2,170mm)
カッター軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッター回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッターヘッド前後送り	エアシリンダ
材料上押え方式	エアシリンダ
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm × 奥行 1,742mm × 高さ 1,710mm
機械重量	900kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・1軸(X軸)	
最小設定単位	ミリ: 0.01mm 寸: 0.001寸 (0.03mm)	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

組子細工用に開発された精密加工ラジアルソー。

1/100mmのテーブル移動・深さ調整・材料押え・切削・刃物のジャンピングなどをコンピューター制御により自動で行います。

専用のNC装置を搭載し、材料の長さ・溝幅・溝の数などを入力するだけで、プログラムを自動で作成。KMC-76ZFは、深さの違う溝加工にもプログラム(数値入力)で対応できます。

KMC-76ZF



◆ 簡単なプログラム作成 (均等ホゾ割付ソフト)

「割付入力<均等ホゾ>」画面では、内寸法(材料長さ)・溝幅・ホゾ長さ・本数(溝の数)・深さ(Z)・ホゾ深さを入力するだけで、プログラムを自動で作成。

KMC-76F・KMN-75F



◆ 簡単なプログラム作成 (均等割付ソフト)

「割付入力<均等割付>」画面では、内寸法(材料長さ)・溝幅・本数(溝の数)を入力するだけで、プログラムを自動で作成。

全機種共通



◆カッター角度をデジタル表示
再現性の高いアーム旋回角度表示で斜め加工も正確な角度が設定できます。



◆手動パルサーで1/100mmの位置合わせが可能
カールコードを標準装備し、手にぴったりフィットで手動加工時の位置合わせが簡単に行えます。