

フラップサンダー

Flap sanders

砂紙百叶轮磨头



金属の表面研磨、サビ落とし、塗装前の研磨、
鋳物肌の研磨に適しています。



- 加工物の形状によくなじみます。
- 回転数を変えることにより柔らかいものから硬いものまで自由に研磨ができます。
- 自生作用で常に新しい砥粒面で研磨ができます。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

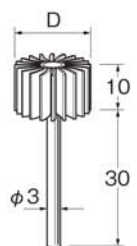
arranges sand-paper radiately.
adapts it to workpiece's shape



NEW セラミックフラップサンダー セラミック砥粒により、優れた作業効率を発揮します。
ceramic-grain : a few attrition and strong in an impact and heat



D	φ10	φ15	φ20	φ25	φ30
# 80	S0511	S0521	S0531	S0541	S0551
#120	S0512	S0522	S0532	S0542	S0552
#180	S0513	S0523	S0533	S0543	S0553
#320	S0514	S0524	S0534	S0544	S0554
allowable-speed	25,000min ⁻¹			20,000min ⁻¹	

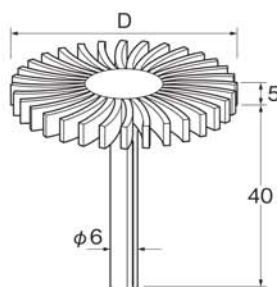


D	φ10	φ15	φ20	φ25	φ30
# 80	S0611	S0621	S0631	S0641	S0651
#120	S0612	S0622	S0632	S0642	S0652
#180	S0613	S0623	S0633	S0643	S0653
#320	S0614	S0624	S0634	S0644	S0654
allowable-speed	25,000min ⁻¹			20,000min ⁻¹	

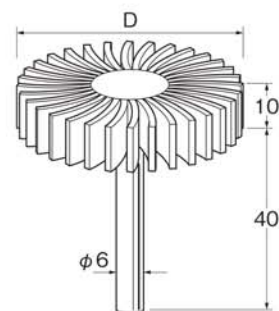


NEW セラミックフラップサンダー

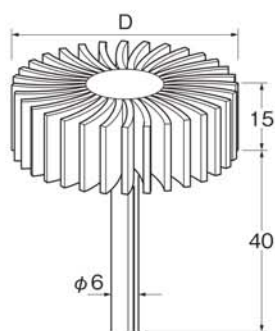
ceramic-grain : a few attrition and strong in an impact and heat



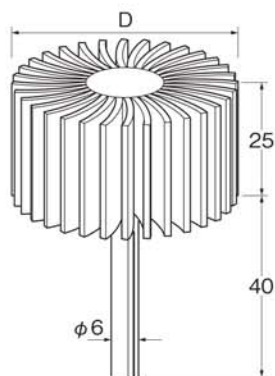
D	φ40	φ50
# 80	S0711	S0721
#120	S0712	S0722
#180	S0713	S0723
#320	S0714	S0724



D	φ40	φ50
# 80	S0811	S0821
#120	S0812	S0822
#180	S0813	S0823
#320	S0814	S0824



D	φ25	φ30	φ40	φ50
# 80	S0911	S0921	S0931	S0941
#120	S0912	S0922	S0932	S0942
#180	S0913	S0923	S0933	S0943
#320	S0914	S0924	S0934	S0944



D	φ25	φ30	φ40	φ50
# 80	S1011	S1021	S1031	S1041
#120	S1012	S1022	S1032	S1042
#180	S1013	S1023	S1033	S1043
#320	S1014	S1024	S1034	S1044